

# Rocapox Primer WD-500

## Omschrijving en toepassing

Impregnerende en watergedragen primer voor op alle steenachtige ondergronden. Het vormt de basis voor de meeste kunststof vloerafwerkingen.

## Artikelnummer en verpakking

11040-5 5 kg set

## Eigenschappen

- Slijtvast
- Water verdundbaar
- Uitstekende verwerking
- Nagenoeg reukloos

## Hechtsterkte

- Droge minerale ondergronden > 5,5 MPa

## Thermisch

### Belasting

Permanent

### Droge warmte

-20 °C en +60 °C

Kortstondige natte warmte tot maximaal +80 °C en slechts incidenteel bij bijv. stoom reinigen. Geen gelijktijdige chemische en mechanische belasting toegestaan. Niet bestand tegen thermische schokbelasting.

## Eigenschappen vloeibaar product

Kleur	Transparant
Dichtheid	1,11 kg/l gemengd product
Vaste stofgehalte	100%
Houdbaarheid	Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermt tenminste 12 maanden na productiedatum.

## Applicatiegegevens

Methode	Spaan, trekker, roller, kwast	
Verbruik	0,10 – 0,15 kg/m <sup>2</sup> /laag <i>Ondergrond afhankelijk</i>	
Mengverhouding	750 gram A : 250 gram B	
Potlife**	Bij 15 °C	ca. 2 uur
	Bij 20 °C	ca. 1,5 uur
	<i>Einde potlife niet zichtbaar. Na opgegeven tijd niet meer verwerken.</i>	
Verwerkingstemp.	Object	+15 en +30 °C
	Product	+10 en +25 °C
Begaanbaar	Bij 15 °C	Na 24 uur
	Bij 20 °C	Na 18 uur
	Bij 25 °C	Na 16 uur

\* Bij 20 °C en 65% RV.

\*\* Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21  
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Overschilderbaar	Bij 15 °C	Na 24 uur	Max. 24 uur
	Bij 20 °C	Na 18 uur	Max. 24 uur
	Bij 25 °C	Na 16 uur	Max. 24 uur
Chemisch belastbaar*	Na 7 x 24 uur		
Mechanisch belastbaar*	Na 3 x 24 uur		
Verdunning	Water. Maximaal 10% en pas toevoegen nadat A en B zorgvuldig gemengd zijn.		
Reinigingsmiddel	Roca Cleaner R5518 (gereedschappen)		

Tijden en waarden zijn bij benadering en worden beïnvloed door veranderende omgevingscondities waaronder (product)temperatuur, relatieve luchtvochtigheid en laagdikte.

## Menginstructies

2-componenten producten dient men altijd mechanisch te mengen, bij voorkeur met een traploze, regelbare meng/boormachine (300 – 400 RPM) of andere geschikte mengapparatuur. Als richtlijn kan hiervoor worden aangehouden dat de doorsnede van de mixer c.q. garde tenminste 1/3 van de doorsnede van het te mengen blik moet bedragen.

Allereerst component A goed oproeren tot de massa homogeen is. Voeg component B (volledig uitgelekt of geschraapt) toe aan component A en meng minimaal 2-3 minuten tot een homogeen mengsel. Om uit te sluiten dat er ongemengd materiaal (bodem/randem) wordt verwerkt, de massa overgieten in een schone mengemmer/mengkuip en nogmaals mengen.

Indien er gebruik wordt gemaakt van toevoegingen als kwartszand o.i.d. deze pas toevoegen als het mengsel homogeen is, waarna het geheel nogmaals goed gemengd moet worden.

Bij het aanmaken van delen dient men beide componenten apart en zorgvuldig op te roeren en nauwkeurig af te wegen.

Verdunningen mogen pas worden toegevoegd nadat A en B component zorgvuldig gemengd zijn.

## Opmerking t.b.v. applicatie

Het aanbrengen van 2-componenten producten mag uitsluitend worden gedaan bij een relatieve luchtvochtigheid lager dan 70%. De minimale ondergrondtemperatuur bedraagt +15 °C, waarbij de temperatuur van de te behandelen ondergrond en het nog niet uitgeharde materiaal 3 °C boven het dauwpunt moet liggen. Raadpleeg hiervoor de dauwpunt tabel.

De doorharding verloopt bij hogere temperaturen sneller en bij lagere temperaturen langzamer. De potlife is mede afhankelijk van de producttemperatuur.

**Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst**

Laatste revisiedatum 23-11-2021

Pagina 1 van 2 – Hiermee komen alle voorgaande versies te vervallen.

# Rocapox Primer WD-500

## Ondergrond en omstandigheden

De ondergrond moet gezond zijn met een minimale drukvastheid van 25 MPa en een minimale hechtsterkte van 1,5 MPa voor normale gebruiksvloeren en 2 MPa voor vloeren met een zware belasting waaronder parkeervloeren.

De ondergrond dient schoon, blijvend droog en vrij te zijn van stoffen die een verminderde hechting kunnen veroorzaken. Tevens dient deze ontdaan te zijn van losse delen. Cement en anhydriet gebonden vloeren dienen tenminste 28 dagen oud te zijn. Dichte en monolithisch afgewerkte vloeren stofarm aanstralen en zorgvuldig stofvrij maken. Cementhuid en betonresten verwijderen middels slijpen of schuren.

Verontreinigde ondergronden voorbehandelen middels vlamstralen. Na het schuren de ondergrond zorgvuldig stofvrij maken met behulp van een industrie stofzuiger. Wees alert op het fenomeen dat schuren kan leiden tot het vullen van de poriën wat kan leiden tot een verminderde hechting.

### Vochtgehalte ondergrond

- cementgebonden : < 4% CM (gewichtsdelen)
- gipsgebonden : < 0,5% CM (gewichtsdelen)

Raadpleeg voor de uitgebreide informatie betreffende ondergrond voorbehandelingen het informatieblad "Voorbehandeling ondergronden".

## Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te allen tijde contact op met uw leverancier.

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen afhankelijk van de omstandigheden.

## Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander

advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

Prokol garandeert dat de producten vrij zijn van productie fouten. Meer componenten producten vormen pas het eindproduct na het mengen en verwerken ervan. Bij een juiste menging en verwerking zal het product de opgegeven specificaties behalen. Prokol garandeert het product enkel bij een juiste verwerking en voorbehandeling van de ondergronden.

Alle orders worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product.

Exemplaren van de meest recente uitgaven worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op [www.prokol.nl](http://www.prokol.nl).

Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.

- \* Bij 20 °C en 65% RV.
- \*\* Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21  
[www.prokol.nl](http://www.prokol.nl) • [info@prokol.nl](mailto:info@prokol.nl)

**Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst**