

Rocathaan Hotspray PA 45-BA

Omschrijving en toepassing

Hotspray slow-set coating op basis van pure, aromatische polyurea. Dit product beschikt over een langere droogtijd (natte fase) wat het mogelijk maakt om de nog natte laag te voorzien van een mineraal instrooimiddel.

Indien gewenst kan dit product direct worden toegepast als sealer of topcoating voor het verzegelen van ingestrooide ondergronden.

Strooi-, kleeflaag en sealer/topcoating voor mineraal aggregaat voor binnen en buiten toepassingen waaronder brugdekken, parkeerdekken, parkeergarages, op- en afritten, RORO-installaties en laadperrons.

Artikelnummer en verpakking

19055-20	39,6 kg set
19055-200	447,5 kg set

Eigenschappen

- Pure polyurea
- Groot laagdikte bereik
- Relatief lange natte fase wat instrooien mogelijk maakt
- Korte droogtijd

50% Modulus	4,5 MPa
100% Modulus	5,9 MPa
200% Modulus	8,3 MPa
Rek bij breuk	± 475% (DIN 53504)
Treksterkte	± 14,7 MPa (DIN 53504)
Shore hardheid	A93 ± 5 (DIN 53505, ASTM D2240) D44 ± 5 (DIN 53505, ASTM D2240)
Slijtvastheid taber	64 mg 1000 omw., 1000 g belasting, CS17
MU waarde	1000
Brandklasse	B2 (DIN 4102)

Waarden zijn bepaald op basis van een niet ingestrooid oppervlak.

Eigenschappen vloeibaar product

Kleur	Ca. RAL 7032 Andere kleuren projectmatig en op aanvraag beschikbaar.
Dichtheid	1,12 kg/l gemengd product
Vaste stofgehalte	100%
Vlampunt	>80 °C
Houdbaarheid	Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermt tenminste 12 maanden na productiedatum.

Applicatiegegevens

Voor verwerking wordt gebruik gemaakt van een meer componenten dosesysteem met een verwarmd slangenpakket en een statisch mengpistool met diffuser voor een gelijkmatige verdeling of een hoge druk pistool.

De gegeven druk en temperatuur kunnen enkel gehanteerd worden als richtlijnen. Het is noodzakelijk om deze waarden in de praktijk te verifiëren en af te stemmen op de omstandigheden.

Respecteer de open tijd waarin minerale materialen kunnen worden ingestrooid daar dit anders kan leiden tot gladde plekken anti-slip afwerking.

Reactietijd	5 – 6 min. hoge druk pistool 5 – 6 min. statisch mengpistool
Kleefvrij en handeling	10 – 15 minuten
Spuittemperatuur	65 – 85 °C bij hogedruk pistool 40 – 50 °C bij statisch mengpistool
Slangtemperatuur	65 – 85 °C bij hogedruk pistool 40 – 50 °C bij statisch mengpistool
Spuitedruk indicatief	Afhankelijk van pistool en mengkamer. - Fusion CS Pistool 130 – 140 bar - Fusion AP Pistool 160 – 180 bar - Statisch mengpistool 30 – 50 bar
Verbruik	1,12 kg/m ² /mm Het verbruik dient te worden afgestemd op de korrelmaat van het in te strooien granulaat waarbij 2/3 van de korrel ingekapseld dient te worden.
Mengverhouding	1:1 in volume
Ondergrondtemp.	Minimum +5 °C
Open tijd*	Met hetzelfde: vrijwel direct en max. binnen 24 uur. Oplosmiddelvrij: min. 24 en max. 36 uur Oplosmiddelhoudend: min. 3 en max. 36 uur Open tijden kunnen teruglopen naarmate de temperatuur stijgt. Bij overschrijden hiervan, de bestaande laag opruwen en een geschikte primer toepassen.
Chemisch belastbaar*	Na 3 x 24 uur Elk product beschikt over een andere mate van chemicalieën bestendigheid. Dit is complexe materie en wordt sterk bepaald door de omgeving en temperatuur. Neem in deze situaties contact op met een technisch adviseur van Prokol.

* Bij 20 °C en 65% RV.
** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst

Rocathaan Hotspray PA 45-BA

Mechanisch belastbaar* Na 3 x 24 uur

Verdunding Niet toegestaan

Reinigingsmiddel Roca Cleaner N6500-P (gereedschappen)

Spoelmiddel Roca Cleaner TC-N

Menginstructies

De temperatuur van het materiaal in de drums dient voor gebruik tenminste 15 °C te bedragen met een maximum van 35 °C.

Bij te koude materialen kunnen deze via de retourleidingen van de pomp worden voorverwarmt.

Let op! Start gedurende tenminste 20 minuten eerst met het intensief oproeren van de A (basis) component alvorens het materiaal over de heaters wordt rondgepompt. Gebruik een Twistork-helix mixer om een homogeen mengsel te bereiken.



De mengtijd is afhankelijk van verpakkingsgrootte. Neem bij 200 liter vaten voor eerste gebruik of na een langere opslag periode 45 minuten intensief mengen in acht. Daarna voor gebruik telkens kortstondig mechanisch goed oproeren.

Niet homogeen gemengde producten leiden tot afwijkende eigenschappen in het eindresultaat.

Opmerking t.b.v. applicatie

Adem spuitnevel niet in. Draag tijdens de spuitwerkzaamheden een ademhalingsbeschermingsmiddel afgestemd op de omstandigheden.

Het aanbrengen van 2-componenten producten mag uitsluitend worden gedaan bij een relatieve luchtvochtigheid lager dan 85%. Condensvorming op de ondergrond geeft een verminderde hechting. De minimale omgevings- en ondergrondtemperatuur bedraagt +5 °C, waarbij de temperatuur van de te behandelen ondergrond 3 °C boven het dauwpunt moet liggen. Raadpleeg hiervoor de dauwpunt tabel.

Ondergrond en omstandigheden

Ondergrond dient schoon, droog en vetvrij te zijn. Het aanbrengen van een slijtlaag op basis van Rocathaan Hotspray PA-45 dient binnen de gestelde open tijd van de voorgaande laag plaats te vinden rekening houdend met het gegeven dat Rocathaan Hotspray PA 45-BA oplosmiddelvrij is. Indien dit niet mogelijk blijkt dient de voorgaande laag mechanisch te worden geschuurd en te worden voorzien van een geschikte primer.

De keuze voor een primer is afhankelijk van de ondergrond. Raadpleeg in dat geval de primer keuze tabel of vraag uw contactpersoon om advies.

De ondergrond moet gezond zijn met een minimale drukvastheid van 25 MPa en een minimale hechtsterkte van 1,5 MPa. De ondergrond dient schoon en vetvrij te zijn en ontdaan te zijn van losse delen. Cement-, en anhydriet gebonden ondergronden dienen tenminste 28 dagen oud te zijn.

Cementhuid dient te worden verwijderd. Monolithisch afgewerkte vloeren stofarm aanstralen en zorgvuldig stofvrij maken. Oppervlakken met vuilaanhechting of loszittende zandcement dekvloeren (bomijis) aanstralen en stofvrij maken.

Verontreinigde en vette ondergronden (oliën en vetten) reinigen, bij voorkeur door middel van een stoomcleaner, met de daarvoor geëigende reinigingsmiddelen en goed naspoelen met schoon leidingwater. Indien dit geen schone draagkrachtige ondergrond oplevert, dient men te stralen.

Vloeren dienen vrij te zijn van optrekkend vocht.

Vochtgehalte ondergrond

- cementgebonden : < 4% CM (gewichtsdelen)
- gipsgebonden : < 0,5% CM (gewichtsdelen)

Wanneer een topcoating als afwerking wordt toegepast dient deze te zijn afgestemd op het gebruiksdoel en de elasticiteit van de ondergrond.

Rocathaan Hotspray PA 45-BA kan worden toegepast als enkelvoudige slijtlaag op diverse ondergrond waarbij het echter niet mag worden gezien als een waterdichtende afwerking.

Er bestaat een diversiteit aan ondergronden. Sommige kennen een eigen voorbehandeling. Wij adviseren u dan ook om bij twijfel contact op te nemen met uw leverancier.

Aromatische producten zijn niet volledig kleurvast en zullen onder invloed van UV licht verkleuren. Wanneer dit niet gewenst is adviseren wij u het product af te werken met een alifatische topcoating, afgestemd op de basis elasticiteit van dit product.

Raadpleeg voor de uitgebreide informatie betreffende ondergrond voorbehandelingen het informatieblad "Voorbehandeling ondergronden".

* Bij 20 °C en 65% RV.
** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst

Rocathaan Hotspray PA 45-BA

Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te alle tijden contact op met uw leverancier.

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen afhankelijk van de omstandigheden.

Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

Prokol garandeert dat de producten vrij zijn van productie fouten. Meer componenten producten vormen pas het eindproduct na het mengen en verwerken ervan. Bij een juiste menging en verwerking zal het product de opgegeven specificaties behalen. Prokol garandeert het product enkel bij een juiste verwerking en voorbehandeling van de ondergronden.

Alle orders worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product.

Exemplaren van de meest recente uitgaven worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op www.prokol.nl.

Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.

* Bij 20 °C en 65% RV.
** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst