

Prokol FerroTek 625

Omschrijving en toepassing

Prokol FerroTek 625 is een high-solid, 2-componenten coating op basis van polyaspartic met bijzondere mechanische eigenschappen. Prokol FerroTek 625 wordt toegepast als afwerking en bescherming van metalen ondergronden en beschikt over corrosie werende eigenschappen, een hoge mechanische weerstand en een hoge weersbestendigheid bij geringe laagdikten (120 micron).

Prokol FerroTek 625 is een sneldrogende coating. Geforceerd drogen door verwarmen is niet nodig. De coating is door zijn eigenschappen breed inzetbaar en overtreft daarbij poedercoatings.

Artikelnummer en verpakking

17625-5	5 kg set
17625-10	10 kg set

Eigenschappen

- Corrosie werend
- Extreem slijtvast
- Hoge UV resistentie
- Prestatiekenmerken worden al bereikt bij geringe laagdikten
- Sneldrogend zonder toevoeging van warmte
- Verkort de doorlooptijd binnen een productieproces
- Makkelijk te reinigen
- Dunne lagen met maximale prestaties
- Geen tot nauwelijks aanhechting van productresten
- Topcoating in coatingsystemen voor zware omstandigheden
- Tot 90% VOS reductie
- Tot 65% CO₂ -reductie

Slijtvastheid Taber	58 mg
	1000 omw, 1000 g belasting, CS10
	17 mg
	1000 omw, 1000 g belasting, CS17

Onafhankelijk getest op:

Hardheid – BS EN ISO 1580	Voldoet
Cross Cut hechting – BS EN ISO 2409	Voldoet
Onderdompeling in water – ISO 2812-2	Voldoet
Luchtvochtigheid – ISO 11503	Voldoet
QUV – ISO 11507	Voldoet
Slijtvastheid Taber – ISO 5470-1	Voldoet
Bestand tegen impact – ISO 6272-1	Voldoet
Oplosmiddelbestendigheid – ISO 2812-1	Voldoet
Reinigbaarheid – ISO 2812-1	Voldoet
Corrosie bestendigheid – ISO 1197-1	Voldoet
Zout sproeitest – ISO 9227-NSS	Voldoet

Het uitgebreide rapport is op aanvraag beschikbaar.

Thermisch

Belasting

Permanent	+80 °C
Kortstondig (maximaal 7 dagen)	+100 °C
Kortstondig (maximaal 12 uur)	+120 °C

Droge warmte

Kortstondige natte warmte tot maximaal +80 °C en slechts incidenteel bij bijv. stoom reinigen. Geen gelijktijdige chemische en mechanische belasting toegestaan.

Eigenschappen vloeibaar product

Kleur	RAL 7032
Uiterlijk	Glans <i>Novo Gloss Trigloss 60 graden. 40 graden na 96 uur.</i>
Dichtheid	1,30 kg/l gemengd product A component 1,37 kg /l B component 1,14 kg /l
Viscositeit*	320 MPa gemengd product A component ca. 220 MPa B component ca. 610 MPa
Vaste stofgehalte	>93%
VOS gehalte	94 g/l
Houdbaarheid	In originele, ongeopende verpakking; 12 maanden na productiedatum bij een temperatuur tussen de 5 °C en 40 °C.

Applicatiegegevens

Methode	Kwast, roller, bekerspuit, airmix en airless
Verbruik	0,12 kg/m ² /laag
Theoretisch verbruik	6 – 10 m ² /l
Praktisch verbruik	Afhankelijk van het oppervlak en de omstandigheden.
Mengverhouding	3 volumedelen basis : 1 volumedeel harder
Potlife**	Ca. 25 minuten <i>Gedurende de verwerking neem de viscositeit toe.</i>
Spuitdruk	80 – 160 bar 2-K Airmix, spuitmond 15" 40/60 graden.
Dekking	Zeer hoge dekkracht bij geringe laagdikte van ca. 50 µm. Bij sommige kleuren wordt de dekkracht door een 2 ^e laag vergroot.
Laagdikte (droog)	80 – 120 µm <i>Afhankelijk van applicatiemethode.</i>
Overschilderbaar*	Na 4 uur
Stofdroog*	Na 35 minuten
Hanteerbaar*	Na 55 minuten

* Bij 20 °C en 65% RV.
** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst

Prokol FerroTeq 625

Verdunding	ProFast TH-S. Max. 3%, afhankelijk van de gebruikte apparatuur, de applicatiemethode en de temperatuur van het gemengde product. Pas toevoegen nadat basis en harder gemengd zijn.
Reinigingsmiddel	Roca Cleaner R5518 (gereedschappen)

Tijden en waarden zijn bij benadering en worden beïnvloed door veranderende omgevingscondities waaronder (product)temperatuur, relatieve luchtvochtigheid, ventilatie en laagdikte.

Menginstructies

2-componenten producten dient men altijd mechanisch te mengen, bij voorkeur met een traploze, regelbare mengmachine op lage snelheid (300 – 400 RPM) of andere geschikte mengapparatuur. Gebruik een schone mengstaaf welke afgestemd is op de grote van het blik of mengemmer. Te snelle en te lange menging moet vermeden worden om luchtinsluitingen te minimaliseren.

Allereerst component A goed oproeren tot de massa homogeen is. Voeg component B (volledig uitgelekt of geschraapt) toe aan component A en meng minimaal 2-3 minuten tot een homogeen mengsel. Om uit te sluiten dat er ongemengd materiaal (bodem/randen) wordt verwerkt, de massa overgieten in een schone mengemmer/mengkuip en nogmaals mengen.

Indien er gebruik wordt gemaakt van toevoegingen als kwartsand o.i.d. deze pas toevoegen als het mengsel homogeen is, waarna het geheel nogmaals goed gemengd moet worden.

Bij het aanmaken van delen dient men beide componenten apart en zorgvuldig op te roeren en nauwkeurig af te wegen.

Opmerking t.b.v. applicatie

Laat de producten minimaal 24 uur acclimatiseren in de ruimte waarin het wordt verwerkt. Vermijd grote temperatuurverschillen tussen het product en de ondergrond, dit kan het eindresultaat nadelig beïnvloeden.

Dit product mag alleen worden verwerkt bij een relatieve luchtvochtigheid tussen 35% en 90%. Een hogere luchtvochtigheid zal de uitharding versnellen en een lagere luchtvochtigheid zal resulteren in een langzamere uitharding. De potlife van het gemengde product is mede afhankelijk van de temperatuur van het product.

Ondergrond en omstandigheden

Vochtgehalte ondergrond

- cementgebonden : < 4% CM (gewichtsdelen)
- gipsgebonden : < 0,5% CM (gewichtsdelen)

Metalen ondergronden

Ondergrond dient stofvrij, vrij van vuil, vet en olie te zijn. Geadviseerd wordt om voor het aanbrengen van de coating het oppervlak te reinigen met een geschikte alkalische reiniger.

Systeem 1

- Gestraalde ondergrond Sa 2,5, (ISO 8501-2).
- Ondergrond stofvrij maken en behandelen met Prokol FerroTeq 125-AC (zie gebruiksaanwijzing).
- Aanbrengen Prokol FerroTeq 625 met een laagdikte van 80 – 120 micron.
- Bij sommige kleuren wordt de dekkraft vergroot bij het aanbrengen van een 2e laag.

Systeem 2

- Ondergrond voorbehandelen met een geschikte fosfaatprimer.
- Na het drogen van de fosfaatprimer kan Prokol FerroTeq 625 worden aangebracht.
- Aanbrengen Prokol FerroTeq 625 met een verbruik van 80 – 120 micron.
- Bij sommige kleuren wordt de dekkraft vergroot bij het aanbrengen van een 2e laag.

Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te allen tijde contact op met uw leverancier.

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen afhankelijk van de omstandigheden.

Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot handelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze

* Bij 20 °C en 65% RV.
** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst

Prokol FerroTeg 625

informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

Prokol garandeert dat de producten vrij zijn van productie fouten. Meer componenten producten vormen pas het eindproduct na het mengen en verwerken ervan. Bij een juiste menging en verwerking zal het product de opgegeven specificaties behalen. Prokol garandeert het product enkel bij een juiste verwerking en voorbehandeling van de ondergronden.

Alle orders worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product.

Exemplaren van de meest recente uitgaven worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op www.prokol.nl.

Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.

* Bij 20 °C en 65% RV.
** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst