

# ProFast Primer N

## Omschrijving en toepassing

Oplosmiddelvrije, snel drogende, gepigmenteerde, autokatalytische spaanprimer op basis van polyurea harsen.

Geschikt als sneldrogende schraapprimer op zowel droge als vochtige minerale ondergronden (<10%), hout en metalen. Deze primer beschikt over een enorm verzegelend vermogen en is hierdoor, in de meeste gevallen, in staat de ondergrond in 1 handeling te verzegelen.

De korte droogtijd van gemiddeld 75 minuten maakt het mogelijk om binnen 1 dag deze verzegelende ProFast Primer-N alsmede een gietvloer, coating of hotspray systeem aan te brengen. Met name bij kleinere oppervlakten tot bv. 200 m<sup>2</sup> levert dit een enorme besparing op. Voorlopig niet toegestaan als primer voor in bassins en zwembaden (geschiktheidsonderzoek loopt nog).

## Artikelnummer en verpakking

11017-4 4 kg set  
11017-10 10 kg set

## Eigenschappen

- Krimpvrij en volledig oplosmiddelvrij
- Sneldrogend
- Verzegeld sterk poreuze ondergronden
- Zowel voor binnen als buiten geschikt
- Hecht zowel op droge als natte ondergronden tot 10%
- Na 1 uur overschilderbaar met coatings, gietvloeren en hotsprays

## Hechtsterkte

- Droge minerale ondergronden > 5,5 MPa
- Vochtige minerale ondergronden > 2,2 MPa

## Thermisch

<b>Belasting</b>	<b>Droge warmte</b>
Permanent	+80 °C
Kortstondig (maximaal 7 dagen)	+100 °C
Kortstondig (maximaal 12 uur)	+120 °C

Kortstondige natte warmte tot maximaal +80 °C en slechts incidenteel bij bijv. stoom reinigen. Geen gelijktijdige chemische en mechanische belasting toegestaan.

## Eigenschappen vloeibaar product

Kleur	Betongrijs
Dichtheid	1,15 kg/l gemengd product
Vaste stofgehalte	100%
Houdbaarheid	Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermd tenminste 12 maanden na productiedatum.

## Applicatiegegevens

Methode	Spaan, trekker, roller, kwast <i>Bij rol en kwast applicatie is verdunnen wenselijk.</i>		
Verbruik	0,20 – 0,50 kg/m <sup>2</sup> /laag <i>Ondergrond afhankelijk</i>		
Mengverhouding	735 gram A : 265 gram B		
Verdunning	ProFast Verdunning. Maximaal 5% en pas toevoegen nadat A en B zorgvuldig gemengd zijn. Het toevoegen van verdunning kan de droogtijden beïnvloeden.		
Potlife*	Bij 15 °C	ca. 30 minuten	
	Bij 20 °C	ca. 25 minuten	
	Bij 25 °C	ca. 20 minuten	
Verwerkingstemp.	Object	-10 en +30 °C	
	Product	+10 en +25 °C	
Begaanbaar	Bij -10 °C	Na 3 uur	
	Bij 0 °C	Na 2,5 uur	
	Bij 10 °C	Na 2 uur	
	Bij 20 °C	Na 1,5 uur	
	Bij 25 °C	Na 1 uur	
Overschilderbaar	Bij -10 °C	Min. 3 uur	Max. 96 uur
	Bij 0 °C	Min. 2,5 uur	Max. 96 uur
	Bij 10 °C	Min. 2 uur	Max. 96 uur
	Bij 20 °C	Min. 1,5 uur	Max. 72 uur
	Bij 25 °C	Min. 1 uur	Max. 48 uur
Chemisch belastbaar*	Na 3 x 24 uur		
Mechanisch belastbaar*	Na 2 – 3 uur		
Reinigingsmiddel	Roca Cleaner R5518 (gereedschappen)		

Tijden en waarden zijn bij benadering en worden beïnvloed door veranderende omgevingscondities waaronder (product)temperatuur, relatieve luchtvochtigheid en laagdikte. Waardes zijn gegeven bij 0,40 kg/m<sup>2</sup>/laag.

\* Bij 20 °C en 65% RV.  
\*\* Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21  
www.prokol.nl • info@prokol.nl

**Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst**

# ProFast Primer N

## Menginstructies

2-componenten producten dient men altijd mechanisch te mengen, bij voorkeur met een traploze, regelbare meng/boormachine (300 – 400 RPM) of andere geschikte mengapparatuur. Als richtlijn kan hiervoor worden aangehouden dat de doorsnede van de mixer c.q. garde tenminste 1/3 van de doorsnede van het te mengen blik moet bedragen.

Allereerst component A goed oproeren tot de massa homogeen is. Voeg component B (volledig uitgelekt of geschraapt) toe aan component A en meng minimaal 2-3 minuten tot een homogeen mengsel. Om uit te sluiten dat er ongemengd materiaal (bodem/randem) wordt verwerkt, de massa overgieten in een schone mengemmer/mengkuip en nogmaals mengen.

Indien er gebruik wordt gemaakt van toevoegingen als kwartsand o.i.d. deze pas toevoegen als het mengsel homogeen is, waarna het geheel nogmaals goed gemengd moet worden.

Bij het aanmaken van delen dient men beide componenten apart en zorgvuldig op te roeren en nauwkeurig af te wegen.

## Opmerking t.b.v. applicatie

Vanwege het sterk verzegelende karakter verdient het de voorkeur om deze primer met een spaan of trekker aan te brengen. Verwerking met roller en kwast is uiteraard mogelijk, dit vergt echter wat meer inspanning en verdunnen is wenselijk.

Indien na het aanbrengen blijkt dat de ondergrond niet volledig afgesloten is, kan eventueel een 2<sup>e</sup> laag worden aangebracht. Eventueel toegepaste toelagstoffen in het product dienen absoluut droog te zijn. Vocht werkt als een versneller.

Het aanbrengen van 2-componenten producten mag uitsluitend worden gedaan bij een relatieve luchtvochtigheid lager dan 85%. De minimale ondergrondtemperatuur bedraagt -10 °C, waarbij de temperatuur van de te behandelen ondergrond en het nog niet uitgeharde materiaal 3 °C boven het dauwpunt moet liggen. Raadpleeg hiervoor de dauwpunt tabel.

De doorharding verloopt bij hogere temperaturen sneller en bij lagere temperaturen langzamer. Breng het product niet aan in dikke lagen. Hanteer maximaal 500 g/m<sup>2</sup> en breng desnoods een 2<sup>e</sup> laag aan. Desgewenst kan aan het gemengde product ook een kwartsmengsel of zilverzand worden toegevoegd voor een hoger vullend vermogen. De potlife is mede afhankelijk van de producttemperatuur.

- \* Bij 20 °C en 65% RV.
- \*\* Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21  
www.prokol.nl • info@prokol.nl

## Ondergrond en omstandigheden

De ondergrond dient zuigend van aard te zijn. De ondergrond moet gezond zijn met een minimale drukvastheid van 25 MPa en een minimale hechtsterkte van 1,5 MPa.

De ondergrond dient schoon en vetvrij te zijn en ontdaan te zijn van losse delen. Beton dient tenminste 28 dagen oud te zijn. Cementhuid dient te worden verwijderd. Monolithisch afgewerkte vloeren stofarm aanstralen en zorgvuldig stofvrij maken.

### Vochtgehalte ondergrond

- cementgebonden : < 10% CM (gewichtsdelen)
- gipsgebonden : < 0,5% CM (gewichtsdelen)

Er mag geen vrije waterfilm aan het oppervlak aanwezig zijn.

Anhydriet vloeren schuren en eerst voorzien van een diep impregnerende ProFast Multi TR (verdund) om het oppervlak van de anhydriet vloer te verstevigen. Vervolgens nogmaals primeren met ProFast Primer-N om de ondergrond volledig af te sluiten.

Bij zwaar belaste systemen, waaronder parkeerdaken en tankstations, waar torsiekrachten een rol kunnen spelen, kan het wenselijk zijn de primerlaag partieel en licht te bezanden met vuurgedroogd kwartsand 0,3 – 0,8 mm. **Let op!** Niet vol en zat, er mag geen gesloten korrelstructuur ontstaan.

Raadpleeg voor de uitgebreide informatie betreffende ondergrond voorbehandelingen het informatieblad "Voorbehandeling ondergronden".

## Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te allen tijde contact op met uw leverancier.

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen afhankelijk van de omstandigheden.

## Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie

# ProFast Primer N

kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

Prokol garandeert dat de producten vrij zijn van productie fouten. Meer componenten producten vormen pas het eindproduct na het mengen en verwerken ervan. Bij een juiste menging en verwerking zal het product de opgegeven specificaties behalen. Prokol garandeert het product enkel bij een juiste verwerking en voorbehandeling van de ondergronden.

Alle orders worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product.

Exemplaren van de meest recente uitgaven worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op [www.prokol.nl](http://www.prokol.nl).

Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.

\* Bij 20 °C en 65% RV.  
\*\* Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21  
[www.prokol.nl](http://www.prokol.nl) • [info@prokol.nl](mailto:info@prokol.nl)

**Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst**