

# Rocathaan Topcoat 35

## Omschrijving en toepassing

2-componenten, oplosmiddelhoudende, eiglans topcoat met uitzonderlijk duurzame bescherming op basis van een speciale hydroxylcomponent en een alifatische isocynaatharder.

Dit product wordt gebruikt als zeer duurzame bescherming van kunststof systemen waaronder polyurea, polyurethaan en epoxy alsmede betonnen bouwwerken zoals viaducten, bruggen, betonbanden, pilaren etc. in agressieve milieus alsmede staal al dan niet in combinatie met een roestwerende primer.

Niet geschikt voor het afwerken van ingestrooide ondergronden.

## Artikelnummer en verpakking

16024-5	5 kg set
16024-10	10 kg set
16024-25	25 kg set (op aanvraag)

## Eigenschappen

- Zeer hoge CO<sub>2</sub>-weerstand, bestand tegen atmosferische verontreiniging en diverse chemicaliën
- Hoge mechanische bestendigheid
- Door glad en strak oppervlak van de topcoating, geringe vuilaanhechting en gemakkelijke reiniging
- Door zeer lage wateropname, uitstekende afdichting tegen indringend vocht
- UV-bestendig, dus groot glans- en kleurbehoud
- Niet thermoplastisch, dus ook bij hogere temperaturen blijft de oppervlaktehardheid bestaan

## Eigenschappen vloeibaar product

Kleur	Beschikbaar in RAL kleuren, zie kleurenoverzicht. <i>Andere kleuren projectmatig en op aanvraag beschikbaar.</i>
Uiterlijk	Eiglans
Dichtheid	1,37 kg/l gemengd product
Vaste stofgehalte	55%
Houdbaarheid	Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermt tenminste 12 maanden na productiedatum.

\* Bij 20 °C en 65% RV.

\*\* Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21  
www.prokol.nl • info@prokol.nl

## Applicatiegegevens

Methode	Kwast, roller,
Verbruik	0,15 – 0,30 kg/m <sup>2</sup> /laag <i>Het aanbrengen van twee lagen verdient sterk de voorkeur.</i>
Mengverhouding	870 gram A : 130 gram B
Verdunning	Maximaal 5% Rocathaan Verdunning. Deze pas toevoegen nadat basis en harder zorgvuldig gemengd zijn. Het toevoegen van verdunning kan de eigenschappen beïnvloeden.
Potlife**	Ca. 2 uur
Inductietijd	5 minuten
Verwerkingstemp.	Object +5 tot +35 °C Product +10 tot +35 °C
Begaanbaar*	Na 18 uur
Overschilderbaar*	Min. 18 uur max. 36 uur
Chemisch belastbaar*	Na 7 x 24 uur
Water belastbaar*	Na 7 x 24 uur
Mechanisch belastbaar*	Na 3 x 24 uur
Reinigingsmiddel	Roca Cleaner R5518 (gereedschappen)

Tijden en waarden zijn bij benadering en worden beïnvloed door veranderende omgevingscondities waaronder (product)temperatuur, relatieve luchtvochtigheid en laagdikte. Zorg voor voldoende ventilatie. Een slechte ventilatie zal de doorharding van het product sterk vertragen.

## Menginstructies

2-componenten producten dient men altijd mechanisch te mengen, bij voorkeur met een traploze, regelbare meng/boormachine (300 – 400 RPM) of andere geschikte mengapparatuur. Als richtlijn kan hiervoor worden aangehouden dat de doorsnede van de mixer c.q. garde tenminste 1/3 van de doorsnede van het te mengen blik moet bedragen.

Allereerst component A goed oproeren tot de massa homogeen is. Voeg component B (volledig uitgelekt of geschraapt) toe aan component A en meng minimaal 2-3 minuten tot een homogeen mengsel. Om uit te sluiten dat er ongemengd materiaal (bodem/randem) wordt verwerkt, de massa overgieten in een schone mengemmer/mengkuip en nogmaals mengen.

Indien er gebruik wordt gemaakt van toevoegingen als kwartsand o.i.d. deze pas toevoegen als het mengsel homogeen is, waarna het geheel nogmaals goed gemengd moet worden.

Bij het aanmaken van delen dient men beide componenten apart en zorgvuldig op te roeren en nauwkeurig af te wegen.

**Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst**

# Rocathaan Topcoat 35

## Opmerking t.b.v. applicatie

Het aanbrengen van 2-componenten producten mag uitsluitend worden gedaan bij een relatieve luchtvochtigheid lager dan 85%. De minimale ondergrondtemperatuur bedraagt +5 °C, waarbij de temperatuur van de te behandelen ondergrond en het nog niet uitgeharde materiaal 3 °C boven het dauwpunt moet liggen. Raadpleeg hiervoor de dauwpunt tabel.

De doorharding verloopt bij hogere temperaturen sneller en bij lagere temperaturen langzamer. De potlife is mede afhankelijk van de producttemperatuur.

## Ondergrond en omstandigheden

De ondergrond moet gezond zijn met een minimale drukvastheid van 25 MPa en een minimale hechtsterkte van 1,5 MPa. De ondergrond dient schoon en vetvrij te zijn en ontdaan te zijn van losse delen. Beton dient tenminste 28 dagen oud te zijn. Cementhuid dient te worden verwijderd. Monolithisch afgewerkte vloeren stofarm aanstralen en zorgvuldig stofvrij maken.

### Vochtgehalte ondergrond

- cementgebonden : < 4% CM (gewichtsdelen)
- gipsgebonden : < 0,5% CM (gewichtsdelen)

Anhydriet vloeren schuren en bij voorkeur voorzien van een diep impregnerende primer om het oppervlak van de anhydriet vloer te verstevigen. Vervolgens nogmaals primeren om de ondergrond volledig af te sluiten.

Staal stralen Sa 2,5 75 – 80 micron conform DIN EN ISO 12 944, deel 4 en indien nodig een roestwerende primer toepassen.

De belastbaarheid van de kunststof vloer is afhankelijk van de druksterkte van de cementgebonden dekvloer en kan nimmer worden opgevangen door een vloersysteem.

Raadpleeg voor de uitgebreide informatie betreffende ondergrond voorbehandelingen het informatieblad "Voorbehandeling ondergronden".

## Reeds bestaand en behandeld werk:

Oude 2-componenten lagen goed opruwen middels stralen of zorgvuldig schuren en een geschikte primer aanbrengen. Oude coatinglagen controleren op eventuele onthechting. Bij twijfel altijd een proefvlak op te zetten en raadpleeg uw leverancier.

## Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te allen tijde contact op met uw leverancier.

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen afhankelijk van de omstandigheden.

## Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

Prokol garandeert dat de producten vrij zijn van productie fouten. Meer componenten producten vormen pas het eindproduct na het mengen en verwerken ervan. Bij een juiste menging en verwerking zal het product de opgegeven specificaties behalen. Prokol garandeert het product enkel bij een juiste verwerking en voorbehandeling van de ondergronden.

Alle orders worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product.

Exemplaren van de meest recente uitgaven worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op [www.prokol.nl](http://www.prokol.nl).

Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.

- \* Bij 20 °C en 65% RV.
- \*\* Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21  
[www.prokol.nl](http://www.prokol.nl) • [info@prokol.nl](mailto:info@prokol.nl)

**Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst**