

Rocathaan Filler GF-400

Beschreibung und anwendung

Rocathaan Filler GF-400 ist eine elastische, gelartige 2-Komponenten-Füllmasse auf modifizierter Polyurea-Basis.

Dieses Produkt wurde speziell zum Ausfüllen, Reparieren und Herstellen vertikaler und horizontaler Flächen entwickelt. Es kann bei statischen Fugen sowie Rissen in mineralischen und anderen Untergründen einfach und schnell angewendet werden. Rocathaan Filler GF-400 wird auch zur Versiegelung von EPS eingesetzt.

Eine weitere Anwendung ist die Sanierung von Blasenbildung in vorhandenen Beschichtungen. Durch die hohe Haftung zu Hotsprays und anderen Beschichtungen ist der Rocathaan Filler GF-400 gut geeignet.

Artikelnummer und Verpackung

14014-5 im Set zu 5 kg
14014-10 im Set zu 10 kg

Eigenschaften

- Gute chemische Beständigkeit
- Flexibilität bei niedrigen Temperaturen
- Keine giftigen Dämpfe
- Ausgezeichnete thermische Stabilität

Bruchdehnung	± 105% (DIN 53504)
Zugfestigkeit	± 15 MPa (DIN 53504)
Shore-Härte	A90 (Din 53505, ASTM D2240)
Haftung auf GF-400	12 MPa
Haftung auf polyurea 136-T	8 MPa <i>Wonach durchbiegung 136-T</i>
Haftung auf Stahl, geschliffen und TX Adhesion Promotor	9,3 MPa
Haftung OSB3	Nicht als Untergrund geeignet
Haftung Beton	8,2 MPa

Eigenschaften des Flüssigprodukts

Farbe	Bernsteinfarben RAL Farben projektbasiert und auf Anfrage.
Dichte	1,12 kg/l gemischtes Produkt
Feststoffgehalt	100%
VOC-gehalt	0 g/kg
Flammpunkt	>100 °C
Haltbarkeit	Lagertemperatur +10 - +30 °C. In ungeöffneter Verpackung und an einem kühlen Ort, bis mindestens 12 Monate nach Herstellungsdatum verwendbar.

* Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.

** Bei 1 kg und 20 °C Produkt.

Verarbeitungshinweis

Beide Komponenten verfügen ungemischt über eine geringe Viskosität. Etwa 10 bis 20 Sekunden nach dem Mischen beider Komponenten entsteht ein thixotropes Produkt, das an vertikalen Flächen nicht verläuft. Die resultierende Spachtelmasse kann problemlos in einem Arbeitsgang bis zu einer Dicke von 20 mm aufgetragen werden. **Achtung!** EPS kann unter dem Einfluss der entstehenden Reaktionswärme schmelzen. Tragen Sie daher keine dicken Schichten in einem Arbeitsgang auf.

Methode	Kittmesser, Spachtelmesser, Kelle, Wischer	
Verbrauch	1,12 kg/m ² /mm	
Mischverhältnis	465 Gramm A : 535 Gramm B	
Verarbeitungszeit **	Ca. 8 Minuten	
Verarbeitungstemp.	Oberfläche +0 und +30 °C	Produkt +10 und +25 °C
Überstreichbar*	Min. 1 Std.	Max. 24 Std.
Chemikalienresistenz*	Nach 3 x 24 Stunden	
Mechanische Resistenz*	Nach 2 - 3 Stunden	
Verdünnung	Nicht erlaubt	
Reinigungsmittel	Roca Cleaner R5518 (Für Werkzeuge)	

Aushärtezeit in Stunden	Neuer GF-400 angewendet zu bestehende GF-400	GF-400 angewendet zu Polyurea 136-T
Minimum 1 Std.	++++	++++
Maximum 24 Std.	++++	++++

++++ Homogen, keine Schaum- und/oder Blasenbildung

Wichtig

Projekte und Anwendungen können sehr unterschiedlich sein. Sollten Sie Zweifel über eine bestimmte Anwendung, die Materialwahl oder die Vorbereitung die Oberfläche haben, dann wenden Sie sich bitte an Ihren Lieferanten.

Alle technischen Daten in diesem technischen Informationsblatt basieren auf Labortests. Die Daten können sich je nach den Bedingungen ändern.

Rechtmitteilung

Die Informationen und vor allem die Empfehlungen in Bezug auf die Anwendung und den endgültigen Verwendungszweck von Prokol-Produkten werden nach bestem Wissen und Gewissen aufgrund des aktuellen Wissensstands und den aktuellen Erfahrungen von Prokol mit Produkten, die auf die richtige Weise gelagert, behandelt und unter normalen Bedingungen angewandt wurden, zur Verfügung gestellt.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.com • info@prokol.com

Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft

Rocathaan Filler GF-400

In der Praxis gibt es Unterschiede hinsichtlich Material, Unterschichten und tatsächlichen Bedingungen vor Ort, sodass keine Garantie in Bezug auf die Umsetzbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck und auch keinerlei aus irgendeiner rechtlichen Beziehung hervorgehenden Haftung von diesen Informationen oder von anderen schriftlichen Empfehlungen oder sonstigen erteilten Ratschlägen abgeleitet werden können. Die Eigentumsrechte von Dritten müssen respektiert werden.

Prokol garantiert, dass die Produkte frei von Produktionsfehlern sind. Mehrkomponentenprodukte bilden erst nach dem Mischen und Verarbeiten das Endprodukt. Bei richtiger Mischung und Verarbeitung entspricht das Produkt den angegebenen Spezifikationen. Prokol räumt nur bei einer richtigen Verarbeitung und Oberflächenvorbehandlung eine Gewährleistung für das Produkt ein.

Alle Bestellungen werden unter Anwendung der aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen angenommen. Der Anwender muss stets die aktuellste Version des Produktsicherheitsdatenblattes und des Produktinformationsblattes für das jeweilige Produkt zurate ziehen.

Ein Exemplar der aktuellsten Version wird Ihnen auf Wunsch zugesandt und steht unter www.prokol.com zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Blattes verlieren alle früheren Informationsblätter über dieses Produkt ihre Gültigkeit.

- * Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.
- ** Bei 1 kg und 20 °C Produkt.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.com • info@prokol.com

Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft