

# ProFast Casting Resin TR

## Omschrijving en toepassing

ProFast Casting Resin TR is een 2-componenten, koudhardende giethars. De verbinding is gebaseerd op lichtstabiele hybride polyurea chemie. Door de lage viscositeit is het mengen en gieten zeer eenvoudig. Het product is vrij van weekmakers en oplosmiddelen. ProFast Casting Resin TR is met name geschikt als:

- Het gieten van hoogwaardige doorschijnende filmlagen. Als beschermlaag op vele metalen, hout en kunststoffen.
- Als beschermlaag op "photoprint" vloeren.
- Voor het gieten van volledig doorschijnende mallen.
- Inkapselingshars voor vele producten.
- Bindmiddel voor gekleurde kwartsvloeren op buitentoepassingen.
- Bindmiddel voor rubbergranulaat.

## Artikelnummer en verpakking

14080-2	2,5 kg set
14080-5	5 kg set
14080-10	10 kg set

## Eigenschappen

- Geoptimaliseerde ontschuimende eigenschappen waardoor het gieten van transparante filmlagen en vormstukken gemakkelijk gaat. Vocht en lucht hoeven niet te worden verwijderd d.m.v. vacuüm
- Hechting op de meeste ondergronden zonder gebruik van primers
- ProFast Casting Resin TR heeft een hoge slijt- en krasvastheid
- Het is mogelijk om kleur toe te voegen om speciale doorschijnend of volledig dekkend effect te bereiken

Slijtvastheid taber	85 mg (1000 omw., 1 kg belasting, H18) (ISO 5470-1*)
Krasvastheid	>30N (DIN 56656**)
Rek bij breuk	65% (DIN 53504)
Treksterkte	± 7 MPa (DIN 53504)
Shore hardheid	A80 ± 5 (DIN 53505)

\* Bisfenol AF epoxy / cyclo alifatische harder 630 mg, castorolie / polymeer harder 450 mg

\*\* Bisfenol AF epoxy/cyclo alifatische harder <2, castorolie / polymeer harder <2

## Eigenschappen vloeibaar product

Kleur	Transparant
Blootstelling lucht/zuurstof	Onomkeerbare vergeling van de basiscomponent kan optreden wanneer de vloeibare basiscomponent langere tijd of vele malen is blootgesteld aan lucht/zuurstof.
Dichtheid	1,11 kg/l gemengd product
Vaste stofgehalte	>96%
Houdbaarheid	Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermt tenminste 12 maanden na productiedatum.

## Applicatiegegevens

Methode	Gieten, kwarts, roller, wisser, spaan
Verbruik	0,10 - 1,5 kg/m <sup>2</sup> /laag <i>Ondergrond afhankelijk</i>
Mengverhouding	490 gram A : 510 gram B
Potliffe	45 minuten (Gel timer TC apparaat)
Reactietijd	Dubbele startviscositeit 20 minuten Drievoudige startviscositeit 35 minuten (Kinexcus Pro+ Rheometer, gepatenteerd protocol).

## Alle waarden zijn bepaald bij 23 graden Celsius

## Menginstructies

2-componenten producten dient men altijd mechanisch te mengen, bij voorkeur met een traploze, regelbare meng/boormachine (300 - 400 RPM) of andere geschikte mengapparatuur. Als richtlijn kan hiervoor worden aangehouden dat de doorsnede van de mixer c.q. garde tenminste 1/3 van de doorsnede van het te mengen blik moet bedragen.

Allereerst component A goed oproeren tot de massa homogeen is. Voeg component B (volledig uitgelekt of geschraapt) toe aan component A en meng minimaal 2-3 minuten tot een homogeen mengsel. Om uit te sluiten dat er ongemengd materiaal (bodem/randem) wordt verwerkt, de massa overgieten in een schone mengemmer/mengkuip en nogmaals mengen.

Indien er gebruik wordt gemaakt van toevoegingen als kwartszand o.i.d. deze pas toevoegen als het mengsel homogeen is, waarna het geheel nogmaals goed gemengd moet worden.

Bij het aanmaken van delen dient men beide componenten apart en zorgvuldig op te roeren en nauwkeurig af te wegen.



\* Bij 20 °C en 65% RV.

\*\* Bij 1 kg en 20 °C product.

Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21  
www.prokol.nl • info@prokol.nl

**Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst**

# ProFast Casting Resin TR

## Ondergrond en omstandigheden

Vochtgehalte ondergrond

- cementgebonden : < 10% CM (gewichtsdelen)
- gipsgebonden : < 0,5% CM (gewichtsdelen)

## Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te allen tijde contact op met uw leverancier.

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen afhankelijk van de omstandigheden.

## Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

Prokol garandeert dat de producten vrij zijn van productie fouten. Meer componenten producten vormen pas het eindproduct na het mengen en verwerken ervan. Bij een juiste menging en verwerking zal het product de opgegeven specificaties behalen. Prokol garandeert het product enkel bij een juiste verwerking en voorbehandeling van de ondergronden.

Alle orders worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product.

Exemplaren van de meest recente uitgaven worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op [www.prokol.nl](http://www.prokol.nl).

Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.

- \* Bij 20 °C en 65% RV.
- \*\* Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21  
[www.prokol.nl](http://www.prokol.nl) • [info@prokol.nl](mailto:info@prokol.nl)

**Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst**