

Rocapox Flooring R

Omschrijving en toepassing

Rocapox Flooring R is een hoogwaardige, 2-componenten, oplosmiddelvrije vloercoating op basis van epoxy.

Geschikt als duurzame, naadloze kleurcoating voor cementgebonden en anhydriet ondervloeren. Kan gebruikt worden als afwerking in:

- Magazijnen
- Werkplaatsen
- Garages
- Parkeergarages
- Showrooms

Rocapox Flooring R is goed bestand tegen vele chemicaliën. Raadpleeg hiervoor de bestendigheidlijst van dit product.

Artikelnummer en verpakking

| | |
|----------|-----------|
| 16251-5 | 5 kg set |
| 16251-10 | 10 kg set |
| 16251-25 | 25 kg set |

Eigenschappen

- Oplosmiddelvrij
- Groot laagdikte bereik mogelijk
- Vloeistofdicht
- Slijtvast
- Naadloos
- Gemakkelijk verwerkbaar
- Nonylfenol vrij
- In vele kleuren leverbaar
- Goed reinigbaar
- Weekmaker bestendig

Shore hardheid ±D67 (DIN 53505, ASTM D2240)

Thermisch

Belasting

| |
|--------------------------------|
| Permanent |
| Kortstondig (maximaal 7 dagen) |
| Kortstondig (maximaal 12 uur) |

Droge warmte

| |
|---------|
| +50 °C |
| +80 °C |
| +100 °C |

Kortstondige natte warmte tot maximaal +80 °C en slechts incidenteel bij bijv. stoom reinigen. Geen gelijktijdige chemische en mechanische belasting toegestaan.

Eigenschappen vloeibaar product

| | |
|-------------------|---|
| Kleur | Beschikbaar in RAL kleuren, zie kleurenoverzicht. <i>Andere kleuren projectmatig en op aanvraag beschikbaar.</i> |
| Uiterlijk | Glanzend met licht roleffect. <i>Door gebruik teruglopend naar zijdeglans.</i> |
| Dichtheid | 1,55 kg/l gemengd product |
| Vaste stofgehalte | 100% |
| Houdbaarheid | Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermt tenminste 6 maanden na productiedatum. |

Applicatiegegevens

| | | | |
|------------------------|---|----------------|-------------|
| Methode | Kwast, roller, wisser, trekker, spaan | | |
| Verbruik | 0,20 – 0,35 kg/m ² /laag <i>Ondergrond afhankelijk</i> | | |
| Mengverhouding | 800 gram A : 200 gram B | | |
| Potlife** | Bij 15 °C | ca. 40 minuten | |
| | Bij 20 °C | ca. 25 minuten | |
| | Bij 30 °C | ca. 15 minuten | |
| Verwerkingstemp. | Oppervlak | +10 en +30 °C | |
| | Product | +15 en +25 °C | |
| Begaanbaar | Bij 10 °C | Na 24 uur | |
| | Bij 20 °C | Na 16 uur | |
| | Bij 30 °C | Na 12 uur | |
| Overschilderbaar | Bij 10 °C | Min. 24 uur | Max. 36 uur |
| | Bij 20 °C | Min. 16 uur | Max. 24 uur |
| | Bij 30 °C | Min. 12 uur | Max. 24 uur |
| Chemisch belastbaar* | Na 7 x 24 uur | | |
| Water belastbaar* | Na 7 x 24 uur | | |
| Mechanisch belastbaar* | Na 3 x 24 uur | | |
| Verdunning | Rocapox Verdunning. Maximaal 10% en pas toevoegen nadat A en B zorgvuldig gemengd zijn. Het toevoegen van verdunning kan de droogtijd en kleur beïnvloeden. | | |
| Reinigingsmiddel | Roca Cleaner R5518 (gereedschappen) | | |

Tijden en waarden zijn bij benadering en worden beïnvloed door veranderende omgevingscondities waaronder (product)temperatuur, relatieve luchtvochtigheid en laagdikte.

Menginstructies

2-componenten producten dient men altijd mechanisch te mengen, bij voorkeur met een traploze, regelbare mengmachine op lage snelheid (300 – 400 RPM) of andere geschikte mengapparatuur. Gebruik een schone mengstaaf welke afgestemd is op de grote van

* Bij 20 °C en 65% RV.
** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst

Rocapox Flooring R

het blik of mengemmer. Te snelle en te lange menging moet vermeden worden om luchtinsluitingen te minimaliseren.

Allereerst component A goed oproeren tot de massa homogeen is. Voeg component B (volledig uitgelekt of geschraapt) toe aan component A en meng minimaal 2-3 minuten tot een homogeen mengsel. Om uit te sluiten dat er ongemengd materiaal (bodem/randem) wordt verwerkt, de massa overgieten in een schone mengemmer/mengkuip en nogmaals mengen.

Indien er gebruik wordt gemaakt van toevoegingen als kwartszand o.i.d. deze pas toevoegen als het mengsel homogeen is, waarna het geheel nogmaals goed gemengd moet worden.

Bij het aanmaken van delen dient men beide componenten apart en zorgvuldig op te roeren en nauwkeurig af te wegen.

Opmerking t.b.v. applicatie

Producten minimaal 24 uur laten acclimatiseren in de te verwerken ruimte. Vermijd grote temperatuurverschillen tussen product en ondergrond. Dit kan leiden tot nadelige effecten in het eindresultaat.

Het aanbrengen van 2-componenten producten mag uitsluitend worden gedaan bij een relatieve luchtvochtigheid lager dan 85%. De minimale product- en ondergrondtemperatuur bedraagt +10 °C. Pas op voor condensatie. De temperatuur van de ondergrond en van het niet uitgehard materiaal dient minimaal 3 °C hoger te zijn dan het dauwpunt om het risico van condensvorming, witte verkleuring of kleverigheid (carbamaat vorming) op de vloerafwerking te verminderen. Raadpleeg des dauwpunt tabel. De optimale verwerkingstemperatuur bedraagt 20 °C.

Let op! Lage temperaturen en hoge luchtvochtigheid verhogen de kans op witte verkleuring of carbamaat vorming (kleverig oppervlak).

De doorharding verloopt bij hogere temperaturen sneller en bij lagere temperaturen langzamer. De potlife is mede afhankelijk van de producttemperatuur

Na het mengen het mengsel in een gesloten laag aanbrengen op de ondergrond. Vervolgens na-rollen met een brede (50 of 70 cm) vloerroller.

Ondergrond en omstandigheden

De ondergrond moet gezond zijn met een minimale drukvastheid van 25 MPa en een minimale hechtsterkte van 1,5 MPa voor normale gebruiksvloeren en 2 MPa voor vloeren met een zware belasting waaronder parkeervloeren.

De ondergrond dient schoon te zijn en vrij van stoffen die een verminderde hechting kunnen veroorzaken. Tevens dient deze ontdaan te zijn van losse delen. Cement en anhydriet gebonden vloeren dienen tenminste 28 dagen oud te zijn.

Anhydriet vloeren stralen of schuren, afhankelijk van de sterkte van de oppervlakte en bij voorkeur voorzien van een diep impregnerende primer om het oppervlak van de anhydriet vloer te verstevigen.

Dichte en monolithisch afgewerkte vloeren stofarm aanstralen en zorgvuldig stofvrij maken. Cementschud en betonresten verwijderen middels slijpen of schuren.

Verontreinigde ondergronden voorbehandelen middels vlamstralen. Na het schuren de ondergrond zorgvuldig stofvrij maken met behulp van een industrie stofzuiger. Wees alert op het fenomeen dat schuren kan leiden tot het vullen van de poriën wat kan leiden tot een verminderde hechting.

Vochtgehalte ondergrond

- cementgebonden : < 4% CM (gewichtsdelen)
- gipsgebonden : < 0,5% CM (gewichtsdelen)

Raadpleeg voor de uitgebreide informatie betreffende ondergrond voorbehandelingen het informatieblad "Voorbehandeling ondergronden".

Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te allen tijde contact op met uw leverancier.

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen afhankelijk van de omstandigheden.

Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot handelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze

* Bij 20 °C en 65% RV.
** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst

Rocapox Flooring R

informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

Prokol garandeert dat de producten vrij zijn van productie fouten. Meer componenten producten vormen pas het eindproduct na het mengen en verwerken ervan. Bij een juiste menging en verwerking zal het product de opgegeven specificaties behalen. Prokol garandeert het product enkel bij een juiste verwerking en voorbehandeling van de ondergronden.

Alle orders worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product.

Exemplaren van de meest recente uitgaven worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op www.prokol.nl.

Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.

* Bij 20 °C en 65% RV.
** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst