

Rocapox Primer WD-500

Omschrijving en toepassing

Impregnerende en watergedragen primer voor op metalen, houten en minerale ondergronden voor binnen en buiten gebruik. Het vormt de basis voor de meeste kunststof vloerafwerkingen.

Artikelnummer en verpakking

11040-5 5 kg set

Eigenschappen

- Slijtvast
- Water verdunbaar
- Uitstekende verwerking
- Nagenoeg reukloos
- Diep impregnerend

Hechtsterkte

- Droge minerale ondergronden > 5,5 MPa

Thermisch

Belasting

Permanent

Droge warmte

-20 °C en +60 °C

Kortstondige natte warmte tot maximaal +80 °C en slechts incidenteel bij bijv. stoom reinigen. Geen gelijktijdige chemische en mechanische belasting toegestaan. Niet bestand tegen thermische schokbelasting.

Eigenschappen vloeibaar product

Kleur	Transparant
Dichtheid	1,11 kg/l gemengd product
VOS gehalte	< 10 g/l
Vaste stofgehalte **	Ca. 20%
Houdbaarheid	Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermt tenminste 12 maanden na productiedatum. Producten dienen altijd op pallets te staan om direct contact met de vloer te voorkomen.

Applicatiegegevens

Methode	Spaan, trekker, roller, kwast
Verbruik	0,10 – 0,20 kg/m ² /laag <i>Ondergrond afhankelijk</i>
Mengverhouding	Zie het etiket op de verpakking
Potlife*	Bij 15 °C ca. 2 uur Bij 20 °C ca. 1,5 uur <i>Einde potlife niet zichtbaar. Na opgegeven tijd niet meer verwerken.</i>
Verwerkingstemp.	Oppervlak +15 en +30 °C Product +10 en +25 °C

* Bij 23 °C en 50% RV.

Overschilderbaar	Minimaal 2-4 uur, maximaal 24 uur
Chemisch belastbaar*	Na 7 x 24 uur
Mechanisch belastbaar*	Na 7 x 24 uur
Verdunning	Water. Maximaal 10% en pas toevoegen nadat A en B zorgvuldig gemengd zijn.
Reinigingsmiddel	Warm water

Tijden en waarden zijn bij benadering en worden beïnvloed door veranderende omgevingscondities waaronder (product)temperatuur, relatieve luchtvochtigheid en laagdikte.

Ondergrond

Raadpleeg voor de uitgebreide informatie betreffende ondergrond voorbehandelingen het informatieblad "Voorbehandeling ondergronden".

Applicatie en omstandigheden

Het aanbrengen van 2-componenten producten mag uitsluitend worden gedaan bij een relatieve luchtvochtigheid lager dan 85%. De minimale product- en ondergrondtemperatuur bedraagt +10 °C, waarbij de temperatuur van de te behandelen ondergrond en het nog niet uitgeharde materiaal 3 °C boven het dauwpunt moet liggen. Raadpleeg hiervoor de dauwpunt tabel. Tussenslagen opschuren.

De doorharding verloopt bij hogere temperaturen sneller en bij lagere temperaturen langzamer. De potlife is mede afhankelijk van de producttemperatuur.

Menginstructies

2-componenten producten dient men altijd mechanisch te mengen, bij voorkeur met een traploze, regelbare mengmachine op lage snelheid (300 – 400 RPM) of andere geschikte mengapparatuur. Gebruik een schone mengstaaf welke afgestemd is op de grote van het blik of mengemmer. Te snelle en te lange menging moet vermeden worden om luchtinsluitingen te minimaliseren.

Allereerst component A goed oproeren tot de massa homogeen is. Voeg component B toe aan component A en meng minimaal 2 minuten tot een homogeen mengsel. Om uit te sluiten dat er ongemengd materiaal (bodem/randem) wordt verwerkt, de massa overgieten in een schone mengemmer/mengkuip en nogmaals mengen.

Indien er gebruik wordt gemaakt van toevoegingen als kwartsand o.i.d. deze pas toevoegen als het mengsel homogeen is, waarna het geheel nogmaals goed gemengd moet worden.



Tel. +31 (0)85 78 200 20
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst

Rocapox Primer WD-500

Bij het aanmaken van delen dient men het basis component zorgvuldig op te roeren en beide componenten nauwkeurig af te wegen.

Verdunningen mogen pas worden toegevoegd nadat A en B component zorgvuldig gemengd zijn.

Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te allen tijde contact op met uw leverancier.

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen afhankelijk van de omstandigheden.

Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

Prokol garandeert dat de producten vrij zijn van productie fouten. Meer componenten producten vormen pas het eindproduct na het mengen en verwerken ervan. Bij een juiste menging en verwerking zal het product de opgegeven specificaties behalen. Prokol garandeert het product enkel bij een juiste verwerking en voorbehandeling van de ondergronden.

Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren van de meest recente uitgaven worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op www.prokol.nl.

Op al onze leveringen, aanvaarding van opdrachten, mededelingen, adviezen en overeenkomsten zijn van toepassing onze algemene leveringsvoorwaarden gedeponeerd bij de KvK te

Eindhoven onder nr. 52327159. Alle andersluidende voorwaarden worden hierbij nadrukkelijk van de hand gewezen.

Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.

* Bij 23 °C en 50% RV.



Tel. +31 (0)85 78 200 20
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst