

Rocathaan Hotspray PA 400

Omschrijving en toepassing

Rocathaan Hotspray PA 400 is een snel hardende, oplosmiddelvrije hotspray coating/liner op basis van aromatische polyurea.

Kan worden ingezet als afdichting en bescherming van bassins, tanks, gevels en vele andere toepassingen waaronder parkeerdaken en op- en afritten. Wordt tevens gebruikt als bekleding van diverse isolatiematerialen, metalen en diverse houtsoorten.

Artikelnummer en verpakking

19403-200 447,5 kg set (kleurloos product)
4,5 kg Prokol Hotspray Color Pasta

Eigenschappen

- Kleefvrij binnen seconden en beloopbaar na enkele minuten
- Kan worden verwerkt onder uiteenlopende omstandigheden
- Na doorharding een snelle in gebruik name
- Ongevoelig voor vocht en luchtvochtigheid
- Slijtvast
- Goed bestand tegen vele zuren, alkaliën en zout water
- Flexibel bij lage temperaturen
- Volledig oplosmiddelvrij
- UV-bestendig
- Naadloos membraan
- Goede thermische stabiliteit

50% Modulus	9 MPa
100% Modulus	11 MPa
200% Modulus	15 MPa
Rek bij breuk	± 350% (DIN 53504)
Treksterkte	± 20 MPa (DIN 53504)
Shore hardheid	A96 ± 5 (DIN 53505, ASTM D2240)
Slijtvastheid taber	15 mg (1000 omw., 1 kg belasting, CS17) (EN ISO 5470-1)
MU waarde	1000
Brandklasse	B2 (DIN 4102-1)

Eigenschappen vloeibaar product

Kleur	Beschikbaar in RAL kleuren, zie kleurenoverzicht. <i>Andere kleuren projectmatig en op aanvraag beschikbaar.</i>
Dichtheid	1,12 kg/l gemengd product
Vaste stofgehalte	100%
Vlampunt	>80 °C
Houdbaarheid	Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermt tenminste 12 maanden na productiedatum.

Applicatiegegevens

Wordt verwerkt middels meervoudige componenten (hotspray) hoge druk apparatuur met behulp van een geschikt spuitpistool. Deze apparatuur moet afgestemd zijn op het te verspreiden product en in staat zijn voldoende druk te leveren. De spuitwaarden zijn sterk van invloed op de reactie tijd, doorharding en handeling.

Reactietijd	Ca. 5 seconden
Kleefvrij en handeling	30 – 45 seconden
Spuittemperatuur	70 – 85 °C
Slangtemperatuur	70 – 85 °C
Spuitdruk indicatief	<i>Afhankelijk van pistool en mengkamer.</i> - Fusion CS Pistool 130 – 140 bar - Fusion AP Pistool 150 – 180 bar
Verbruik	1,12 kg/m ² /mm <i>Afhankelijk van de omstandigheden, de ondergrond en het gewenste resultaat.</i>
Mengverhouding	1:1 in volume
Ondergrondtemp.	Min. +5 °C
Open tijd*	Met hetzelfde product: vrijwel direct en max. binnen 24 uur. Oplosmiddelvrij: min. 24 en max. 36 uur Oplosmiddelhoudend: min. 3 en max. 36 uur <i>Open tijden kunnen teruglopen naarmate de temperatuur stijgt. Bij overschrijden hiervan, de bestaande laag opruwen en een geschikte primer toepassen.</i>
Chemisch belastbaar*	Na 7 x 24 uur <i>Elk product beschikt over een andere mate van chemiecalien bestendigheid. Dit is complexe materie en wordt sterk bepaald door de omgeving en temperatuur. Neem in deze situaties contact op met een technisch adviseur van Prokol.</i>
Mechanisch belastbaar*	Na 2 x 24 uur
Reinigingsmiddel	Roca Cleaner N6500-P (gereedschappen)
Spoelmiddel	Roca Cleaner TC-N

* Bij 20 °C en 65% RV.
** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst

Rocathaan Hotspray PA 400

Menginstructies

De temperatuur van het materiaal in de drums dient voor gebruik tenminste 15 °C te bedragen met een maximum van 35 °C.

Bij te koude materialen kunnen deze via de retourleidingen van de pomp worden voorverwarmt.

Let op! Start gedurende tenminste 20 minuten eerst met het intensief oproeren van de A (basis) component alvorens het materiaal over de heaters wordt rondgepompt. Gebruik een Twistork-helix mixer om een homogeen mengsel te bereiken.

De mengtijd is afhankelijk van verpakkingsgrootte. Neem bij 200 liter vaten voor eerste gebruik of na een langere opslag periode 45 minuten intensief mengen in acht. Daarna voor gebruik telkens kortstondig mechanisch goed oproeren.

Niet homogeen gemengde producten leiden tot afwijkende eigenschappen in het eindresultaat.

Opmerking t.b.v. applicatie

Adem spuitnevel niet in. Draag tijdens de spuitwerkzaamheden een ademhalingsbeschermingsmiddel afgestemd op de omstandigheden.

Het aanbrengen van 2-componenten producten mag uitsluitend worden gedaan bij een relatieve luchtvochtigheid lager dan 85%. Condensvorming op de ondergrond geeft een verminderde hechting. De minimale omgevings- en ondergrondtemperatuur bedraagt +5 °C, waarbij de temperatuur van de te behandelen ondergrond 3 °C boven het dauwpunt moet liggen. Raadpleeg hiervoor de dauwpunt tabel.

Ondergrond en omstandigheden

Vochtgehalte ondergrond

- cementgebonden : < 4% CM (gewichtsdelen)
- gipsgebonden : < 0,5% CM (gewichtsdelen)

Raadpleeg voor de uitgebreide informatie betreffende ondergrond voorbehandelingen het informatieblad "Ondergrond voorbehandeling hotspray systemen".

Belangrijk

Aromatische producten zijn niet volledig kleurvast en zullen onder invloed van UV licht verkleuren. Wanneer dit niet gewenst is

- * Bij 20 °C en 65% RV.
- ** Bij 1 kg en 20 °C product.



adviseren wij u het product af te werken met een alifatische topcoating, afgestemd op de basis elasticiteit van dit product. Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te alle tijden contact op met uw leverancier.

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen afhankelijk van de omstandigheden.

Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

Prokol garandeert dat de producten vrij zijn van productie fouten. Meer componenten producten vormen pas het eindproduct na het mengen en verwerken ervan. Bij een juiste menging en verwerking zal het product de opgegeven specificaties behalen. Prokol garandeert het product enkel bij een juiste verwerking en voorbehandeling van de ondergronden.

Alle orders worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product.

Exemplaren van de meest recente uitgaven worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op www.prokol.nl.

Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst