

Rocathaan Hotspray PA 480-ESD

Omschrijving en toepassing

Elektrisch geleidende, zeer reactieve, oplosmiddelvrije hotspray coating. Gebaseerd op volwaardige, aromatische polyurea techniek. Na volledige doorharding ontstaat een harde toplaag met een goede balans tussen slagvastheid en elasticiteit..

Geschikt als bescherming en/of afdichting van tanks, containers, betonnen of stalen oppervlakken zoals vloeren waar elektrische geleiding vereist is.

Beschikbare certificaten

- **Elektrisch geleidend! Onafhankelijk getest door TÜV Süd - Duitsland. De met PA 480 ESD gemeten oppervlakken zijn electrostatisch geleidend conform TRGS 727 voor vloeren in explosiegevaarlijke omgevingen.**
 - **Elektrische lekweerstand: <107 Ohm**
 - **De gemeten waarden op metaal: 340 tot 410 mΩ.**
 - **De gemeten waarden op beton: 500 mΩ.**

Artikelnummer en verpakking

19480-20	39,25 kg set (reeds op kleur)
19480-200	447,5 kg set (kleurloos product)
	4,5 kg Prokol Hotspray Color Pasta

Eigenschappen

- Elektrisch geleidend
- Oplosmiddelvrij
- Blijvende elasticiteit
- Structuur mogelijk met nevel

50% Modulus	11 MPa
100% Modulus	13 MPa
200% Modulus	18 MPa
Rek bij breuk	330% (DIN 53504)
Treksterkte	23 MPa (DIN 53504)
Shore hardheid	A96 ± 5 (DIN 53505, ASTM D2240) D53 ± 5 (DIN 53505, ASTM D2240)
Slijtvastheid taber	15 mg (1000 omw., 1 kg belasting, CS18)
MU waarde	1000
Brandklasse	B2 (DIN 4102)
Elektrische weerstand	Bij laagdikte 2 mm: <10 Ohm

Hechtsterkte

- Beton ondergronden > 1,6 MPa
- Staal ondergronden > 6,5 MPa
- Bitumen ondergronden > 0,6 MPa

* Bij 20 °C en 65% RV.
** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl



CE

Prokol Coating Group
Duizeldonkstraat 44
NL-5705 CA Helmond

10

0958 - 9493127
EN 1504-2

surface protection products
fastset coating

Eigenschappen vloeibaar product

Kleur	Beschikbaar in RAL kleuren, zie kleurenoverzicht. <i>Andere kleuren projectmatig en op aanvraag beschikbaar.</i>
Dichtheid	1,11 kg/l gemengd product
Vaste stofgehalte	100%
Flampunt	>100 °C
Houdbaarheid	Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermt tenminste 12 maanden na productiedatum.

Applicatiegegevens

Wordt verwerkt middels meervoudige componenten (hotspray) hoge druk apparaat met behulp van een geschikt spuitpistool. De spuittemperatuur en laagdikte zijn sterk bepalend voor de reactietijd, doorhardingstijd en handeling.

Reactietijd	Ca. 5 seconden
Kleefvrij en handeling	Vrijwel direct na het aanbrengen
Spuittemperatuur	65 – 85 °C
Slangtemperatuur	65 – 85 °C
Spuitdruk indicatief	AP Pistool 150 – 180 bar
Verbruik	1,11 kg/m ² /mm De toegepaste laagdikte bepaald mede de eindeigenschappen en moet worden afgestemd op het gebruiksdoel. De waarde zijn gegeven vanaf 2,5 mm.
Mengverhouding	1:1 in volume
Ondergrondtemp.	+5 en +30 °C
Open tijd*	Met hetzelfde product: vrijwel direct en max. binnen 24 uur. Oplosmiddelvrij: min. 24 en max. 36 uur Oplosmiddelhoudend: min. 3 en max. 36 uur <i>Open tijden kunnen teruglopen naarmate de temperatuur stijgt. Bij overschrijden hiervan, de bestaande laag opruwen en een geschikte primer toepassen.</i>
Chemisch belastbaar*	Na 7 x 24 uur
Mechanisch belastbaar*	Na 3 x 24 uur
Slijtvast*	Na 3 x 24 uur
Reinigingsmiddel	Roca Cleaner N6500-P (gereedschappen)
Spoelmiddel	Roca Cleaner TC-N

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst

Rocathaan Hotspray PA 480-ESD

Menginstructies

De temperatuur van het materiaal in de drums dient voor gebruik tenminste 15 °C te bedragen met een maximum van 35 °C.

Bij te koude materialen kunnen deze via de retourleidingen van de pomp worden voorverwarmt.

Let op! Start gedurende tenminste 20 minuten eerst met het intensief oproeren van de A (basis) component alvorens het materiaal over de heaters wordt rondgepompt. Gebruik een Twistork-helix mixer om een homogeen mengsel te bereiken.

De mengtijd is afhankelijk van verpakkingsgrootte. Neem bij 200 liter vaten voor eerste gebruik of na een langere opslag periode 45 minuten intensief mengen in acht. Daarna voor gebruik telkens kortstondig mechanisch goed oproeren.

Niet homogeen gemengde producten leiden tot afwijkende eigenschappen in het eindresultaat.

Opmerking t.b.v. applicatie

Adem spuitnevel niet in. Draag tijdens de spuitwerkzaamheden een ademhalingsbeschermingsmiddel afgestemd op de omstandigheden.

Het aanbrengen van 2-componenten producten mag uitsluitend worden gedaan bij een relatieve luchtvochtigheid lager dan 85%. Condensvorming op de ondergrond geeft een verminderde hechting. De minimale omgevings- en ondergrondtemperatuur bedraagt +5 °C, waarbij de temperatuur van de te behandelen ondergrond 3 °C boven het dauwpunt moet liggen. Raadpleeg hiervoor de dauwpunt tabel.

Ondergrond en omstandigheden

De ondergrond moet gezond zijn met een minimale drukvastheid van 25 MPa en een minimale hechtsterkte van 1,5 MPa. De ondergrond dient schoon en vetvrij te zijn en ontdaan te zijn van losse delen. Cement gebonden ondergronden dienen tenminste 28 dagen oud te zijn. Cementshuid dient te worden verwijderd. Monolithisch afgewerkte vloeren stofarm aanstralen en zorgvuldig stofvrij maken.

Vochtgehalte ondergrond

- cementgebonden : < 4% CM (gewichtsdelen)
- gipsgebonden : < 0,5% CM (gewichtsdelen)

- * Bij 20 °C en 65% RV.
- ** Bij 1 kg en 20 °C product.



Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst



Oppervlakken met vuilaanhechting of loszittende zandcement dekvloeren (bomijs) aanstralen en stofvrij maken.

Verontreinigde en vettige ondergronden (oliën en vetten) reinigen, bij voorkeur door middel van een stoomcleaner, met de daarvoor geëigende reinigingsmiddelen en goed naspoelen met schoon leidingwater. Indien dit geen schone draagkrachtige ondergrond oplevert, dient men te stralen.

Reparaties en egalisaties dienen vakkundig te geschieden met de daarvoor geëigende producten, ook ten aanzien van de afwerklaag.

Ondergronden stralen, Sa 2,5, 75 -100 micron, DIN EN ISO 12 944, Deel 4. Vervolgens de ondergrond zorgvuldig stofvrij maken en voorzien van een roestwerende primer.

Er bestaat een diversiteit aan ondergronden. Sommige kennen een eigen voorbehandeling. Wij adviseren u dan ook om bij twijfel contact op te nemen met uw leverancier.

Wanneer als afwerking een topcoating wordt toegepast dient deze te worden afgestemd op het gebruiksdoel en de elasticiteit van de ondergrond.

Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te alle tijden contact op met uw leverancier.

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen afhankelijk van de omstandigheden.

Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.



CE

Prokol Coating Group
Duizeldonksestraat 44
NL-5705 CA Helmond

10

0958 - 9493127
EN 1504-2

surface protection products
fastset coating

Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Rocathaan Hotspray PA 480-ESD

Prokol garandeert dat de producten vrij zijn van productie fouten. Meer componenten producten vormen pas het eindproduct na het mengen en verwerken ervan. Bij een juiste menging en verwerking zal het product de opgegeven specificaties behalen. Prokol garandeert het product enkel bij een juiste verwerking en voorbehandeling van de ondergronden.

Alle orders worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product.

Exemplaren van de meest recente uitgaven worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op www.prokol.nl.

Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.

* Bij 20 °C en 65% RV.
** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl



CE
Prokol Coating Group Duizeldonksestraat 44 NL-5705 CA Helmond
10
0958 - 9493127 EN 1504-2
surface protection products fastset coating

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst