

# Rocathaan Primer C

## Omschrijving en toepassing

Rocathaan Primer C is een 2-componenten, oplosmiddelvrije, hoog reactieve primer gebaseerd op polyurethaan. Deze primer is geschikt voor minerale ondergronden.

Naast het aanbrengen met een kwast, roller of via airless spuiten, kan deze primer ook aangebracht worden door middel van hotspray technologie.

## Artikelnummer en verpakking

11015-4	3,95 kg set
11015-8	7,90 kg set
11015-20	38.60 kg set
11015-200	436 kg set

## Eigenschappen

Kan worden aangebracht met een kwast, roller, airless of hotspray technologie.

## Hechtsterkte

- Beton hechting > 3,5 – 4,5 MPa
- Metaal hechting > 2,5 – 3 MPa

## Eigenschappen vloeibaar product

Kleur	Bruin/geel
Dichtheid	1,03 kg/l gemengd product
Vaste stofgehalte	>98%
Houdbaarheid	Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermd tenminste 12 maanden na productiedatum.

## Applicatiegegevens

Methode	Kwast, roller, airless, hotspray
Verbruik	0,15 – 0,30 kg/m <sup>2</sup> /laag <i>Ondergrond afhankelijk</i>
Mengverhouding	1 : 1 in volume
Potlife**	Ca. 25 minuten
Verwerkingstemp.	Object +5 en +30 °C Product +10 en +25 °C
Overschilderbaar*	Min. 2 uur Max. 24 uur
Reinigingsmiddel	Roca Cleaner R5518 (gereedschappen)

Tijden en waarden zijn bij benadering en worden beïnvloed door veranderende omgevingscondities waaronder (product)temperatuur, relatieve luchtvochtigheid en laagdikte.

\* Bij 20 °C en 65% RV.  
\*\* Bij 1 kg en 20 °C product.

## Menginstructies

### Handverwerking of airless

2-componenten producten dient men altijd mechanisch te mengen, bij voorkeur met een traploze, regelbare meng/boormachine (300 – 400 RPM) of andere geschikte mengapparatuur. Als richtlijn kan hiervoor worden aangehouden dat de doorsnede van de mixer c.q. garde tenminste 1/3 van de doorsnede van het te mengen blik moet bedragen.

Allereerst component A goed oproeren tot de massa homogeen is. Voeg component B (volledig uitgelekt of geschraapt) toe aan component A en meng minimaal 2-3 minuten tot een homogeen mengsel. Om uit te sluiten dat er ongemengd materiaal (bodem/randen) wordt verwerkt, de massa overgieten in een schone mengemmer/mengkuip en nogmaals mengen.

Indien er gebruik wordt gemaakt van toevoegingen als kwartszand o.i.d. deze pas toevoegen als het mengsel homogeen is, waarna het geheel nogmaals goed gemengd moet worden.

Bij het aanmaken van delen dient men beide componenten apart en zorgvuldig op te roeren en nauwkeurig af te wegen.

### Mechanische verwerking via hotspray

Spuittemperatuur	: 65 °C
Spuitdruk	: 140 bar
Mengkamer	: 2020 of 2222 breed of plat mondstuk

### Opmerking t.b.v. applicatie

Het aanbrengen van 2-componenten producten mag uitsluitend worden gedaan bij een relatieve luchtvochtigheid lager dan 85%. De minimale ondergrondtemperatuur bedraagt +5°C, waarbij de temperatuur van de te behandelen ondergrond en het nog niet uitgeharde materiaal 3°C boven het dauwpunt moet liggen. Raadpleeg hiervoor de dauwpunt tabel.

Condensatie op het oppervlak vermindert de hechting.

De doorharding verloopt bij hogere temperaturen sneller en bij lagere temperaturen langzamer. De potlife is mede afhankelijk van de producttemperatuur.

### Ondergrond en omstandigheden

De ondergrond dient schoon en vetvrij te zijn en ontdaan te zijn van losse delen. Beton dient tenminste 28 dagen oud te zijn. Cementhuid dient te worden verwijderd. Monolithisch afgewerkte vloeren stofarm aanstralen en zorgvuldig stofvrij maken.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21  
www.prokol.nl • info@prokol.nl

**Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst**

# Rocathaan Primer C

De primer moet droog zijn voor het aanbrengen van een tweede laag primer. Speciale aandacht moet worden besteed aan oneffen oppervlakken vanwege het risico op plassen.

Vochtgehalte ondergrond

- cementgebonden : < 4% CM (gewichtsdelen)
- gipsgebonden : < 0,5% CM (gewichtsdelen)

Raadpleeg voor de uitgebreide informatie betreffende ondergrond voorbehandelingen het informatieblad "Voorbehandeling ondergronden".

## Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te allen tijde contact op met uw leverancier.

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen afhankelijk van de omstandigheden.

## Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

Prokol garandeert dat de producten vrij zijn van productie fouten. Meer componenten producten vormen pas het eindproduct na het mengen en verwerken ervan. Bij een juiste menging en verwerking zal het product de opgegeven specificaties behalen. Prokol garandeert het product enkel bij een juiste verwerking en voorbehandeling van de ondergronden.

Alle orders worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product.

\* Bij 20 °C en 65% RV.  
\*\* Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21  
www.prokol.nl • info@prokol.nl

**Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst**