

MonoPrime P-RW

Omschrijving en toepassing

Universeel inzetbare, autokatalytische, gekleurde primer op basis van polyurea harsen met roestwerende en snel drogende eigenschappen.

Geschikt voor zowel droge als licht vochtige minerale ondergronden (<10%), hout en metalen. Onder bepaalde voorwaarden ook geschikt voor aluminium en RVS.

Artikelnummer en verpakking

11060-5 5 kg set
11060-10 10 kg set

Eigenschappen

- Roestwerend
- Krimpvrij
- Sneldrogend
- Zowel voor binnen als buiten geschikt
- Hecht op droge en natte minerale ondergronden tot 10% gewichtsdelen

Hechtsterkte

- Droge minerale ondergronden > 5,5 MPa
- Vochtige minerale ondergronden > 2,2 MPa

Thermisch

Belasting

Permanent +80 °C
Kortstondig (maximaal 7 dagen) +100 °C
Kortstondig (maximaal 12 uur) +120 °C

Droge warmte

Kortstondige natte warme tot maximaal +80 °C en slechts incidenteel bij bijv. stoom reinigen. Geen gelijktijdige chemische en mechanische belasting toegestaan.

Eigenschappen vloeibaar product

Kleur	Parelwit ca. ral 1013
Dichtheid	1,41 kg/l gemengd product
Vaste stofgehalte	100%
Houdbaarheid	Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermd tenminste 12 maanden na productiedatum.

Applicatiegegevens

Methode	Roller, kwast, airless, bovenbekerspuit
Verbruik	0,10 – 0,30 kg/m ² /laag <i>Het verbruik is mede afhankelijk van het type ondergrond.</i>
Mengverhouding	780 gram A : 220 gram B

* Bij 20 °C en 65% RV.

** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst

Potlife**	Bij 15 °C	ca. 35 minuten	
	Bij 20 °C	ca. 30 minuten	
	Bij 25 °C	ca. 25 minuten	
Verwerkingstemp.	Oppervlak	+0 en +30 °C	
	Product	+10 en +25 °C	
Begaanbaar	Bij 0 °C	Na 3 uur	
	Bij 10 °C	Na 2 uur	
	Bij 20 °C	Na 1 uur	
	Bij 25 °C	Na 45 min	
Overschilderbaar	Bij 0 °C	Min. 3 uur	Max. 48 uur
	Bij 10 °C	Min. 2 uur	Max. 48 uur
	Bij 20 °C	Min. 1 uur	Max. 24 uur
	Bij 25 °C	Min. 45 min	Max. 24 uur
Chemisch belastbaar*	Na 3 x 24 uur		
Water bestendig*	Na 2 – 3 uur		
Mechanisch belastbaar*	Na 2 – 3 uur		
Verdunning	Bij voorkeur geen.	Anders ProFast verdunning.	
		Maximaal 5% en pas toevoegen nadat A en B zorgvuldig gemengd zijn. Het toevoegen van verdunning kan de droogtijden beïnvloeden.	
Reinigingsmiddel	Roca Cleaner R5518 (gereedschappen)		

Bij lage temperaturen is extra voorzichtigheid geboden, bij de doorharding en overschilderbaarheid. Tijden en waarden zijn bij benadering en worden beïnvloed door veranderende omgevingscondities waaronder (product)temperatuur, relatieve luchtvochtigheid en laagdikte. Waardes zijn gegeven bij 0,25 kg/m²/laag.

Menginstructies

2-componenten producten dient men altijd mechanisch te mengen, bij voorkeur met een traploze, regelbare mengmachine op lage snelheid (300 – 400 RPM) of andere geschikte mengapparatuur. Gebruik een schone mengstaaf welke afgestemd is op de grote van het blik of mengemmer. Te snelle en te lange menging moet vermeden worden om luchtinsluitingen te minimaliseren.

Allereerst component A goed oproeren tot de massa homogeen is. Voeg component B (volledig uitgelekt of geschraapt) toe aan component A en meng minimaal 2-3 minuten tot een homogeen mengsel. Om uit te sluiten dat er ongemengd materiaal (bodem/randem) wordt verwerkt, de massa overgieten in een schone mengemmer/mengkuip en nogmaals mengen.

Indien er gebruik wordt gemaakt van toevoegingen als kwartszand o.i.d. deze pas toevoegen als het mengsel homogeen is, waarna het geheel nogmaals goed gemengd moet worden.

MonoPrime P-RW

Bij het aanmaken van delen dient men beide componenten apart en zorgvuldig op te roeren en nauwkeurig af te wegen.

Opmerking t.b.v. applicatie

Het aanbrengen van 2-componenten producten mag uitsluitend worden gedaan bij een relatieve luchtvochtigheid lager dan 85%. De minimale product- en ondergrondtemperatuur bedraagt 0 °C, waarbij de temperatuur van de te behandelen ondergrond 3 °C boven het dauwpunt moet liggen. Raadpleeg hiervoor de dauwpunt tabel.

De doorharding verloopt bij hogere temperaturen sneller en bij lagere temperaturen langzamer. Breng het product niet aan in dikke lagen.

De verwerkingstijd van het product is mede afhankelijk van de temperatuur van het product en de grootte van de verpakking.

Ondergrond en omstandigheden

Minerale ondergronden

De ondergrond dient zuigend van aard te zijn. De ondergrond moet gezond zijn met een minimale drukvastheid van 25 MPa en een minimale hechtsterkte van 1,5 MPa voor normale gebruiksvloeren en 2 MPa voor vloeren met een zware belasting.

De ondergrond dient schoon, vetvrij te zijn en ontdaan te zijn van losse delen. Beton dient tenminste 28 dagen oud te zijn. Cementhuid dient te worden verwijderd. Monolithisch afgewerkte vloeren stofarm aanstralen en zorgvuldig stofvrij maken.

Vochtgehalte ondergrond

- cementgebonden : < 10% CM (gewichtsdelen)
- gipsgebonden : < 0,5% CM (gewichtsdelen)

Er mag geen vrije waterfilm aan het oppervlak aanwezig zijn. Tevens mag er geen sprake zijn van optrekkend vocht of drukkend water.

Bij zwaar belaste systemen, waar torsiekrachten een rol kunnen spelen, kan het wenselijk zijn de primerlaag partieel en licht te bezanden met vuurgedroogd kwartsand 0,3 – 0,8 mm. **Let op!** Niet vol en zat, er mag geen gesloten korrelstructuur ontstaan.

Het verbruik op minerale ondergronden bedraagt 0,20 – 0,25 kg/m²/laag uitgaande van een vlakke ondergrond. Plasvorming dient te worden voorkomen aangezien dit de droogtijd sterk beïnvloed.

Houten ondergronden

De ondergrond dient schoon, droog en vetvrij te zijn.

Het verbruik bedraagt 0,10 – 0,15 kg/m²/laag. Plasvorming dient te worden voorkomen aangezien dit de droogtijd sterk beïnvloed.

Metalen ondergronden

In het algemeen geldt het volgende. Er mogen geen stoffen aanwezig zijn welke de hechting negatief kunnen beïnvloeden zoals oliën en vetten. Indien dit wel het geval is dienen deze met daarvoor geëigende middelen als eerste te worden verwijderd.

Staal, geschuurd

- Ondergrond zorgvuldig, mechanisch, mat schuren en stofvrij maken.
- Ondergrond voorbehandelen met TX Adhesion Promotor.
- Ondergrond voorzien van MonoPrime P-RW met een verbruik van 0,10 – 0,15 kg/m²/laag. Voorkom plasvorming.
- Staal gestraald
 - Ondergronden stralen, Sa 2,5, 75 -100 micron, DIN EN ISO 12 944. Vervolgens de ondergrond zorgvuldig stofvrij maken. Vorming van vliegroest dient te allen tijde te worden voorkomen.
 - Ondergrond voorbehandelen met TX Adhesion Promotor.
 - Ondergrond voorzien van MonoPrime P-RW met een verbruik van 0,10 – 0,15 kg/m²/laag. Voorkom plasvorming.
- Aluminium
 - Ondergrond zorgvuldig, mechanisch, mat schuren en stofvrij maken.
 - Ondergrond voorbehandelen met TX Adhesion Promotor.
 - Ondergrond voorzien van MonoPrime P-RW met een verbruik van 0,10 – 0,15 kg/m²/laag. Voorkom plasvorming.
- RVS
 - Ondergronden stralen, Sa 2,5, 75 -100 micron, DIN EN ISO 12 944. Vervolgens de ondergrond zorgvuldig stofvrij maken.
 - Ondergrond voorbehandelen met TX Adhesion Promotor.
 - Ondergrond voorzien van MonoPrime P-RW met een verbruik van 0,10 – 0,15 kg/m²/laag. Voorkom plasvorming.

* Bij 20 °C en 65% RV.
** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst

MonoPrime P-RW

Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te allen tijde contact op met uw leverancier.

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot handelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

Prokol garandeert dat de producten vrij zijn van productie fouten. Meer componenten producten vormen pas het eindproduct na het mengen en verwerken ervan. Bij een juiste menging en verwerking zal het product de opgegeven specificaties behalen. Prokol garandeert het product enkel bij een juiste verwerking en voorbehandeling van de ondergronden.

Alle orders worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product.

Exemplaren van de meest recente uitgaven worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op www.prokol.nl.

Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.

- * Bij 20 °C en 65% RV.
- ** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst