

ProFast Flooring

Beschreibung und Anwendung

ProFast Flooring ist eine autokatalytische Bodenbeschichtung auf Basis von Polyurea-Kombinationen. Diese einzigartige Bodenbeschichtung ist farbecht und daher für den Innen- und Außenbereich geeignet. Diese Beschichtung ist schnell trocknend und lässt sich leicht mit einer Rolle oder einem Pinsel auftragen. Im Vergleich zu herkömmlichen Produkten weist diese Beschichtung eine bis zu dreifach höhere Verschleiß- und Kratzfestigkeit auf.

Aufgrund seiner Schnelligkeit eignet sich ProFast Flooring hervorragend für die Behandlung von Galerien, Balkonen, Terrassen und Treppen, aber auch für Lagerhallen, Vertriebszentren und Produktionsbereiche.

Auf der Grundlage der ProFast-Produkte können sowohl technische (Antirutsch-) als auch dekorative Systeme zusammengestellt werden.

Artikelnummer und Verpackung

16200-5 im Set zu 5 kg
16200-10 im Set zu 10 kg

Eigenschaften

- Schnelltrocknend
- Schrumpffrei und Nahezu geruchlos
- Ausgezeichnete Farbtreue und Glanzfestigkeit
- Farbbeständig (aliphatisch) und UV-beständig
- Sowohl im Innen- als auch im Außenbereich verwendbar
- Kann in vielen Fällen ohne Grundierung aufgetragen werden
- Gut beständig gegen Chemikalien. Dazu bitte die Tabelle zurate ziehen
- Bis zu 3x abnutzungs- und kratzfester als herkömmliche Produkte
- Weichmacherbeständig

Abriebfestigkeit nach 80 mg
Taber 1000 rot., 1000 g Last, CS17

Haftzugfestigkeit

- Trockene mineralische Oberflächen > 5,5 MPa
- Feuchte mineralische Oberflächen > 2,2 MPa

Thermisch

Belastung

Permanent	+80 °C
Temporär (maximal 7 Tage)	+100 °C
Temporär (maximal 12 Stunden)	+120 °C

Trockene Hitze

Kurzfristige feuchte Hitze bis maximal +80 °C und nur gelegentlich z.B. bei Dampfreinigung. Keine gleichzeitige chemische und mechanische Belastung erlaubt.

Eigenschaften des Flüssigprodukts

Farbe	Erhältlich in RAL-Farben, siehe Farbübersicht. <i>Andere Farben sind projektbasiert und auf Anfrage erhältlich.</i>
Glanz	Glänzend mit leichtem Rolleffekt
Dichte	1,25 kg/l gemischtes Produkt
VOC-gehalt	Siehe Sicherheitsdatenblatt
Feststoffgehalt	100%
Haltbarkeit	Bei kühler Lagerung in ungeöffneter Verpackung und vor Frost geschützt bis mindestens 12 Monate nach Herstellungsdatum verwendbar.

Verarbeitungshinweis

Methode	Rolle, Pinsel, Abzieher, Spachtel		
Verbrauch	0,15 – 0,30 kg/m ² /Schicht <i>Je nach Untergrund</i>		
Mischverhältnis	665 Gramm A : 335 Gramm B		
Verarbeitungszeit **	Bei 15 °C	ca. 35 Minuten	
	Bei 20 °C	ca. 30 Minuten	
	Bei 25 °C	ca. 25 Minuten	
Verarbeitungstemp.	Oberfläche	-10 und +30 °C	
	Produkt	+10 und +25 °C	
Begehrbar	Bei -10 °C	Nach 2,5 Std.	
	Bei 0 °C	Nach 2 Std.	
	Bei 10 °C	Nach 1,5 Std.	
	Bei 20 °C	Nach 1 Std.	
	Bei 25 °C	Nach 45 Minuten	
Überstreichbar	Bei -10 °C	Min. 2,5 Std.	Max. 48 Std.
	Bei 0 °C	Min. 2 Std.	Max. 48 Std.
	Bei 10 °C	Min. 1,5 Std.	Max. 48 Std.
	Bei 20 °C	Min. 1 Std.	Max. 24 Std.
	Bei 25 °C	Min. 45 Min.	Max. 24 Std.
Chemikalienresistenz*	Nach 3 x 24 Stunden		
Wasserbelastbar*	Nach 2 - 3 Stunden		
Mechanische Resistenz*	Nach 2 - 3 Stunden		
Verdünnung	Vorzugsweise keine.	Andernfalls ProFast Thinner. Fügen Sie nach sorgfältigem Mischen von A und B maximal 5% hinzu. Die Zugabe von Verdünnung beeinflusst die Trocknungszeit.	
Reinigungsmittel	Roca Cleaner R5518 (Für Werkzeuge)		
Hände	Swarfega Blackbox Reinigungstücher <i>(auch von Prokol geliefert).</i>		

Die Zeiten sind Näherungswerte, die durch veränderliche Umgebungsbedingungen wie (Produkt-)Temperatur, relative Luftfeuchtigkeit und Schichtdicke beeinflusst werden. Die Werte

* Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.

** Bei 1 kg und 20 °C Produkt.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.com • info@prokol.com

Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft

werden gegeben für 0,25 kg/m², 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.

Mischanleitung

2-Komponentenprodukte muss man immer mechanisch mischen, am besten mit einer stufenlos regulierbaren Misch- / Bohrmaschine bei geringer Geschwindigkeit (300 - 400 TPM) Oder andere geeignete Mischgeräte. Verwenden Sie eine saubere Mischstab, die auf die Größe der Dose oder des Mischeimers abgestimmt ist. Ein zu schnelles und zu langes Mischen sollte vermieden werden, um den Lufteinschluss zu minimieren.

Vermischen Sie zuerst die Basis (A) mischen bis es ein homogenes Produkt ist. Den dazugehörigen Härter (vollständig abgetropft oder geschabt) zu Komponente A geben und mindestens 2-3 Minuten mischen, bis eine homogene Masse entsteht. Gießen sie das gemischte Material anschließend in einen anderen Eimer und rühren Sie es nochmals durch.

Wenn Zusätze wie Quarzsand oder ähnliches verwendet werden. erst zugeben, wenn die Mischung homogen ist, danach nochmals gut durchmischen.

Bei der Zusammenführung von nicht komplett gefüllten Behältern müssen beide Komponenten gründlich gerührt und im richtigen Verhältnis gewogen werden.

Anmerkung zur Anwendung

Das Aufbringen von 2-komponenten-Produkten darf ausschließlich bei einer relativen Luftfeuchtigkeit zwischen 35% und 85%. Niedrige Luftfeuchtigkeit verlangsamt den Aushärtung.

Die minimale Verarbeitungstemperatur und Produkttemperatur beträgt -10 °C, wobei die Temperatur des zu behandelnden Untergrunds und des nicht ausgehärteten Materials 3 °C über dem Taupunkt liegen muss. Konsultieren Sie bitte in dieser Hinsicht die Taupunkt-Tabelle!

Niedrige Untergrundtemperaturen haben Einfluss auf den Verarbeitungskomfort und den Verbrauch des Beschichtung. Das Produkt kann ggf. verdünnt werden. Siehe Verarbeitungshinweise.

Höhere und niedrigere Temperaturen sowie die Luftfeuchtigkeit haben Einfluss auf Aushärtungszeit und Lebensdauer des Produkts. Die Durchhärtung des Produkts wird durch die aufgetragene Schichtdicke bedingt. Ab einem Verbrauch von 0,25 kg/m²/Schicht erhöht sich die Durchhärtungszeit.

Nach dem Mischen das Produkt in einer geschlossenen, gleichmäßigen Schicht auf dem Untergrund anbringen. Bei Auftragung mittels Rolle mit einer breiten (50 oder 70 cm) Fußbodenrolle nachrollen.

Oberfläche und Bedingungen

Die Oberfläche muss ausreichend druckfest sein mit mindestens 25 MPa und über eine minimale Haftkraft von 1,5 MPa für normal genutzte Böden und 2 MPa für stark belastete Böden inklusive Parkdecks.

Die Oberfläche muss sauber und frei von Stoffen sein, die eine verminderte Haftung verursachen können. Der Boden muss frei von losen Partikeln sein. Böden müssen frei von aufsteigender Feuchtigkeit sein.

Konkrete Oberflächen müssen mindestens 28 Tage alt sein. Zementhaut sollte entfernt werden. Monolithische Böden staubarm anstrahlen und sorgfältig von Staub befreien. Zementhaut und Betonreste durch Schleifen oder Schleifen entfernen.

Verunreinigte Untergründe durch Flammstrahlen vorbereiten. Nach dem Schleifen den Untergrund sorgfältig mit einem Industriestaubsauger absaugen. Beachten Sie, dass das Schleifen zu einer Porenverfüllung führen kann, was eine verminderte Haftung zur Folge haben kann.

Feuchtigkeitsgehalt des Oberfläche

- Zementgebunden : < 10% (Massenanteile)
- Gipsgebunden : < 0,5% (Massenanteile)

Ziehen Sie für ausführliche Informationen über die Vorbehandlung die Oberfläche das Informationsblatt „Vorbehandlung von Oberflächen“ zurate.

Systembeispiele

Auf der Grundlage der Produkte von ProFast wurden verschiedene Systeme entwickelt, einschließlich glatter, dekorativer und rutschhemmender Systeme. Für die verschiedenen Systeme sind sogenannte Systemblätter verfügbar.

Wichtig

Projekte und Anwendungen können sehr unterschiedlich sein. Sollten Sie Zweifel über eine bestimmte Anwendung, die Materialwahl oder die Vorbereitung die Oberfläche haben, dann wenden Sie sich bitte an Ihren Lieferanten.

Alle technischen Daten in diesem technischen Informationsblatt basieren auf Labortests. Die Daten können sich je nach den Bedingungen ändern.

* Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.
** Bei 1 kg und 20 °C Produkt.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.com • info@prokol.com

Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft

ProFast Flooring

Rechtsmitteilung

Die Informationen und vor allem die Empfehlungen in Bezug auf die Anwendung und den endgültigen Verwendungszweck von Prokol-Produkten werden nach bestem Wissen und Gewissen aufgrund des aktuellen Wissensstands und den aktuellen Erfahrungen von Prokol mit Produkten, die auf die richtige Weise gelagert, behandelt und unter normalen Bedingungen angewandt wurden, zur Verfügung gestellt.

In der Praxis gibt es Unterschiede hinsichtlich Material, Unterschichten und tatsächlichen Bedingungen vor Ort, sodass keine Garantie in Bezug auf die Umsetzbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck und auch keinerlei aus irgendeiner rechtlichen Beziehung hervorgehenden Haftung von diesen Informationen oder von anderen schriftlichen Empfehlungen oder sonstigen erteilten Ratschlägen abgeleitet werden können. Die Eigentumsrechte von Dritten müssen respektiert werden.

Prokol garantiert, dass die Produkte frei von Produktionsfehlern sind. Mehrkomponentenprodukte bilden erst nach dem Mischen und Verarbeiten das Endprodukt. Bei richtiger Mischung und Verarbeitung entspricht das Produkt den angegebenen Spezifikationen. Prokol räumt nur bei einer richtigen Verarbeitung und Oberflächenvorbehandlung eine Gewährleistung für das Produkt ein.

Alle Bestellungen werden unter Anwendung der aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen angenommen. Der Anwender muss stets die aktuellste Version des Produktsicherheitsdatenblattes und des Produktinformationsblattes für das jeweilige Produkt zurate ziehen.

Ein Exemplar der aktuellsten Version wird Ihnen auf Wunsch zugesandt und steht unter www.prokol.com zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Blattes verlieren alle früheren Informationsblätter über dieses Produkt ihre Gültigkeit.

- * Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.
- ** Bei 1 kg und 20 °C Produkt.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.com • info@prokol.com

Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft