

Rocathaan Hotspray PA 610-S

Omschrijving en toepassing

Hoog reactieve hotspray coating op basis van volwaardige aromatische polyurea. Dit product heeft een zeer hoge Shore hardheid met een ruime mate van elasticiteit. Na volledige doorharding ontstaat een harde toplaag met een goede balans tussen slagvastheid en elasticiteit. Dit is met name van belang op projecten en kunstwerken waar zware belasting en vandalisme zijn invloed kan hebben. Door de langere Gel Time kan dit product vrij glad gespoten worden en indien wenselijk worden na geschuurd na volledige doorharding.

Rocathaan Hotspray PA 610-S wordt onder meer gebruikt voor het afwerken van metalen, diverse gesloten houtsoorten en het bekleden van EPS, XPS, PUR en andere harde isolatie soorten.

Artikelnummer en verpakking

19610-20	38,5 kg set (reeds op kleur)
19610-200	447,5 kg set (kleurloos product)
	4,5 kg Prokol Hotspray Color Pasta

Eigenschappen

- Goede chemische bestendigheid
- Geen giftige dampen
- Uitstekende thermische stabiliteit

Rek bij breuk	180% (DIN 53504)
Treksterkte	20 MPa (Din 53504)
Shore hardheid	D70 ± 5 (Din 53505, ASTM D2240)
TG waarde	140 °C
Mu-waarde	1000
Temp. inzetbaarheid	-30 °C en +150 °C

Eigenschappen vloeibaar product

Kleur	Beschikbaar in RAL kleuren, zie kleurenoverzicht. <i>Andere kleuren projectmatig en op aanvraag beschikbaar.</i>
Dichtheid	1,12 kg/l gemengd product
Vaste stofgehalte	>100%
VOS gehalte	0 g/l
Vlampunt	>80 °C
Houdbaarheid	Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermt tenminste 12 maanden na productiedatum.

Applicatiegegevens

Wordt verwerkt middels meervoudige componenten (hotspray) hoge druk apparatuur met behulp van een geschikt spuitpistool. Deze apparatuur moet afgestemd zijn op het te verspreiden product en in staat zijn voldoende druk te leveren. De spuitwaarden zijn sterk van invloed op de reactie tijd, doorharding en handeling.

Reactietijd	8 – 10 seconden
Kleefvrij	30 – 45 seconden
Handeling	3 – 10 minuten <i>Afhankelijk van de aangebracht laagdikte en ondergrond temperatuur.</i>
Spuittemperatuur	80 – 80 °C
Slangtemperatuur	80 – 80 °C
Spuitdruk	<i>Afhankelijk van pistool en mengkamer.</i> - CS Pistool 130 – 140 bar - AP Pistool 150 – 180 bar
Verbruik	1,12 kg/m ² /mm <i>De toegepaste laagdikte bepaald mede de eindeigenschappen en moet worden afgestemd op het gebruiksdoel.</i>
Mengverhouding	1:1 in volume
Ondergrondtemp.	+5 en +30 °C
Open tijd*	Oplosmiddelvrij: max. na 3 uur Oplosmiddelhoudend: min. 3 en max. 36 uur <i>Binnen deze tijd een volgende laag aanbrengen. Open tijden kunnen teruglopen naar mate de temperatuur stijgt. Bij overschrijden van de open tijd bestaande lagen opruwen en voorzien van een primerlaag.</i>
Chemisch belastbaar*	Na 7 x 24 uur <i>Elk product beschikt over een andere mate van chemicaliën bestendigheid. Dit is complexe materie en wordt sterk bepaald door de omgeving en temperatuur. Neem in deze situaties contact op met een technisch adviseur van Prokol.</i>
Mechanisch belastbaar*	Na 3 x 24 uur
Verdunning	Niet toegestaan
Reinigingsmiddel	Roca Cleaner N6500-P (gereedschappen)
Spoelmiddel	Roca Cleaner TC-N

* Bij 20 °C en 65% RV.
** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst

Rocathaan Hotspray PA 610-S

Menginstructies

De temperatuur van het materiaal in de drums dient voor gebruik tenminste 15 °C te bedragen met een maximum van 35 °C.

Bij te koude materialen kunnen deze via de retourleidingen van de pomp worden voorverwarmt.

Let op! Start gedurende tenminste 20 minuten eerst met het intensief oproeren van de A (basis) component alvorens het materiaal over de heaters wordt rondgepompt. Gebruik een Twistork-helix mixer om een homogeen mengsel te bereiken.

De mengtijd is afhankelijk van verpakkingsgrootte. Neem bij 200 liter vaten voor eerste gebruik of na een langere opslag periode 45 minuten intensief mengen in acht. Daarna voor gebruik telkens kortstondig mechanisch goed oproeren.

Niet homogeen gemengde producten leiden tot afwijkende eigenschappen in het eindresultaat

Opmerking t.b.v. applicatie

Adem spuitnevel niet in. Draag tijdens de spuitwerkzaamheden een ademhalingsbeschermingsmiddel afgestemd op de omstandigheden.

Het aanbrengen van 2-componenten producten mag uitsluitend worden gedaan bij een relatieve luchtvochtigheid lager dan 85%. Condensvorming op de ondergrond geeft een verminderde hechting. De minimale omgevings- en ondergrondtemperatuur bedraagt +5 °C, waarbij de temperatuur van de te behandelen ondergrond 3 °C boven het dauwpunt moet liggen. Raadpleeg hiervoor de dauwpunt tabel.

Ondergrond en omstandigheden

Een ondergrond dient droog, schoon en vetvrij te zijn. Bij voorkeur dient een ondergrond gesloten van structuur te zijn. Tevens moet deze kunnen voldoen aan de functie waar deze voor wordt ingezet. Behandel de ondergrond op de juiste wijze voor en pas, indien nodig, een juiste primer toe.

Vochtgehalte ondergrond

- cementgebonden : < 4% CM (gewichtsdelen)
- gipsgebonden : < 0,5% CM (gewichtsdelen)

* Bij 20 °C en 65% RV.

** Bij 1 kg en 20 °C product.



Er bestaat een diversiteit aan ondergronden. Sommige kennen een eigen voorbehandeling. Het is dan ook raadzaam om bij twijfel contact op te nemen met uw leverancier.

Wanneer als afwerking een topcoating wordt toegepast dient deze te worden afgestemd op het gebruiksdoel en de elasticiteit van de ondergrond.

Ziehen Sie für ausführliche Informationen über die Vorbehandlung der Oberfläche das Informationsblatt „Vorbehandlung von Oberflächen“ zurate.

Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te alle tijden contact op met uw leverancier.

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen afhankelijk van de omstandigheden.

Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

Prokol garandeert dat de producten vrij zijn van productie fouten. Meer componenten producten vormen pas het eindproduct na het mengen en verwerken ervan. Bij een juiste menging en verwerking zal het product de opgegeven specificaties behalen. Prokol garandeert het product enkel bij een juiste verwerking en voorbehandeling van de ondergronden.

Alle orders worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst

Rocathaan Hotspray PA 610-S

Exemplaren van de meest recente uitgaven worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op www.prokol.nl

Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.

- * Bij 20 °C en 65% RV.
- ** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst