

Rocapox Epoxy Gel

Beschreibung und Anwendung

Rocapox Epoxy Gel ist eine thixotrope, lösungsmittelfreie Mischpaste auf Epoxidharzbasis.

- Erhöht die Thixotropie von Epoxid-Grundierung, Epoxid-Beschichtungen, Mörteln und Spachtelmasse
- Verringert das Abfließen auf vertikalen Flächen
- Verbessert die Applikationseigenschaften von Spachtelböden und Hotsprays bei sehr offenen Oberflächen
- Geeignet für den Abschluss von offenen Strukturen, jedoch nicht geeignet als flüssigkeitsdichte Schicht
- Durch Hinzufügen von Füllstoffen wie Talkum oder Microballoons kann eine leicht zu verarbeitende Epoxidspachtelmasse zusammengestellt werden

Artikelnummer und Verpackung

14017-10 im Set zu 10 kg

Eigenschaften

- Einfach verarbeitbar mit ein Spachtel
- Keine Schrumpfung, da lösungsmittelfrei

Eigenschaften des Flüssigprodukts

Farbe	Weiss - Halbtransparent
Dichte	1,20 kg/l gemischtes Produkt
Feststoffgehalt	100%
Haltbarkeit	Bei kühler Lagerung in ungeöffneter Verpackung und vor Frost geschützt bis mindestens 12 Monate nach Herstellungsdatum verwendbar.

Verarbeitungshinweis

Methode	Spachtel, Abzieher, Kittmesser
Verbrauch	Die tatsächliche Ergiebigkeit hängt von einer Reihe von Variablen ab, wie z. B.: Form und Art der Anwendung. Wird in reiner Form verarbeitet oder nach dem Mischen mit lösungsmittelfreien Epoxidprodukten vermischt.
Mischverhältnis	675 Gramm A : 325 Gramm B
Verarbeitungszeit**	Bei 15 °C ca. 30 Minuten Bei 20 °C ca. 20 Minuten Bei 30 °C ca. 10 Minuten <i>Während der Anwendung können sich das Produkt und der Behälter erwärmen. Die Aushärtung des Produkts beginnt. Sobald das Produkt nicht mehr streichfähig ist, darf es nicht mehr verwendet werden und ist zu entsorgen.</i>

Verarbeitungstemp.	+12 und +30 °C
Staubtrocken*	Nach 4 Stunden
Begehbar*	Nach 18 Stunden
Überstreichbar*	Bei 15 °C min. 36 Std. max. 48 Std. Bei 20 °C min. 24 Std. max. 36 Std. Bei 30 °C min. 24 Std. max. 36 Std. <i>Tragen Sie innerhalb dieser Zeit eine weitere Schicht auf. Bei höheren Temperaturen kann die Offenzeit sich verringern. Bei Überschreitung dieser Zeiten die vorhandene Schicht gut aufräumen und eine geeignete Grundierung verwenden.</i>
Mechanische Resistenz*	Nach 3 x 24 Stunden
Verdünnung	Nicht erlaubt
Reinigungsmittel	Roca Cleaner R5518 (Für Werkzeuge)

Mischanleitung

Rocapox Epoxidgel ist ein thixotropes Material. Daher muss es gründlich und sorgfältig maschinell gemischt werden, bis eine homogene (streifenfreie) Konsistenz erreicht ist. Achten Sie hierauf besonders. Aufgrund der Thixotropie besteht eine reale Chance auf unvermischte Teile.

Wenn das Epoxidgel mit einem anderen Epoxidprodukt vermischt werden muss, mischen Sie zuerst die Grundmasse (A) und den Härter (B) von beiden. Dann kann das Gel dem anderen Epoxidprodukt in der gewünschten Menge zugesetzt werden.

2-Komponentenprodukte muss man immer mechanisch mischen, am besten mit einer stufenlos regulierbaren Misch- / Bohrmaschine bei geringer Geschwindigkeit (300 - 400 TPM) Oder andere geeignete Mischgeräte. Verwenden Sie eine saubere Mischstab, die auf die Größe der Dose oder des Mischeimers abgestimmt ist. Ein zu schnelles und zu langes Mischen sollte vermieden werden, um den Lufteinschluss zu minimieren.

Vermischen Sie zuerst die Basis (A) mischen bis es ein homogenes Produkt ist. Den dazugehörigen Härter (vollständig abgetropft oder geschabt) zu Komponente A geben und mindestens 2-3 Minuten mischen, bis eine homogene Masse entsteht. Gießen sie das gemischte Material anschließend in einen anderen Eimer und rühren Sie es nochmals durch.

Wenn Zusätze wie Quarzsand oder ähnliches verwendet werden. erst zugeben, wenn die Mischung homogen ist, danach nochmals gut durchmischen.

* Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.

** Bei 1 kg und 20 °C Produkt.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.com • info@prokol.com

Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft

Rocapox Epoxy Gel

Bei der Zusammenführung von nicht komplett gefüllten Behältern müssen beide Komponenten gründlich gerührt und im richtigen Verhältnis gewogen werden.

Die Verwendung von Verdünnungen in diesem Produkt ist **nicht** erlaubt!

Anmerkung zur Anwendung

Das Aufbringen von 2-Komponentenprodukten darf ausschließlich bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von weniger als 85% erfolgen. Die minimale Oberflächentemperatur beträgt +10 °C. Auf Kondensation achten. Die Oberflächentemperatur des unausgehärteten Materials muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen, um die Gefahr von Kondensation, Weißfärbung oder Verkleben (Carbamatbildung) auf dem Estrich zu verringern. Konsultieren Sie bitte in dieser Hinsicht die Taupunkt-Tabelle. Die optimale Verarbeitungstemperatur beträgt 20 °C.

Achtung! Niedrige Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit erhöhen die Gefahr von Weißfärbung oder Carbamatbildung (klebrige Oberfläche).

Achtung! Lassen Sie das Produkt nach dem Mischen nicht in der Verpackung. Zu viel Restmaterial in einer Verpackung kann durch die exotherme Reaktion zu Rauch- und Geruchsbelästigung führen. Vermeiden Sie zu viel Restmaterial oder mischen Sie es großzügig mit Sand und verwenden Sie es so schnell wie möglich. Stellen Sie leere Behälter immer in einen gut belüfteten Bereich.

Die Durchhärtung erfolgt bei höheren Temperaturen schneller und bei niedrigeren Temperaturen langsamer. Auch die Topfzeit hängt von der Produkttemperatur ab.

Oberfläche und Bedingungen

Die Oberfläche muss ausreichend druckfest sein mit mindestens 25 MPa und über eine minimale Haftkraft von 1,5 Mpa verfügen. Die Oberfläche muss sauber und trocken sein. Der Boden muss frei von losen Partikeln sein. Konkrete Oberflächen müssen mindestens 28 Tage alt sein. Zementhaut sollte entfernt werden. Dichte und monolithische Böden staubarm anstrahlen und sorgfältig von Staub befreien.

Es ist nicht zulässig, Rocapox Epoxidgel direkt auf saugfähige Oberflächen aufzutragen, da es nicht in den Untergrund eindringt. Verwenden Sie eine lösungsmittelfreie Epoxidharzgrundierung. Bei Bedarf ist es möglich, beide Produkte nass-in-nass aufzutragen. Vor dem Auftragen des Epoxidgels bitte ca. 10 Minuten warten, damit die Grundierung eindringen kann.

Die Böden müssen frei von aufsteigender Feuchtigkeit gemäß ASTM D 4263 (Polyethylenfolie) sein.

Feuchtigkeitsgehalt des Oberfläche

- Zementgebunden : < 4% (Massenanteile)
- Gipsgebunden : < 0,5% (Massenanteile)

Ziehen Sie für ausführliche Informationen über die Vorbehandlung der Oberfläche das Informationsblatt „Vorbehandlung von Oberflächen“ zurate.

Wichtig

Projekte und Anwendungen können sehr unterschiedlich sein. Sollten Sie Zweifel über eine bestimmte Anwendung, die Materialwahl oder die Vorbereitung die Oberfläche haben, dann wenden Sie sich bitte an Ihren Lieferanten.

Alle technischen Daten in diesem technischen Informationsblatt basieren auf Labortests. Die Daten können sich je nach den Bedingungen ändern.

Rechtsmitteilung

Die Informationen und vor allem die Empfehlungen in Bezug auf die Anwendung und den endgültigen Verwendungszweck von Prokol-Produkten werden nach bestem Wissen und Gewissen aufgrund des aktuellen Wissensstands und den aktuellen Erfahrungen von Prokol mit Produkten, die auf die richtige Weise gelagert, behandelt und unter normalen Bedingungen angewandt wurden, zur Verfügung gestellt.

In der Praxis gibt es Unterschiede hinsichtlich Material, Unterschichten und tatsächlichen Bedingungen vor Ort, sodass keine Garantie in Bezug auf die Umsetzbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck und auch keinerlei aus irgendeiner rechtlichen Beziehung hervorgehenden Haftung von diesen Informationen oder von anderen schriftlichen Empfehlungen oder sonstigen erteilten Ratschlägen abgeleitet werden können. Die Eigentumsrechte von Dritten müssen respektiert werden.

Prokol garantiert, dass die Produkte frei von Produktionsfehlern sind. Mehrkomponentenprodukte bilden erst nach dem Mischen und Verarbeiten das Endprodukt. Bei richtiger Mischung und Verarbeitung entspricht das Produkt den angegebenen Spezifikationen. Prokol räumt nur bei einer richtigen Verarbeitung und Oberflächenvorbehandlung eine Gewährleistung für das Produkt ein.

Alle Bestellungen werden unter Anwendung der aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen angenommen. Der Anwender muss stets die aktuellste Version des Produktsicherheitsdatenblattes und des Produktinformationsblattes für das jeweilige Produkt zurate ziehen.

* Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.

** Bei 1 kg und 20 °C Produkt.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.com • info@prokol.com

Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft

Rocapox Epoxy Gel

Ein Exemplar der aktuellsten Version wird Ihnen auf Wunsch zugesandt und steht unter www.prokol.com zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Blattes verlieren alle früheren Informationsblätter über dieses Produkt ihre Gültigkeit.

* Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.

** Bei 1 kg und 20 °C Produkt.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.com • info@prokol.com

Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft