

# ProFast Filler-S

## Beschreibung und anwendung

ProFast Filler-S ist ein lösungsmittelfreier 2-Komponenten-Mörtel auf Basis von Poly(urethancarboxylat)polyolen und einem aliphatischen Isocyanathärter.

ProFast Filler-S wird auf stabilen und weniger stabilen Untergründen als elastische, nicht vergilbende, UV-beständige Spachtelmasse eingesetzt. ProFast Filler-S eignet sich hervorragend für Polyester, Metall, Kunststoff, Epoxid, Polyurethan und dergleichen.

## Artikelnummer und Verpackung

14010-20 im Set zu 20 kg

## Eigenschaften

- Lösemittelfrei
- Schnelltrocknend
- Einfach verarbeitbar
- Gute Schleifbarkeit
- Kann in dicken Schichten aufgetragen werden.

Bruchdehnung	± 4% (DIN 53504)
Zugfestigkeit	± 11 MPa (DIN 53504)
Shore-Härte	D65 ±5 (DIN 53505)
Abriebfestigkeit nach Taber	7 mg 1000 rot., 1000 g Last, H18 (ISO-5470-1)

## Eigenschaften des Flüssigprodukts

Farbe	Grau
Dichte	1,70 kg/l gemischtes Produkt
Feststoffgehalt	>99%
Haltbarkeit	Bei kühler Lagerung in ungeöffneter Verpackung und vor Frost geschützt bis mindestens 12 Monate nach Herstellungsdatum verwendbar.

## Verarbeitungshinweis

Methode	Spachtel, Kittmesser	
Verbrauch	1,70 kg/m <sup>2</sup> /Schicht	
Mischverhältnis	800 Gramm A : 200 Gramm B	
Verarbeitungszeit **	Bei 15 °C	ca. 15 Minuten
	Bei 20 °C	ca. 10 Minuten
	Bei 25 °C	ca. 5 Minuten
Verarbeitungstemp.	+0 und +25 °C	
	Ideale Temperatur zwischen 15 und +20 °C	
Begebar*	Nach 1 Stunde	
Überstreichbar*	Nach min. 1 Stunde und max. 12 Stunden	
Leicht belastbar*	Nach 2 Stunden	
Stark belastbar*	Nach 3 x 24 Stunden	
Verdünnung	Nicht erlaubt	
Reinigungsmittel	Roca Cleaner R5518 (Für Werkzeuge)	

Die Zeiten sind Näherungswerte, die durch veränderliche Umgebungsbedingungen wie (Produkt-)Temperatur, relative Luftfeuchtigkeit und Schichtdicke beeinflusst werden.

## Mischanleitung

Bei der Zusammenführung von nicht komplett gefüllten Behältern müssen beide Komponenten gründlich gerührt und im richtigen Verhältnis gewogen werden.

## Anmerkung zur Anwendung

Das Aufbringen von das Produkt darf ausschließlich bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von weniger als 70% erfolgen. Niedrige Luftfeuchtigkeit verlangsamt den Aushärtung. Das Produkt darf nicht bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von weniger als 35% verarbeitet werden.

Die minimale Verarbeitungstemperatur beträgt 0 °C, wobei die Temperatur des zu behandelnden Untergrunds und des nicht ausgehärteten Materials 3 °C über dem Taupunkt liegen muss. Konsultieren Sie bitte in dieser Hinsicht die Taupunkt-Tabelle!

Niedrigere Temperaturen haben Einfluss auf Aushärtungszeit und Lebensdauer des Produkts.

Die Durchhärtung erfolgt bei höheren Temperaturen schneller und bei niedrigeren Temperaturen langsamer. Auch die Topfzeit hängt von der Produkttemperatur ab. Die Durchhärtung des Produkts wird durch die aufgetragene Schichtdicke bedingt.

Vor dem Auftragen der nächsten Schicht sollte ProFast Filler-S gut angeschliffen werden, um eine ausreichende Haftung der nächsten Schicht zu gewährleisten.

\* Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.

\*\* Bei 1 kg und 20 °C Produkt.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21  
www.prokol.com • info@prokol.com

**Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft**

# ProFast Filler-S

## Oberfläche und Bedingungen

Sie sollten sauber, trocken und frei von Grünbelag, Fett und anderen Substanzen sein, die die Haftung beeinträchtigen können

## Wichtig

Projekte und Anwendungen können sehr unterschiedlich sein. Sollten Sie Zweifel über eine bestimmte Anwendung, die Materialwahl oder die Vorbereitung der Oberfläche haben, dann wenden Sie sich bitte an Ihren Lieferanten.

Alle technischen Daten in diesem technischen Informationsblatt basieren auf Labortests. Die Daten können sich je nach den Bedingungen ändern.

## Rechtsmitteilung

Die Informationen und vor allem die Empfehlungen in Bezug auf die Anwendung und den endgültigen Verwendungszweck von Prokol-Produkten werden nach bestem Wissen und Gewissen aufgrund des aktuellen Wissensstands und den aktuellen Erfahrungen von Prokol mit Produkten, die auf die richtige Weise gelagert, behandelt und unter normalen Bedingungen angewandt wurden, zur Verfügung gestellt.

In der Praxis gibt es Unterschiede hinsichtlich Material, Unterschichten und tatsächlichen Bedingungen vor Ort, sodass keine Garantie in Bezug auf die Umsetzbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck und auch keinerlei aus irgendeiner rechtlichen Beziehung hervorgehenden Haftung von diesen Informationen oder von anderen schriftlichen Empfehlungen oder sonstigen erteilten Ratschlägen abgeleitet werden können. Die Eigentumsrechte von Dritten müssen respektiert werden.

Prokol garantiert, dass die Produkte frei von Produktionsfehlern sind. Mehrkomponentenprodukte bilden erst nach dem Mischen und Verarbeiten das Endprodukt. Bei richtiger Mischung und Verarbeitung entspricht das Produkt den angegebenen Spezifikationen. Prokol räumt nur bei einer richtigen Verarbeitung und Oberflächenvorbehandlung eine Gewährleistung für das Produkt ein.

Alle Bestellungen werden unter Anwendung der aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen angenommen. Der Anwender muss stets die aktuellste Version des Produktsicherheitsdatenblattes und des Produktinformationsblattes für das jeweilige Produkt zurate ziehen.

Ein Exemplar der aktuellsten Version wird Ihnen auf Wunsch zugesandt und steht unter [www.prokol.com](http://www.prokol.com) zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Blattes verlieren alle früheren Informationsblätter über dieses Produkt ihre Gültigkeit.

\* Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.

\*\* Bei 1 kg und 20 °C Produkt.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21  
[www.prokol.com](http://www.prokol.com) • [info@prokol.com](mailto:info@prokol.com)

**Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft**