

Rocathaan Hotspray MP 422

Omschrijving en toepassing

Zeer reactieve, oplosmiddelvrije hotspray coating op basis van gemodificeerde polyurea. Als waterdicht, duurzame afdichting en afwerking in de bouw en industrie.

Vormt een duurzame, water- en luchtdichte, permanente afwerking voor vrachtwagens, pick-up trucks, dumptrucks en stalen containers. In themaparken als een beschermende coating over schuim, EPS en andere structuren om decoratieve bouwfascia, themakaracters, kunstmatige rotsen en omgevingen te creëren. Tevens geschikt als vloerafwerking en waterdichting in de bouw voor onder meer galerijen en balkons.

Artikelnummer en verpakking

| | |
|-----------|--|
| 19422-20 | 38,9 kg set (reeds op kleur) |
| 19422-200 | 447,5 kg set (kleurloos product) 4,5 kg Prokol Hotspray Color Pasta |

Eigenschappen

- Oplosmiddelvrij
- Groot laagdikte bereik
- Korte doorhardingstijden

| | |
|----------------|--------------------|
| Rek bij breuk | ± 300% (DIN 53504) |
| Treksterkte | 14 MPa |
| Shore hardheid | ± 90A |
| MU waarde | 1000 |
| TG waarde | 100 °C |

Eigenschappen vloeibaar product

| | |
|-------------------|---|
| Kleur | Beschikbaar in RAL kleuren, zie kleurenoverzicht. <i>Andere kleuren projectmatig en op aanvraag beschikbaar.</i> |
| Soortelijke massa | 1,13 kg/l gemengd product |
| Vaste stofgehalte | >99% |
| Vlampunt | >80 °C |
| Houdbaarheid | Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermt tenminste 12 maanden na productiedatum. |

Applicatiegegevens

Wordt verwerkt middels meervoudige componenten (hotspray) hoge druk apparatuur met behulp van een geschikt spuitpistool. Deze apparatuur moet afgestemd zijn op het te verspuiten product en in staat zijn voldoende druk te leveren. De spuitwaarden zijn sterk van invloed op de reactie tijd, doorharding en handeling.

| | |
|------------------------|--|
| Reactietijd | 5 – 8 seconden |
| Kleefvrij en handeling | Vrijwel direct na applicatie |
| Spuittemperatuur | 65 – 80 °C |
| Slangtemperatuur | 65 – 80 °C |
| Spuitdruk indicatief | <i>Afhankelijk van pistool en mengkamer.</i> - Fusion CS Pistool 130 – 140 bar - Fusion AP Pistool 150 – 180 bar |
| Verbruik | 1,13 kg/m ² /mm <i>Vanaf 1 mm. De toegepaste laagdikte bepaald mede de eindeigenschappen en moet worden afgestemd op het gebruiksdoel. Raadpleeg hiervoor de betreffende applicatiebladen.</i> |
| Mengverhouding | 1:1 in volume |
| Ondergrondtemp. | Min. +5 °C |
| Open tijd* | Met hetzelfde product: vrijwel direct en max. binnen 24 uur. Oplosmiddelvrij: min. 24 en max. 36 uur Oplosmiddelhoudend: min. 3 en max. 36 uur <i>Open tijden kunnen teruglopen naarmate de temperatuur stijgt. Bij overschrijden hiervan, de bestaande laag opruwen en een geschikte primer toepassen.</i> |
| Chemisch belastbaar* | Na 3 x 24 uur <i>Elk product beschikt over een andere mate van chemiecalien bestendigheid. Dit is complexe materie en wordt sterk bepaald door de omgeving en temperatuur. Neem in deze situaties contact op met een technisch adviseur van Prokol.</i> |
| Mechanisch belastbaar* | Na 3 x 24 uur |
| Reinigingsmiddel | Roca Cleaner N6500-P (gereedschappen) |
| Spoelmiddel | Roca Cleaner TC-N |

* Bij 20 °C en 65% RV.
** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst

Rocathaan Hotspray MP 422

Menginstructies

De temperatuur van het materiaal in de drums dient voor gebruik tenminste 15 °C te bedragen met een maximum van 35 °C.

Bij te koude materialen kunnen deze via de retourleidingen van de pomp worden voorverwarmt.

Let op! Start gedurende tenminste 20 minuten eerst met het intensief oproeren van de A (basis) component alvorens het materiaal over de heaters wordt rondgepompt. Gebruik een Twistork-helix mixer om een homogeen mengsel te bereiken.

De mengtijd is afhankelijk van verpakkingsgrootte. Neem bij 200 liter vaten voor eerste gebruik of na een langere opslag periode 45 minuten intensief mengen in acht. Daarna voor gebruik telkens kortstondig mechanisch goed oproeren.

Niet homogeen gemengde producten leiden tot afwijkende eigenschappen in het eindresultaat.

Opmerking t.b.v. applicatie

Adem spuitnevel niet in. Draag tijdens de spuitwerkzaamheden een ademhalingsbeschermingsmiddel afgestemd op de omstandigheden.

Het aanbrengen van 2-componenten producten mag uitsluitend worden gedaan bij een relatieve luchtvochtigheid lager dan 85%. Condensvorming op de ondergrond geeft een verminderde hechting. De minimale omgevings- en ondergrondtemperatuur bedraagt +5 °C, waarbij de temperatuur van de te behandelen ondergrond 3 °C boven het dauwpunt moet liggen. Raadpleeg hiervoor de dauwpunt tabel.

Ondergrond en omstandigheden

Algemeen

Aromatische producten zijn niet volledig kleurvast en zullen onder invloed van UV licht verkleuren. Wanneer dit niet gewenst is adviseren wij u het product af te werken met een alifatische topcoating, afgestemd op de basis elasticiteit van dit product.

Beton

Het beton moet gezond, droog, vetvrij en draagkrachtig zijn en tenminste 28 dagen oud. Gevlinderde ondergronden aanstralen of op een andere juiste wijze voorbehandelen.



De ondergrond voorzien van een geschikte primer voor de desbetreffende ondergrond. Het betonvochtgehalte mag max. 4% bedragen en de temperatuur dient minimaal 12 °C te zijn.

Oppervlakken met vuilaanhechting of loszittende zandcement dekvloeren (bomijns) aanstralen en stofvrij maken.

Vochtgehalte ondergrond

- cementgebonden : < 4% CM (gewichtsdelen)
- gipsgebonden : < 0,5% CM (gewichtsdelen)

Verontreinigde en vettige ondergronden (oliën en vetten) reinigen, bij voorkeur door middel van een stoomcleaner, met de daarvoor geëigende reinigingsmiddelen en goed naspoelen met schoon leidingwater. Indien dit geen schone draagkrachtige ondergrond oplevert, dient men te stralen.

Reparaties en egalisaties dienen vakkundig te geschieden met de daarvoor geëigende producten, ook ten aanzien van de afwerklaag. Eventueel aanwezige dilatatievoegen in het oppervlak mogen niet worden weggewerkt, maar dienen hun functie te behouden.

De belastbaarheid van de kunststof vloer is afhankelijk van de druksterkte van de cementgebonden dekvloer en kan nimmer worden opgevangen door een vloersysteem.

Metalen ondergronden

Ondergronden van metaal stralen Sa 2,5 75 – 80 micron en voorzien van een roestwerende primer.

Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te alle tijden contact op met uw leverancier. Met name op het gebied van zwembaden en bassins is grote zorgvuldigheid vereist in het gehele traject.

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen afhankelijk van de omstandigheden.

Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

* Bij 20 °C en 65% RV.
** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst

Rocathaan Hotspray MP 422

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

Prokol garandeert dat de producten vrij zijn van productie fouten. Meer componenten producten vormen pas het eindproduct na het mengen en verwerken ervan. Bij een juiste menging en verwerking zal het product de opgegeven specificaties behalen. Prokol garandeert het product enkel bij een juiste verwerking en voorbehandeling van de ondergronden.

Alle orders worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product.

Exemplaren van de meest recente uitgaven worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op www.prokol.nl.

Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.

* Bij 20 °C en 65% RV.
** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst