

Rocathaan Topspray 40

Omschrijving en toepassing

2-componenten, verspuitbare, oplosmiddelhoudende, eiglans topcoat met uitzonderlijk duurzame bescherming op basis van een speciale hydroxyl component en een alifatische isocyanaatharder.

Dit product wordt gebruikt als zeer duurzame bescherming van kunststof systemen waaronder polyurea, polyurethaan en epoxy alsmede betonnen bouwwerken zoals viaducten, bruggen, betonbanden, pilaren etc. in agressieve milieus alsmede staal al dan niet in combinatie met een roestwerende primer.

In vergelijking met de Rocathaan Topspray 35 heeft deze topspray geen vulstoffen en een hogere dekkingsgraad. Niet geschikt voor het afwerken van ingestrooide ondergronden.

Artikelnummer en verpakking

16040-5	5 kg set
16040-10	10 kg set

Eigenschappen

- Niet vergelend
- UV bestendig
- Zeer hoge CO₂-weerstand, bestand tegen atmosferische verontreiniging en diverse chemicaliën
- Hoge mechanische bestendigheid
- Door glad en strak oppervlak van de topcoating, geringe vuilaanhechting en gemakkelijke reiniging
- Door zeer lage wateropname, uitstekende afdichting tegen indringend vocht
- Niet thermoplastisch, dus ook bij hogere temperaturen blijft de oppervlaktehardheid bestaan

Eigenschappen vloeibaar product

Kleur	Beschikbaar in RAL kleuren, zie kleurenoverzicht. <i>Andere kleuren projectmatig en op aanvraag beschikbaar.</i>
Uiterlijk	Eiglans
Dichtheid	1,05 kg/l gemengd product
Vaste stofgehalte	Ca. 25%
Houdbaarheid	Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermt tenminste 12 maanden na productiedatum.

Applicatiegegevens

Methode	Airless spray
	Druk 3-6 bar
	Opening 0,013 - 0,023 inch
Verbruik	0,10 - 0,15 kg/m ² /laag
Mengverhouding	840 gram A : 160 gram B
Potlife**	Ca. 25 minuten
Inductietijd	5 minuten
Verwerkingstemp.	Object +5 tot +35 °C Product +10 tot +255 °C
Begaanbaar*	Na 2 uur
Overschilderbaar*	Min. 2 uur max. 24 uur
Chemisch belastbaar*	Na 7 x 24 uur
Water belastbaar*	Na 7 x 24 uur
Mechanisch belastbaar*	Na 3 x 24 uur
Verdunning	Maximaal 5% Rocathaan Verdunning. Deze pas toevoegen nadat basis en harder zorgvuldig gemengd zijn. Het toevoegen van verdunning kan de eigenschappen beïnvloeden.
Reinigingsmiddel	Roca Cleaner R5518 (gereedschappen)

Tijden en waarden zijn bij benadering en worden beïnvloed door veranderende omgevingscondities waaronder (product)temperatuur, relatieve luchtvochtigheid en laagdikte. Zorg voor voldoende ventilatie. Een slechte ventilatie zal de doorharding van het product sterk vertragen.

Dekking is afhankelijk van de gekozen kleur en de ondergrond. Gebruik, indien nodig, een geschikte primer. Het product is enkel geschikt voor spuitapplicatie.

Menginstructie

2-componenten producten dient men altijd mechanisch te mengen, bij voorkeur met een traploze, regelbare meng/boormachine (300 - 400 RPM) of andere geschikte mengapparatuur. Als richtlijn kan hiervoor worden aangehouden dat de doorsnede van de mixer c.q. garde tenminste 1/3 van de doorsnede van het te mengen blik moet bedragen.

Allereerst component A goed oproeren tot de massa homogeen is. Voeg component B (volledig uitgelekt of geschraapt) toe aan component A en meng minimaal 2-3 minuten tot een homogeen mengsel. Om uit te sluiten dat er ongemengd materiaal (bodem/randem) wordt verwerkt, de massa overgieten in een schone mengemmer/mengkuip en nogmaals mengen.

* Bij 20 °C en 65% RV.
** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst

Rocathaan Topspray 40

Indien er gebruik wordt gemaakt van toevoegingen als kwartszand o.i.d. deze pas toevoegen als het mengsel homogeen is, waarna het geheel nogmaals goed gemengd moet worden.

Bij het aanmaken van delen dient men beide componenten apart en zorgvuldig op te roeren en nauwkeurig af te wegen.

Opmerking t.b.v. applicatie

De omgevings- en ondergrondtemperatuur mag niet lager zijn dan 12 °C. Ook condensvorming op de ondergrond geeft een reductie van de hechting. Het aanbrengen van 2-componenten producten mag uitsluitend worden gedaan bij een relatieve luchtvochtigheid lager dan 85%. De minimale ondergrondtemperatuur bedraagt 5 °C, waarbij de temperatuur van de te behandelen ondergrond en het nog niet uitgeharde materiaal 3 °C boven het dauwpunt moet liggen. Raadpleeg hiervoor de dauwpunt tabel.

De doorharding verloopt bij hogere temperaturen sneller en bij lagere temperaturen langzamer. De potlife is mede afhankelijk van de producttemperatuur.

Verandering van temperatuur en andere omgevingsfactoren zijn direct van invloed op de genoemde waarden.

Raadpleeg bij elke twijfel uw leverancier.

Ondergrond en omstandigheden

De ondergrond dient schoon en vetvrij te zijn en ontdaan te zijn van losse delen. Monolithisch afgewerkte vloeren stofarm aanstralen en zorgvuldig stofvrij maken. Staal zorgvuldig opruwen en bij voorkeur aanstralen. Sa 2,5 75 - 80. Gevlinderde ondergronden stofvrij stralen of zorgvuldig diamantschuren. Pas indien nodig een geschikte primer toe.

Beton dient gezond, droog, vetvrij en draagkrachtig zijn. Beton dient tenminste 28 dagen oud te zijn.

Vochtgehalte ondergrond

- cementgebonden : < 4% CM (gewichtsdelen)
- gipsgebonden : < 0,5% CM (gewichtsdelen)

Oppervlakken met vuilaanhechting, cement-, slikschud of loszittende zandcement dekvloeren (bijv. bomijs) verwijderen bijv. middels stofvrijstralen en stofvrij maken.

Verontreinigde en vette ondergronden (oliën en vetten) reinigen, bij voorkeur door middel van stoomcleaner, met de daarvoor geëigende reinigingsmiddelen. Indien dit niet een schone

draagkrachtige ondergrond oplevert, dient men te stralen en in bepaalde gevallen te frezen.

Reparaties en egalisaties dienen vakkundig te geschieden met de daarvoor geëigende producten, ook ten aanzien van de afwerklaag. Eventueel aanwezige dilatatievoegen in het oppervlak mogen niet worden weggewerkt, maar dienen hun functie te behouden

De belastbaarheid van de kunststof vloer is afhankelijk van de druksterkte van de cementgebonden dekvloer en kan nimmer worden opgevangen door een vloersysteem.

De ondergrond voorzien van een geschikt primer. In bepaalde gevallen kan een roestwerende primer noodzakelijk zijn.

Reeds bestaand en behandeld werk:

Oude 2-componenten lagen goed opruwen middels stralen of zorgvuldig schuren en een geschikte primer aanbrengen. Oude coatinglagen controleren op eventuele onthechting. Bij twijfel altijd een proefvlak op te zetten en raadpleeg uw leverancier.

Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te allen tijde contact op met uw leverancier.

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen afhankelijk van de omstandigheden.

Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot handelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

Prokol garandeert dat de producten vrij zijn van productie fouten. Meer componenten producten vormen pas het eindproduct na het mengen en verwerken ervan. Bij een juiste menging en verwerking zal het product de opgegeven specificaties behalen. Prokol

- * Bij 20 °C en 65% RV.
- ** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst

Rocathaan Topspray 40

garandeert het product enkel bij een juiste verwerking en voorbehandeling van de ondergronden.

Alle orders worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product.

Exemplaren van de meest recente uitgaven worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op www.prokol.nl.

Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.

* Bij 20 °C en 65% RV.
** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst