

# Rocathaan Hotspray MP 430

## Beschreibung und Anwendung

Hochreaktive, lösungsmittelfreie, Aromatische Hotspray-Beschichtung auf Basis von modifiziertem Polyurea. Wird unter anderem als dauerhaftes, Wasserdichtes Versiegelung und Beschichtung für eine Vielzahl von Untergründen verwendet.

Bildet eine dauerhafte, wasser- und luftdichte, permanente Auskleidung für Lkw, Pick-ups, Kipper und Stahlbehälter. In Vergnügungsparks als Schutzschicht über Schaum, EPS und anderen Strukturen, um dekorative Gebäudefassaden, Themenfiguren, künstliche Felsen und Gelände zu schaffen. Auch geeignet als Bodenbelag und Abdichtung im Bauwesen, u.a. für Galerien und Balkone.

## Artikelnummer und Verpackung

19430-20 im Set zu 39,25 kg (bereits in Farbe)  
19430-200 im Set zu 447,5 kg (farblos Produkt)  
4,5 kg Prokol Hotspray Color Paste

## Eigenschaften

- Nahtlos
- Abriebfest und stoßfest
- Elastisch, auch bei niedrigen Temperaturen

50% Elastizitätsmodul	9 MPa
100% Elastizitätsmodul	10,8 MPa
200% Elastizitätsmodul	16,9 MPa
Bruchdehnung	± 250% (DIN 53504)
Zugfestigkeit	± 18 MPa (DIN 53504)
Shore-Härte	A96 ± 5 (DIN 53505, ASTM D2240) D50 ± 5 (DIN 53505, ASTM D2240)
Abriebfestigkeit nach Taber	44 mg 1000 rot., 1000 g Last, CS17 (EN ISO 5470-1)
MU-wert	1000
Brandklasse	B2 (DIN 4102-1)

## Eigenschaften des Flüssigprodukts

Farbe	Erhältlich in RAL-Farben, siehe Farbübersicht. <i>Andere Farben sind projektbasiert und auf Anfrage erhältlich.</i>
Dichte	1,02 kg/l gemischtes Produkt
Feststoffgehalt	>99%
Flammpunkt	>80 °C
Haltbarkeit	Bei kühler Lagerung in ungeöffneter Verpackung und vor Frost geschützt bis mindestens 12 Monate nach Herstellungsdatum verwendbar. Die Fässer

sollten immer auf Paletten abgestellt werden, um einen direkten Kontakt mit dem Boden zu vermeiden.

## Verarbeitungshinweis

Wird mit einem Mehrkomponenten-Hochdruckgerät (Hotspray) mithilfe einer geeigneten Spritzpistole verarbeitet. Dieses Gerät muss auf das zu verspritzende Produkt abgestimmt sein und ausreichend Druck sowie eine ausreichend hohe Temperatur bereitstellen können. Die Spritzwerte haben einen großen Einfluss auf die Reaktionszeit, die Aushärtung und die Handhabung.

Reaktionszeit	5 - 8 Sekunden
Klebfrei und Handlung	30 - 40 Sekunden
Spritztemperatur	65 - 80 °C
Schlauchtemperatur	65 - 80 °C
Spritzdruck	<i>Je nach Pistolentyp und Mischkammer.</i> - Fusion CS Pistole 130 - 140 bar - Fusion AP Pistole 150 - 180 bar
Verbrauch	1,02 kg/m <sup>2</sup> /mm <i>Von 2 mm. Die verwendete Schichtdicke bestimmt u. a. die Eideigenschaften und muss auf den Nutzungszweck abgestimmt werden. Bitte beachten Sie die entsprechenden Anwendung Blätter.</i>
Mischverhältnis	1:1 im Volumen
Oberflächentemperatur	Minimum +5 °C
Für die nächsten Schichten*	Lösemittelfrei: fast sofort und max. innerhalb von 24 Stunden Lösemittelhaltig: min. 3 und max. 36 Stunden <i>Bei höheren Temperaturen kann die Offenzeit sich verringern. Bei Überschreitung ist die vorhandene Schicht aufzurauen und eine geeignete Grundierung aufzutragen.</i>
Chemikalienresistenz*	Nach 3 x 24 Stunden <i>Jedes Prokol Produkt hat unterschiedliche Resistenzen gegenüber verschiedener Chemikalien. Chemische Konzentrationen sind komplex, wobei diese Komplexität je nach Umgebung zunehmen kann. Ziehen Sie für spezifische Empfehlungen die technische Beratung von Prokol hinzu.</i>
Mechanische Resistenz*	Nach 10 - 24 Stunden
Verdünnung	Nicht erlaubt
Reinigungsmittel	Roca Cleaner N6500-P (Für Werkzeuge)
Spülmittel	Roca Cleaner TC-N

\* Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.

\*\* Bei 1 kg und 20 °C Produkt.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21  
www.prokol.com • info@prokol.com

**Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft**

# Rocathaan Hotspray MP 430

## Mischanleitung

Die Temperatur des Materials in den Fässern muss vor der Verwendung mindestens 15 °C und höchstens 35 °C betragen.

Wenn die Materialien zu kalt sind, können sie über die Rücklaufleitungen der Pumpe vorgewärmt werden.

**Achtung!** Beginnen Sie mit intensivem Rühren der A-Komponente (Basis) für mindestens 20 Minuten, bevor das Material um die Erhitzer gepumpt wird. Verwenden Sie einen Twistork-Helix-Mixer, um eine homogene Mischung zu erhalten.

Die Mischzeit hängt von der Größe des Behälters ab. Bei 200-Liter-Fässern ist eine 45-minütige intensive Durchmischung vor der ersten Verwendung oder nach einer längeren Lagerzeit zu beachten. Danach jedes Mal vor Gebrauch kurz mechanisch gut umrühren.

Nicht homogen gemischte Produkte führen zu abweichenden Eigenschaften des Endergebnisses.

## Anmerkung zur Anwendung

Atmen Sie den Spritznebel nicht ein. Tragen Sie während der Spritzarbeiten ein geeignetes Atemschutzgerät.

## Oberfläche und Bedingungen

### Allgemein

Aromatische Produkte sind nicht vollständig farbecht und können sich unter Einfluss von UV-Licht verfärben. Sollte dies nicht gewünscht sein, empfehlen wir Ihnen, das Produkt mit aliphatischer Decklackierung, die auf die Grundelastizität des Produkts abgestimmt ist, zu streichen.

### Beton

Beton muss gesund, trocken, fettfrei und tragfähig sein. Beton muss mindestens 28 Tage alt sein. Geglättete Untergründe strahlen oder anderweitig vorbehandeln.

Die Untergrund mit einer geeigneten Grundierung zu versehen. Der Betonfeuchtigkeitsgehalt darf max. 4% betragen und die Temperatur muss mindestens 12 °C betragen.

Verschmutzung, Zementschleier oder Fein Mörtelschicht auf Oberflächen sowie lose zementöse Beläge (z. B. mit Luftschlüssen) entfernen - z. B. staubfrei strahlen und staubfrei machen.



Feuchtigkeitsgehalt des Oberfläche

- Zementgebunden : < 4% (Massenanteile)
- Gipsgebunden : < 0,5% (Massenanteile)

Verunreinigte und fettige Böden (Öl und Fett) am besten mit einem Dampfreiniger mit geeigneten Reinigungsmitteln reinigen und gründlich mit sauberem Leitungswasser abspülen. Wenn dadurch kein sauberer, tragfähiger Untergrund entsteht, muss man ihn strahlen.

Reparaturen und Ebnungen müssen fachgerecht mit geeigneten Produkten durchgeführt werden, auch in Hinsicht auf den Oberbelag. Eventuell vorhandene Dilatationsfugen in der Oberfläche dürfen nicht verschlossen werden, sondern müssen ihre Funktion behalten.

Die Belastbarkeit des Kunststoffbodens hängt von der Druckstärke des zementgebundenen Belags ab und kann niemals mit einem Bodensystem ausgeglichen werden.

## Metallsubstrate

Metalloberflächen werden auf Sa 2,5 75 – 80 Mikron gestrahlt und mit einer Korrosionsschutzgrundierung versehen.

## Wichtig

Projekte und Anwendungen können sehr unterschiedlich sein. Sollten Sie Zweifel über eine bestimmte Anwendung, die Materialwahl oder die Vorbereitung der Oberfläche haben, dann wenden Sie sich bitte an Ihren Lieferanten.

Alle technischen Daten in diesem technischen Informationsblatt basieren auf Labortests. Die Daten können sich je nach den Bedingungen ändern.

## Rechtsmitteilung

Die Informationen und vor allem die Empfehlungen in Bezug auf die Anwendung und den endgültigen Verwendungszweck von Prokol-Produkten werden nach bestem Wissen und Gewissen aufgrund des aktuellen Wissensstands und den aktuellen Erfahrungen von Prokol mit Produkten, die auf die richtige Weise gelagert, behandelt und unter normalen Bedingungen angewandt wurden, zur Verfügung gestellt.

In der Praxis gibt es Unterschiede hinsichtlich Material, Unterschichten und tatsächlichen Bedingungen vor Ort, sodass keine Garantie in Bezug auf die Umsetzbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck und auch keinerlei aus irgendeiner rechtlichen Beziehung hervorgehenden Haftung von diesen Informationen oder von anderen schriftlichen Empfehlungen oder sonstigen erteilten Ratschlägen abgeleitet werden können. Die Eigentumsrechte von Dritten müssen respektiert werden.

\* Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.

\*\* Bei 1 kg und 20 °C Produkt.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21  
www.prokol.com • info@prokol.com

**Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft**

# Rocathaan Hotspray MP 430

Prokol garantiert, dass die Produkte frei von Produktionsfehlern sind. Mehrkomponentenprodukte bilden erst nach dem Mischen und Verarbeiten das Endprodukt. Bei richtiger Mischung und Verarbeitung entspricht das Produkt den angegebenen Spezifikationen. Prokol räumt nur bei einer richtigen Verarbeitung und Oberflächenvorbehandlung eine Gewährleistung für das Produkt ein.

Alle Bestellungen werden unter Anwendung der aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen angenommen. Der Anwender muss stets die aktuellste Version des Produktsicherheitsdatenblattes und des Produktinformationsblattes für das jeweilige Produkt zurate ziehen. Ein Exemplar der aktuellsten Version wird Ihnen auf Wunsch zugesandt und steht unter [www.prokol.com](http://www.prokol.com) zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Blattes verlieren alle früheren Informationsblätter über dieses Produkt ihre Gültigkeit.

- \* Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.
- \*\* Bei 1 kg und 20 °C Produkt.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21  
[www.prokol.com](http://www.prokol.com) • [info@prokol.com](mailto:info@prokol.com)

**Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft**