

Rocathaan Hotspray PU 650

Omschrijving en toepassing

Hotspray coating op basis van aromatische polyurethanen. Na totale doorharding ontstaat een harde schuurbare afwerking met een goede slagvastheid.

Dit product wordt onder meer gebruikt voor het afwerken van metalen, diverse gesloten houtsoorten en het bekleden van EPS, XPS en andere harde isolatie soorten.

Rocathaan Hotspray PU 650 wordt zowel met, als zonder glasvezel verwerkt. Hiervoor dient gebruik te worden gemaakt van een speciale pistoolconfiguratie.

Artikelnummer en verpakking

19650-20	40,6 kg set (reeds op kleur)
19650-200	4325 kg set (kleurloos product)
	4,5 kg Prokol Hotspray Color Pasta

Eigenschappen

- Goede slagvastheid
- Schuurbaar na totale doorharding
- In dunne lagen aan te brengen

Rek bij breuk	3% (Din 53504)
Treksterkte	40 MPa (Din 53504)
Shore hardheid	A95 ± 5 (Din 53505, ASTM D2240) D51 ± 5 (Din 53505, ASTM D2240)
Slijtvastheid taber	-- mg (1000 omw., 1 kg belasting, CS18)
MU waarde	± 1000
Brandklasse	B2 (DIN 4102)

Eigenschappen vloeibaar product

Kleur	Beschikbaar in RAL kleuren, zie kleurenoverzicht. <i>Andere kleuren projectmatig en op aanvraag beschikbaar.</i>
Dichtheid	1,06 kg/l gemengd product
Vaste stofgehalte	>99%
VOS gehalte	0 g/l
Vlampunt	>100 °C
Houdbaarheid	Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermt tenminste 12 maanden na productiedatum.

Applicatiegegevens

Wordt verwerkt middels meervoudige componenten (hotspray) hoge druk apparatuur met behulp van een geschikt spuitpistool. De spuittemperatuur en laagdikte zijn sterk bepalend voor de reactietijd, doorhardingstijd en handeling.

Reactietijd	25 – 30 seconden
Kleefvrij en handeling	1 – 2 minuten <i>Afhankelijk van de aangebracht laagdikte en ondergrond temperatuur.</i>
Spuittemperatuur	60 – 85 °C
Spuitdruk	Afhankelijk van pistool en mengkamer.
Verbruik	1,06 kg/m ² /mm <i>De toegepaste laagdikte bepaald mede de eindeigenschappen en moet worden afgestemd op het gebruiksdoel. Waarden worden gegeven bij 2,5 mm.</i>
Mengverhouding	1:1 in volume
Ondergrondtemp.	+5 en +30 °C
Open tijd*	Met hetzelfde product: vrijwel direct en max. binnen 24 uur. Oplosmiddelvrij: min. 24 en max. 36 uur Oplosmiddelhoudend: min. 3 en max. 36 uur <i>Open tijden kunnen teruglopen naarmate de temperatuur stijgt. Bij overschrijden hiervan, de bestaande laag opruwen en een geschikte primer toepassen.</i>
Chemisch belastbaar*	Na 7 x 24 uur
Mechanisch belastbaar*	Na 3 x 24 uur
Reinigingsmiddel	Roca Cleaner N6500-P (gereedschappen)
Spoelmiddel	Roca Cleaner TC-N

Menginstructies

De reactie temperatuur van het product is mede afhankelijk van de ondergrond temperatuur. Wanneer dikkere lagen gewenst zijn, adviseren wij u om de ondergrond eerst te voorzien van een dunne laag. De reactie warmte die hierbij ontstaat maakt het mogelijk vervolgens meerdere lagen na elkaar aan te brengen.

Het verdient de voorkeur om altijd meerdere dunne lagen aan te brengen. Indien een overspray structuur gewenst is adviseren wij u de ondergrond enigszins af te laten koelen en daarna de nevelstructuur aan te brengen.

De temperatuur van het materiaal in de drums dient voor gebruik tenminste 15 °C te bedragen met een maximum van 35 °C.

Bij te koude materialen kunnen deze via de retourleidingen van de pomp worden voorverwarmt.



* Bij 20 °C en 65% RV.
** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst

Rocathaan Hotspray PU 650

Let op! Start gedurende tenminste 20 minuten eerst met het intensief oproeren van de A (basis) component alvorens het materiaal over de heaters wordt rondgepompt. Gebruik een Twistork-helix mixer om een homogeen mengsel te bereiken.

De mengtijd is afhankelijk van verpakkingsgrootte. Neem bij 200 liter vaten voor eerste gebruik of na een langere opslag periode 45 minuten intensief mengen in acht. Daarna voor gebruik telkens kortstondig mechanisch goed oproeren.

Niet homogeen gemengde producten leiden tot afwijkende eigenschappen in het eindresultaat.

Opmerking t.b.v. applicatie

Adem spuitniveau niet in. Draag tijdens de spuitwerkzaamheden een ademhalingsbeschermingsmiddel afgestemd op de omstandigheden.

Het aanbrengen van 2-componenten producten mag uitsluitend worden gedaan bij een relatieve luchtvochtigheid lager dan 85%. Condensvorming op de ondergrond geeft een verminderde hechting. De minimale omgevings- en ondergrondtemperatuur bedraagt +5 °C, waarbij de temperatuur van de te behandelen ondergrond 3 °C boven het dauwpunt moet liggen. Raadpleeg hiervoor de dauwpunt tabel.

Ondergrond en omstandigheden

Een ondergrond dient droog, schoon en vetvrij te zijn. Bij voorkeur dient een ondergrond gesloten van structuur te zijn. Tevens moet deze kunnen voldoen aan de functie waar deze voor wordt ingezet. Behandel de ondergrond op de juiste wijze voor en pas, indien nodig, een juiste primer toe.

Vochtgehalte ondergrond

- cementgebonden : < 4% CM (gewichtsdelen)
- gipsgebonden : < 0,5% CM (gewichtsdelen)

Er bestaat een diversiteit aan ondergronden. Sommige kennen een eigen voorbehandeling. Wij adviseren u dan ook om bij twijfel contact op te nemen met uw leverancier.

Wanneer als afwerking een topcoating wordt toegepast dient deze te worden afgestemd op het gebruiksdoel en de elasticiteit van de ondergrond.

Aromatische producten zijn niet volledig kleurvast en zullen onder invloed van UV licht verkleuren. Wanneer dit niet gewenst is adviseren wij u het product af te werken met een alifatische topcoating, afgestemd op de basis elasticiteit van dit product.

* Bij 20 °C en 65% RV.

** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te alle tijden contact op met uw leverancier.

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen afhankelijk van de omstandigheden.

Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

Prokol garandeert dat de producten vrij zijn van productie fouten. Meer componenten producten vormen pas het eindproduct na het mengen en verwerken ervan. Bij een juiste menging en verwerking zal het product de opgegeven specificaties behalen. Prokol garandeert het product enkel bij een juiste verwerking en voorbehandeling van de ondergronden.

Alle orders worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product.

Exemplaren van de meest recente uitgaven worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op www.prokol.nl.

Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst