

Rocathaan Hotspray PA 136-T/05

Omschrijving en toepassing

Hoog reactieve, oplosmiddelvrije hotspray coating op basis van hoogwaardige, aromatische polyurea techniek. Door het sneldrogende karakter kan nagenoeg elke gewenste vorm naadloos worden bekleed. Na volledige doorharding ontstaat een vrij harde toplaag met een goede balans tussen slagvastheid en elasticiteit.

Beschikbare certificaten:

- **CE conform NEN EN 1504-2**
- **Brand B2 DIN 4102-1**
- **Brand EN 13501-5 Broof (T1 & T2)**
- **Waterdichtheid**
- **Radon Transmissie**

Wordt toegepast als scheuroverbruggend membraan binnen parkeerdek systemen (Traffic XL), als afdichting van onder meer bassins, zwembaden, tanks, als bekleding van gevels, isolatiematerialen waaronder EPS, XPS, PU en andere isolatie schuimen.

Artikelnummer en verpakking

19400-20	39,25 kg (reeds op kleur)
19400-200	447,5 kg set (kleurloos product)
	4,5 kg Prokol Hotspray Color Pasta

Eigenschappen

- Zeer slagvast.
- Blijvend elastisch
- Structuur en anti-slip afwerking mogelijk middels overspray.

50% Modulus	11 MPa
100% Modulus	13 MPa
200% Modulus	18 MPa
Rek bij breuk	± 330% (DIN 53504)
Treksterkte	± 23 MPa (DIN 53504)
Shore hardheid	A97 ± 5 (DIN 53505, ASTM D2240) D53 ± 5 (DIN 53505, ASTM D2240)
Slijtvastheid taber	15 mg (1000 omw., 1 kg belasting, CS17)
MU waarde	1000
Brandklasse	B2 (DIN 4102-1) Broof T1 & T2 (DIN EN 13501-5)

Eigenschappen vloeibaar product

Kleur	Beschikbaar in RAL kleuren, zie kleurenoverzicht. <i>Andere kleuren projectmatig en op aanvraag beschikbaar.</i>
Dichtheid	1,11 gemengd product

Vaste stofgehalte	100%
Flampunt	>80 °C
Houdbaarheid	Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermt tenminste 12 maanden na productiedatum.

Applicatiegegevens

Wordt verwerkt middels meervoudige componenten (hotspray) hoge druk apparatuur met behulp van een geschikt spuitpistool. Deze apparatuur moet afgestemd zijn op het te verspreiden product en in staat zijn voldoende druk en temperatuur te leveren. De spuitwaarden zijn sterk van invloed op de reactie tijd, doorharding en handeling.

Reactietijd	Ca. 5 seconden
Kleefvrij en handeling	30 – 45 seconden
Spuittemperatuur	75 – 85 °C
Slangtemperatuur	75 – 85 °C
Spuitdruk indicatief	<i>Afhankelijk van pistool en mengkamer.</i> - Fusion CS Pistool 130 – 140 bar - Fusion AP Pistool 150 – 180 bar

Verbruik 1,11 kg/m²/mm
Vanaf 1 mm. De toegepaste laagdikte bepaald mede de eindeigenschappen en moet worden afgestemd op het gebruiksdoel. Raadpleeg hiervoor de betreffende applicatiebladen. Bij zwembaden en bassins gelden bijzondere voorwaarden.

Mengverhouding	1:1 in volume
Ondergrondtemp.	Min. +5 °C
Open tijd*	Met hetzelfde: vrijwel direct en max. binnen 24 uur. Tanks/bassins: max. binnen 12 uur Oplosmiddelvrij: min. 24 en max. 36 uur Oplosmiddelhoudend: min. 3 en max. 36 uur

Open tijden kunnen teruglopen naarmate de temperatuur stijgt. Bij overschrijden hiervan, de bestaande laag opruwen en een geschikte primer toepassen.

Chemisch belastbaar* Na 3 x 24 uur
Elk product beschikt over een andere mate van chemicaliën bestendigheid. Dit is complexe materie en wordt sterk bepaald door de omgeving en temperatuur. Neem in deze situaties contact op met een technisch adviseur van Prokol.

* Bij 20 °C en 65% RV.
** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

SGS

CE

Prokol Coating Group
Duizeldonksestraat 44
NL-5705 CA Helmond

10

0958 - 9493127
EN 1504-2

surface protection products
fastset coating

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst

Rocathaan Hotspray PA 136-T/05

Mechanisch belastbaar* Na 2 x 24 uur	
Reinigingsmiddel	Roca Cleaner N6500-P (gereedschappen)
Spoelmiddel	Roca Cleaner TC-N

Menginstructies

De temperatuur van het materiaal in de drums dient voor gebruik tenminste 15 °C te bedragen met een maximum van 35 °C.

Bij te koude materialen kunnen deze via de retourleidingen van de pomp worden voorverwarmt.

Let op! Start gedurende tenminste 20 minuten eerst met het intensief oproeren van de A (basis) component alvorens het materiaal over de heaters wordt rondgepompt. Gebruik een Twistork-helix mixer om een homogeen mengsel te bereiken.



De mengtijd is afhankelijk van verpakkingsgrootte. Neem bij 200 liter vaten voor eerste gebruik of na een langere opslag periode 45 minuten intensief mengen in acht. Daarna voor gebruik telkens kortstondig mechanisch goed oproeren.

Niet homogeen gemengde producten leiden tot afwijkende eigenschappen in het eindresultaat.

Opmerking t.b.v. applicatie

Adem spuitniveau niet in. Draag tijdens de spuitwerkzaamheden een ademhalingsbeschermingsmiddel afgestemd op de omstandigheden.

Het aanbrengen van 2-componenten producten mag uitsluitend worden gedaan bij een relatieve luchtvochtigheid lager dan 85%. Condensvorming op de ondergrond geeft een verminderde hechting. De minimale omgevings- en ondergrondtemperatuur bedraagt +5 °C, waarbij de temperatuur van de te behandelen ondergrond 3 °C boven het dauwpunt moet liggen. Raadpleeg hiervoor de dauwpunt tabel.

Ondergrond en omstandigheden

Bij veel ondergrond situaties zal een primer noodzakelijk zijn. Raadpleeg in dat geval het technisch productblad van de betreffende primer.

De ondergrond moet gezond zijn met een minimale drukvastheid van 25 MPa en een minimale hechtsterkte van 1,5 MPa. De ondergrond dient schoon en vetvrij te zijn en ontdaan te zijn van losse delen.

Cement-, en anhydriet gebonden ondergronden dienen tenminste 28 dagen oud te zijn.

Cementhuid dient te worden verwijderd. Monolithisch afgewerkte vloeren stofarm aanstralen en zorgvuldig stofvrij maken. Oppervlakken met vuilaanhechting of loszittende zandcement dekvloeren (bomij) aanstralen en stofvrij maken.

Verontreinigde en vette ondergronden (oliën en vetten) reinigen, bij voorkeur door middel van een stoomcleaner, met de daarvoor geëigende reinigingsmiddelen en goed naspoelen met schoon leidingwater. Indien dit geen schone draagkrachtige ondergrond oplevert, dient men te stralen.

Vloeren dienen vrij te zijn van optrekkend vocht.

Vochtgehalte ondergrond

- cementgebonden : < 4% CM (gewichtsdelen)
- gipsgebonden : < 0,5% CM (gewichtsdelen)

Wanneer een topcoating als afwerking wordt toegepast dient deze te zijn afgestemd op het gebruiksdoel en de elasticiteit van de ondergrond.

Er bestaat een diversiteit aan ondergronden. Sommige kennen een eigen voorbehandeling. Wij adviseren u dan ook om bij twijfel contact op te nemen met uw leverancier.

Aromatische producten zijn niet volledig kleurvast en zullen onder invloed van UV licht verkleuren. Wanneer dit niet gewenst is adviseren wij u het product af te werken met een alifatische topcoating, afgestemd op de basis elasticiteit van dit product.

Raadpleeg voor de uitgebreide informatie betreffende ondergrond voorbehandelingen het informatieblad "Voorbehandeling ondergronden".

Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te alle tijden contact op met uw leverancier. Met name op het gebied van zwembaden en bassins is grote zorgvuldigheid vereist in het gehele traject.

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen afhankelijk van de omstandigheden

* Bij 20 °C en 65% RV.
** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl



CE
Prokol Coating Group Duizeldonksestraat 44 NL-5705 CA Helmond
10
0958 - 9493127 EN 1504-2
surface protection products fastset coating

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst

Rocathaan Hotspray PA 136-T/05

Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

Prokol garandeert dat de producten vrij zijn van productie fouten. Meer componenten producten vormen pas het eindproduct na het mengen en verwerken ervan. Bij een juiste menging en verwerking zal het product de opgegeven specificaties behalen. Prokol garandeert het product enkel bij een juiste verwerking en voorbehandeling van de ondergronden.

Alle orders worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product.

Exemplaren van de meest recente uitgaven worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op www.prokol.nl.

Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.

* Bij 20 °C en 65% RV.
** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

The SGS logo features the letters "SGS" in a bold, black, sans-serif font, with a vertical line to the right of the letters.

CE

Prokol Coating Group
Duizeldonksestraat 44
NL-5705 CA Helmond

10

0958 - 9493127
EN 1504-2

surface protection products
fastset coating

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst