

ProFast Primer-RW

Beschreibung und Anwendungsgebiet

Universell einsetzbare farbige Grundierfarbe auf der Basis von Polyurea-Harz mit korrosionsbeständigen und schnell trocknenden Eigenschaften.

Geeignet für sowohl trockene als auch leicht feuchte Mineraloberflächen (<10%), Holz und Metall. Unter bestimmten Bedingungen auch für Aluminium und Edelstahl geeignet. Weitere Informationen finden Sie unter "Untergrund".

Artikelnummer und Verpackung

11019-5	im 5 kg set
11019-10	im 10 kg set

Eigenschaften

- Korrosionsbeständig
- Krumpfecht
- Schnelltrocknend
- Sowohl für innen als auch außen geeignet
- Haftet auf trockenen und nassen Mineraloberflächen bis 10% Gewichtsteile

Haftzugfestigkeit

- trockene mineralische Untergründe > 5,5 N/mm²
- feuchte mineralische Untergründe > 2,2 N/mm²

Thermisch

Belastung	trockene Hitze
permanent	+80°C
temporär (maximal 7 Tage)	+100°C
temporär (maximal 12 Stunden)	+120°C

Kurzfristige feuchte Hitze bis maximal +80°C und nur gelegentlich z.B. bei Dampfreinigung. Keine gleichzeitige chemische und mechanische Belastung erlaubt.

Eigenschaften flüssiges Produkt

Farbe	Perlweiß ca. ral 1013
Dichte	1,41 bei vermengtem Produkt
Feststoffgehalt	> 95%
VOC-Wert	Sehen MSDS
Haltbarkeit	In ungeöffneter Verpackung kühl gelagert und gegen Frost geschützt, mindestens 6 Monate ab Produktionsdatum haltbar.

Anwendungsdaten

Methode	Spachtel, Abzieher, Walze, Pinsel (für Applikationen mit Walze und Pinsel Verdünnung Hinzufügen)		
Verbrauch	0,2 – 0,5 kg /m ² (Untergrund abhängig)		
Mischungsverhältnis	780 gram A : 220 gram B		
Verdünnung	ProFast TH-S. Maximal 5 %, und erst hinzufügen, nachdem die Basis und der Härter vermischt sind. Durch Zugabe eines Verdünners werden die endgültigen physischen Eigenschaften beeinflusst		
Verarbeitungszeit	15°C	± 30 Minuten	
	20°C	± 25 Minuten	
	25°C	± 20 Minuten	
Verarbeitungstemp.	Objekt	zwischen 0°C und +30°C	
	Produkt	zwischen +10°C und +25°C	
Begehrbar	Bei 0°C	nach 3,0 Std	
	Bei 10°C	nach 2,0 Std	
	Bei 20°C	nach 1,0 Std	
	Bei 25°C	nach 45 Minuten	
Überstreichbar	Bei 0°C	min. 2,5 Std	Max. 48 Std
	Bei 10°C	min. 2,0 Std	Max. 48 Std
	Bei 20°C	min. 1,5 Std	Max. 24 Std
	Bei 25°C	min. 1,0 Std	Max. 24 Std
Chemisch belastbar	3 x 24 Std.		
Mechanisch belastbar	2 - 3 Std.		
Reinigungsmittel	Roca Cleaner R5518 (Gerätschaften)		

Diese Zeiten sind ungefähre Angaben und werden von veränderlichen Umgebungsbedingungen, darunter Temperatur und relative Luftfeuchtigkeit, beeinflusst.

Informationen zum Vermengungsprozess

Zweikomponenten-Produkte müssen immer mechanisch vermengt werden. Vorzugsweise sollte dies mit einer stufenlos zu regelnden Misch- bzw. Bohrmaschine erfolgen. Verwenden Sie hierzu einen passenden elektrischen oder mechanischen Mixer mit einem hierfür geeigneten Durchschnitt.

Als Richtlinie hierbei gilt, dass der Durchschnitt des elektrischen oder mechanischen Mixers mindestens ein Drittel des Durchschnitts des zu vermengenden Behälters beträgt.

Vermengen Sie zunächst das zueinander gehörende Basisprodukt mit dem Härter. Geben Sie einen Teil der so vermengten Substanz in den Härterbehälter und vermengen Sie dies dort so, damit der gesamte Härter verwendet wird. Geben Sie dieses Gemisch daraufhin zurück in den Basisbehälter und vermengen Sie dies nochmals, bis eine homogene Masse entsteht.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft

ProFast Primer-RW

Wenn nur ein Teil der im Behälter befindlichen Menge verwendet werden soll, müssen beide Komponenten sorgfältig abgewogen werden.

Informationen zur Anwendung

Aufgrund der stark versiegelnden Eigenschaften sollte die Grundierung vorzugsweise mit einem Spachtel oder Abzieher angebracht werden. Eine Anbringung mit Walze und Pinsel ist ebenfalls möglich, jedoch etwas schwieriger.

Wenn sich nach dem Anbringen herausstellt, dass der Untergrund nicht ausreichend geschlossen ist, muss eventuell eine 2. Schicht angebracht werden.

Eventuell verwendete Zusatzmittel im Produkt müssen komplett trocken sein.

Das Aufbringen von Zweikomponenten-Produkten darf ausschließlich bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von weniger als 85 % erfolgen.

Die minimale Verarbeitungstemperatur beträgt +0°C, wobei die Temperatur des zu behandelnden Untergrunds 3°C über dem Taupunkt liegen muss. Konsultieren Sie bitte in dieser Hinsicht die Taupunkt-Tabelle!

Die Aushärtung erfolgt bei höheren Temperaturen schneller und bei niedrigeren Temperaturen entsprechend langsamer. Auch der Zustand im Behälter ist von der Produkttemperatur abhängig.

Untergrund

Der Untergrund muss „gesund“ sein und eine Mindestdruckfestigkeit von 25 N/mm² sowie eine Mindesthaftstärke von 1,5 N/mm² haben. Der Untergrund muss sauber, fettfrei und frei von losen Teilen sein. Beton muss mindestens 28 Tage alt sein. Die Zementhaut muss entfernt werden. Monolithische Böden staubarm anstrahlen und sorgfältig von Staub befreien.

Feuchtigkeitsgehalt Untergrund: < 10% (Gewichtsteile)
Es darf kein Wasserfilm auf der Oberfläche sein.

Anhydritböden sind zu scheuern und zuerst mit einer tief imprägnierenden Grundierung vom Typ ProFast Multi-TR zu bearbeiten, um die Oberfläche des Anhydritbodens zu verstärken. Danach nochmals mit ProFast Primer grundieren, damit der Untergrund völlig geschlossen wird.

Bei schwer belasteten Systemen, wie z.B. Parkdecks und Tankstellen, bei denen Drehkräfte eine Rolle spielen, kann es sinnvoll sein, die Grundierungsschicht teilweise leicht mit feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,4 – 0,8 mm abzustreuen. Achtung, nicht

vollständig und in großen Mengen abstreuen, denn es darf keine geschlossene Kornstruktur entstehen.

Zu detaillierten Informationen in Bezug auf die Vorbereitung des Untergrunds konsultieren Sie bitte das Informationsblatt „Vorbehandlung des Untergrunds“.

Bitte beachten

Die Art und Weise sowie der Bereich der Anwendung können sich stark voneinander unterscheiden.

Nehmen Sie bitte im Zweifelsfall hinsichtlich eines bestimmten Anwendungsgebiets, der Materialwahl oder der Vorbehandlung des Untergrunds Kontakt mit dem Hersteller auf!

Alle technischen Daten dieses technischen Informationsblatts sind auf der Grundlage von Laboruntersuchungen. Daher können sich Daten in Abhängigkeit von den Umständen ändern.

Gesetzliche Informationen

Die Informationen, besonders die Empfehlungen in Bezug auf Anwendung und Gebrauch von Prokol-Produkten, werden nach bestem Wissen und Gewissen auf der Grundlage derzeitiger Erkenntnisse und Erfahrungen der Firma Prokol zu den Produkten erteilt. Als Voraussetzung gilt, dass die Produkte ordnungsgemäß gelagert, behandelt sowie unter normalen Umständen angewendet wurden.

In der Praxis bestehen Unterschiede im Zusammenhang mit dem Material, dem Untergrund und den faktischen Gegebenheiten vor Ort, sodass keine Garantien in Bezug auf die Behandlungsmöglichkeiten oder die Eignung zu einem bestimmten Zweck gewährt werden können. Gleiches gilt für eine Haftung irgendeiner Art, die sich aus einem juristischen Verhältnis, diesen Informationen, einer schriftlichen Empfehlung oder einem anderen erteilten Ratschlag ergeben. Die Eigentumsrechte Dritter sind zu respektieren.

Prokol garantiert, dass die Produkte keine Produktionsfehler aufweisen. Mehrkomponentenprodukte bilden das Endprodukt erst nach der Mischung und Verarbeitung. Bei richtiger Mischung und Verarbeitung wird das Produkt die angegebenen Spezifikationen aufweisen. Prokol garantiert nur bei richtiger Verarbeitung und Vorbehandlung des Untergrundes für das Produkt.

Alle Bestellungen werden auf der Grundlage der derzeit geltenden Verkaufs- und Lieferbedingungen abgegeben.

Der Anwender ist verpflichtet, die jeweils aktuellste Ausgabe des Sicherheitsdatenblatts und des Produktinformationsblatts für das jeweilige Produkt zu Rate zu ziehen.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft

ProFast Primer-RW

Die entsprechenden Exemplaren werden auf Anfrage ausgehändigt und sind zudem unter www.prokol.nl verfügbar. Hierzu benötigen Sie allerdings einen Benutzernamen und ein Passwort.

Durch die Herausgabe dieses Informationsblatts verlieren alle vorher herausgegebenen Informationsblätter zu diesem Produkt ihre Gültigkeit.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft