

# ProFast Filler-S

## Omschrijving en toepassing

ProFast Filler-S is een oplosmiddelvrije, 2-componenten filler op basis van polycarbamidepolyolen en een alifatische isocyaanathardener.

ProFast Filler-S wordt toegepast op stabiele en minder stabiele ondergronden als een elastisch, niet vergelend, UV-bestendige filler. ProFast Filler-S is uitstekend geschikt voor polyester, metaal, kunststof, epoxy, polyurethaan en dergelijke.

## Artikelnummer en verpakking

14010-20 20 kg set

## Eigenschappen

- Oplosmiddelvrij
- Sneldrogend
- Makkelijk te verwerken
- Goede schuurbaarheid
- Aan te brengen in dikke lagen

Rek bij breuk	± 4% (DIN 53504)
Treksterkte	± 11 MPa (DIN 53504)
Shore hardheid	D65 ±5 (DIN 53505)
Slijtvastheid Taber	7 mg 1000 omw., 1000 g belasting, H18 (ISO-5470-1)

## Eigenschappen vloeibaar product

Kleur	Grijs
Dichtheid	1,70 kg/l gemengd product
Vaste stofgehalte	>99%
Houdbaarheid	Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermd tenminste 12 maanden na productiedatum.

## Applicatiegegevens

Methode	Spatel, plamuurmes
Verbruik	1,70 kg/m <sup>2</sup> /laag
Mengverhouding	800 gram A : 200 gram B
Potlife**	Bij 15 °C ca. 15 minuten Bij 20 °C ca. 10 minuten Bij 25 °C ca. 5 minuten
Verwerkingstemp.	+0 en +25 °C Ideale temperatuur tussen de 15 en 20 °C
Begaanbaar*	Na 1 uur
Overschilderbaar*	Na minimaal 1 uur en maximaal 12 uur
Licht belastbaar*	Na 2 uur
Volledig belastbaar*	Na 3 x 24 uur

\* Bij 20 °C en 65% RV.

\*\* Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21  
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Verduunning	Niet toegestaan
Reinigingsmiddel	Roca Cleaner R5518 (gereedschappen)

Tijden en waarden zijn bij benadering en worden beïnvloed door veranderende omgevingscondities waaronder (product)temperatuur, relatieve luchtvochtigheid en laagdikte.

## Menginstructies

De A (basis) component en B (harder) component voor gebruik in afgewogen delen zorgvuldig mengen tot een volledig homogene massa is bereikt.

## Opmerking t.b.v. applicatie

Het aanbrengen van het product mag uitsluitend worden gedaan bij een relatieve luchtvochtigheid lager dan 70%. Een lage luchtvochtigheid vertraagt de uitharding. Het product mag niet worden verwerkt bij een relatieve vochtigheid lager dan 35%.

De minimale ondergrondtemperatuur bedraagt 0 °C, waarbij de temperatuur van de te behandelen ondergrond en het nog niet uitgeharde materiaal 3 °C boven het dauwpunt moet liggen. Raadpleeg hiervoor de dauwpunt tabel.

Lagere ondergrondtemperaturen hebben invloed op de doorhardingstijd en potlife van het product.

De doorharding verloopt bij hogere temperaturen sneller en bij lagere temperaturen langzamer. De potlife is mede afhankelijk van de producttemperatuur. De doorharding van het product is afhankelijk van de aangebrachte laagdikte.

Voor het aanbrengen van een volgende laag dient ProFast Filler-S goed opgeschuurd te worden om een voldoende hechting aan de volgende laag te garanderen.

## Ondergrond en omstandigheden

Ondergronden dienen schoon, droog en vrij te zijn van alg, vet en andere substanties die de hechting kunnen verstoren.

## Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te allen tijde contact op met uw leverancier.

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen afhankelijk van de omstandigheden.

**Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst**

# ProFast Filler-S

## Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

Prokol garandeert dat de producten vrij zijn van productie fouten. Meer componenten producten vormen pas het eindproduct na het mengen en verwerken ervan. Bij een juiste menging en verwerking zal het product de opgegeven specificaties behalen. Prokol garandeert het product enkel bij een juiste verwerking en voorbehandeling van de ondergronden.

Alle orders worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product.

Exemplaren van de meest recente uitgaven worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op [www.prokol.nl](http://www.prokol.nl).

Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.

- \* Bij 20 °C en 65% RV.
- \*\* Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21  
[www.prokol.nl](http://www.prokol.nl) • [info@prokol.nl](mailto:info@prokol.nl)

**Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst**