

# Rocathaan Hotspray PA 45-BA

## Beschreibung und Anwendung

Langsam abbindende Hotspray-Beschichtung auf Basis von reinem, aromatischem Polyurea. Dieses Produkt hat eine längere Trocknungszeit (Nassphase), was das Auftragen eines mineralischen Einstreumaterials auf die noch feuchte Schicht ermöglicht.

Bei Bedarf kann dieses Produkt direkt als Versiegelung oder Deckschicht zur Versiegelung von eingestreuten Untergründen aufgetragen werden.

Einstreu-, Klebeschicht und Versiegelung/Deckschicht für Mineralstoffgemische für Innen- und Außenanwendungen, wie Brückendecks, Parkdecks, Parkhäuser, Rampen, RORO-Anlagen und Laderampen.

## Artikelnummer und Verpackung

19055-20 im Set zu 39,6 kg  
19055-200 im Set zu 447,5 kg

## Eigenschaften

- Reinem Polyurea
- Großer Schichtdickenbereich möglich
- Relativ lange Nassphase, die eine Streuung ermöglicht
- Kurze Trocknungszeit

50% Elastizitätsmodul	4,5 MPa
100% Elastizitätsmodul	5,9 MPa
200% Elastizitätsmodul	8,3 MPa
Bruchdehnung	± 475% (DIN 53504)
Zugfestigkeit	± 14,7 MPa (DIN 53504)
Shore-Härte	A93 ± 5 (DIN 53505, ASTM D2240) D44 ± 5 (DIN 53505, ASTM D2240)
Abriebfestigkeit nach Taber	64 mg 1000 Rot., 1000 g Last, CS17
MU-wert	1000
Brandklasse	B2 (DIN 4102)

Die Werte werden auf der Grundlage einer nicht gestreuten Fläche ermittelt.

## Eigenschaften des Flüssigprodukts

Farbe	Ca. RAL 7032 Andere Farben sind projektbasiert und auf Anfrage erhältlich.
Dichte	1,12 kg/l gemischtes Produkt
Feststoffgehalt	100%
Flammpunkt	>80 °C
Haltbarkeit	Bei kühler Lagerung in ungeöffneter Verpackung und vor Frost geschützt bis

mindestens 12 Monate nach  
Herstellungsdatum verwendbar.

## Verarbeitungshinweis

Für die Verarbeitung wird ein Mehrkomponenten-Dosiersystem mit einem beheizten Schlauchpaket und einer statischen Mischpistole mit Diffusor für eine gleichmäßige Verteilung oder eine Hochdruckpistole verwendet.

Der angegebene Druck und die Temperatur können nur als Richtwerte betrachtet werden. Es ist notwendig, diese Werte in der Praxis zu überprüfen und an die Gegebenheiten anzupassen.

Beachten Sie das Zeitfenster, in dem mineralische Materialien eingestreut werden können, da dies sonst zu rutschigen Stellen auf rutschfesten Belägen führen kann.

Reaktionszeit	5 - 6 min. Hochdruckpistole 5 - 6 min. statische Mischpistole
Klebfrei und Handlung	10 - 15 Minuten
Spritztemperatur	65 - 85 °C Hochdruckpistole 40 - 50 °C statische Mischpistole
Schlauchtemperatur	65 - 85 °C Hochdruckpistole 40 - 50 °C statische Mischpistole
Spritzdruck	Je nach Pistolentyp und Mischkammer. - Fusion CS Pistole 130 - 140 bar - Fusion AP Pistole 160 - 180 bar - Statische Mischpistole 30 - 50 bar
Verbrauch	1,12 kg/m <sup>2</sup> /mm Der Verbrauch sollte der Korngröße des zu streuenden Granulats angepasst werden, wobei 2/3 des Korns eingekapselt werden sollten.
Mischverhältnis	1:1 im Volumen
Oberflächentemperatur	Minimum +5 °C
Für die nächsten Schichten*	Mit dem gleichen Produkt: fast sofort und max. innerhalb von 24 Stunden Lösemittelfrei: min. 24 und max. 36 Stunden Lösemittelhaltig: min. 3 und max. 36 Stunden Bei höheren Temperaturen kann die Offenzeit sich verringern. Bei Überschreitung ist die vorhandene Schicht aufzurauen und eine geeignete Grundierung aufzutragen.
Chemikalienresistenz*	Nach 3 x 24 Stunden Jedes Prokol Produkt hat unterschiedliche Resistenzen gegenüber verschiedener Chemikalien. Chemische Konzentrationen sind komplex, wobei diese Komplexität je nach Umgebung zunehmen kann. Ziehen Sie

\* Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.

\*\* Bei 1 kg und 20 °C Produkt.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21  
www.prokol.com • info@prokol.com

Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft

# Rocathaan Hotspray PA 45-BA

für spezifische Empfehlungen die technische Beratung von Prokol hinzu.

Mechanische Resistenz*Nach 3 x 24 Stunden	
Verdünnung	Nicht erlaubt
Reinigungsmittel	Roca Cleaner N6500-P (Für Werkzeuge)
Spülmittel	Roca Cleaner TC-N

## Mischanleitung

Die Temperatur des Materials in den Fässern muss vor der Verwendung mindestens 15 °C und höchstens 35 °C betragen.

Wenn die Materialien zu kalt sind, können sie über die Rücklaufleitungen der Pumpe vorgewärmt werden.

**Achtung!** Beginnen Sie mit intensivem Rühren der A-Komponente (Basis) für mindestens 20 Minuten, bevor das Material um die Erhitzer gepumpt wird. Verwenden Sie einen Twistork-Helix-Mixer, um eine homogene Mischung zu erhalten.



Die Mischzeit hängt von der Größe des Behälters ab. Bei 200-Liter-Fässern ist eine 45-minütige intensive Durchmischung vor der ersten Verwendung oder nach einer längeren Lagerzeit zu beachten. Danach jedes Mal vor Gebrauch kurz mechanisch gut umrühren.

Nicht homogen gemischte Produkte führen zu abweichenden Eigenschaften des Endergebnisse.

## Anmerkung zur Anwendung

Atmen Sie den Spritznebel nicht ein. Tragen Sie während der Spritzarbeiten ein geeignetes Atemschutzgerät.

Das Aufbringen von 2-Komponentenprodukten darf ausschließlich bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von weniger als 85% erfolgen. Kondensation auf dem Untergrund verringert die Haftung. Die minimale Umgebungs- und die Oberflächentemperatur beträgt +5 °C, wobei die Temperatur des zu behandelnden Untergrunds und des nicht ausgehärteten Materials 3 °C über dem Taupunkt liegen muss. Konsultieren Sie bitte in dieser Hinsicht die Taupunkt-Tabelle!

## Oberfläche und Bedingungen

Die Untergründe müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Der Auftrag einer Deckschicht auf Basis von Rocathaan Hotspray PA-45 sollte innerhalb der Verarbeitungszeitfensters der vorherigen Schicht erfolgen, wobei zu berücksichtigen ist, dass Rocathaan Hotspray PA

45-BA lösungsmittelfrei ist. Wenn dies nicht möglich ist, sollte die vorherige Schicht mechanisch geschliffen und mit einer geeigneten Grundierung versehen werden.

Die Wahl einer Grundierung hängt von der Oberfläche ab. Sie bitte in dieser Hinsicht die Primer-Tabelle oder fragen Sie Ihren Ansprechpartner um Rat.

Die Oberfläche muss ausreichend druckfest sein mit mindestens 25 MPa und über eine minimale Haftkraft von 1,5 MPa verfügen. Der Untergrund muss sauber, fettfrei und frei von losen Teilen sein. Konkrete und Anhydrit Oberflächen müssen mindestens 28 Tage alt sein.

Zementhaut sollte entfernt werden. Dichte und monolithische Oberflächen staubarm anstrahlen und sorgfältig von Staub befreien. Verschmutzung, Zementschleier oder Fein Mörtelschicht auf Oberflächen sowie lose zementöse Beläge (z. B. mit Luftporen) entfernen - z. B. staubfrei strahlen und staubfrei machen.

Verunreinigte und fettige Böden (Öl und Fett) am besten mit einem Dampfreiniger mit geeigneten Reinigungsmitteln reinigen und gründlich mit sauberem Leitungswasser abspülen. Wenn dadurch kein sauberer, tragfähiger Untergrund entsteht, muss man ihn strahlen.

Böden müssen frei von aufsteigender Feuchtigkeit sein.

Feuchtigkeitsgehalt des Oberfläche

- Zementgebunden : < 4% (Massenanteile)
- Gipsgebunden : < 0,5% (Massenanteile)

Wenn als Endlackierung eine Beschichtung gewählt wird, muss diese auf den Nutzungszweck und auf die Elastizität des Untergrundes abgestimmt werden.

Rocathaan Hotspray PA 45-BA kann als einfache, nicht wasserdichte Deckschicht auf verschiedenen Untergründen angewendet werden.

Es gibt Untergründe der verschiedensten Art. Manche erfordern eine eigene Vorbehandlung. Wenden Sie sich daher im Zweifelsfall immer an Ihren Lieferanten.

Aromatische Produkte sind nicht vollständig farbecht und können sich unter Einfluss von UV-Licht verfärben. Sollte dies nicht gewünscht sein, empfehlen wir Ihnen, das Produkt mit aliphatischer Decklackierung, die auf die Grundelastizität des Produkts abgestimmt ist, zu streichen.

\* Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.  
\*\* Bei 1 kg und 20 °C Produkt.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21  
www.prokol.com • info@prokol.com

**Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft**

# Rocathaan Hotspray PA 45-BA

Ziehen Sie für ausführliche Informationen über die Vorbehandlung der Oberfläche das Informationsblatt „Vorbehandlung von Oberflächen“ zurate.

## **Wichtig**

Projekte und Anwendungen können sehr unterschiedlich sein. Sollten Sie Zweifel über eine bestimmte Anwendung, die Materialwahl oder die Vorbereitung der Oberfläche haben, dann wenden Sie sich bitte an Ihren Lieferanten.

Alle technischen Daten in diesem technischen Informationsblatt basieren auf Labortests. Die Daten können sich je nach den Bedingungen ändern.

## **Rechtsmitteilung**

Die Informationen und vor allem die Empfehlungen in Bezug auf die Anwendung und den endgültigen Verwendungszweck von Prokol-Produkten werden nach bestem Wissen und Gewissen aufgrund des aktuellen Wissensstands und den aktuellen Erfahrungen von Prokol mit Produkten, die auf die richtige Weise gelagert, behandelt und unter normalen Bedingungen angewandt wurden, zur Verfügung gestellt.

In der Praxis gibt es Unterschiede hinsichtlich Material, Unterschichten und tatsächlichen Bedingungen vor Ort, sodass keine Garantie in Bezug auf die Umsetzbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck und auch keinerlei aus irgendeiner rechtlichen Beziehung hervorgehenden Haftung von diesen Informationen oder von anderen schriftlichen Empfehlungen oder sonstigen erteilten Ratschlägen abgeleitet werden können. Die Eigentumsrechte von Dritten müssen respektiert werden.

Prokol garantiert, dass die Produkte frei von Produktionsfehlern sind. Mehrkomponentenprodukte bilden erst nach dem Mischen und Verarbeiten das Endprodukt. Bei richtiger Mischung und Verarbeitung entspricht das Produkt den angegebenen Spezifikationen. Prokol räumt nur bei einer richtigen Verarbeitung und Oberflächenvorbehandlung eine Gewährleistung für das Produkt ein.

Alle Bestellungen werden unter Anwendung der aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen angenommen. Der Anwender muss stets die aktuellste Version des Produktsicherheitsdatenblattes und des Produktinformationsblattes für das jeweilige Produkt zurate ziehen.

Ein Exemplar der aktuellsten Version wird Ihnen auf Wunsch zugesandt und steht unter [www.prokol.com](http://www.prokol.com) zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Blattes verlieren alle früheren Informationsblätter über dieses Produkt ihre Gültigkeit.

- \* Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.
- \*\* Bei 1 kg und 20 °C Produkt.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21  
[www.prokol.com](http://www.prokol.com) • [info@prokol.com](mailto:info@prokol.com)

**Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft**