

Rocathaan Hotspray PU 670-S

Beschreibung und Anwendung

Hochreaktives, lösungsmittelfreies Hotspray auf Basis einer hochwertigen, aromatischen Bi-Polyurethan-Technologie. Nach vollständiger Aushärtung bildet sich eine harte, schleifbare Deckschicht.

Rocathaan Hotspray PU 670-S wird u. a. zur Beschichtung von EPS, XPS und anderen harten Dämmstoffen verwendet.

Artikelnummer und Verpackung

19670-20	im Set zu 45 kg
19670-200	im Set zu 500 kg

Eigenschaften

- Keine Grundierung für EPS- und PU-Schaum erforderlich
- Schnell trocknend, erhöht die Produktivität
- Schleifbar nach 20 Minuten
- Lösungsmittelfrei
- Bi-Polyurethan-Technologie
- Feuerhemmend, leicht intumeszierend

Bruchdehnung	25% (DIN 53504)
Zugfestigkeit	25 MPa (DIN 53504)
Shore-Härte	D70± 5 (DIN 53505, ASTM D2240)
Abriebfestigkeit nach	76 mg
Taber	1000 rot., 1000 g Last, CS17
Abriebfestigkeit nach	346 mg
Taber	1000 rot., 1000 g Last, H22
Brandklasse	BS-476 Part 7 : 1997 (Warrington Fire)

Eigenschaften des Flüssigprodukts

Farbe	Creme weiß
Dichte	1,23 kg/l gemischtes Produkt
Feststoffgehalt	>99%
Flammpunkt	>100 °C
Haltbarkeit	Bei kühler Lagerung in ungeöffneter Verpackung und vor Frost geschützt bis mindestens 12 Monate nach Herstellungsdatum verwendbar. Die Produkte sollten immer auf Paletten abgestellt werden, um einen direkten Kontakt mit dem Boden zu vermeiden.

Verarbeitungshinweis

Wird mit einem Mehrkomponenten-Hochdruckgerät (Hotspray) mithilfe einer geeigneten Spritzpistole verarbeitet. Dieses Gerät muss auf das zu verspritzende Produkt abgestimmt sein und ausreichend Druck sowie eine ausreichend hohe Temperatur bereitstellen können. Die Spritzwerte haben einen großen Einfluss auf die Reaktionszeit, die Aushärtung und die Handhabung. **Bereiten Sie vor dem Sprühen eine Referenzprobe auf einer PE-Platte vor. Lösen Sie das Material von der PE-Platte und prüfen Sie, ob die gewünschte Qualität erreicht wird.**

Reaktionszeit	15 - 20 Sekunden
Spritztemperatur	AP-Pistole mit AR2929/AW2828 Beide Komponenten bei 80 °C mit einem Spritzdruck von 160 bar. AP-Pistole mit AR2020 Beide Komponenten bei 80 °C mit einem Spritzdruck von 180 bar. Probler P2 met GC2501-0043-01 Komponente A (Basis) bei 80 °C und Komponente B (Härter) bei 60 °C mit einem Sprühdruck von 160 bar.
Verbrauch	Achtung: die Einstellung von Temperatur und Druck für jede Pistole und Mischkammer unterschiedlich sein kann. 0,75 – 2,50 kg/m ² /mm Aufgebaut aus mehreren Schichten, die unmittelbar nacheinander aufgetragen werden. Wenn dickere Schichten gewünscht sind, lassen Sie das gespritzte Material dazwischen abkühlen.
Mischverhältnis	Siehe das Etikett auf der Verpackung
Klebfrei und Handlung*	Nach ca. 1 Minute
Objekten stapelbar*	Nach ca. 1 Minute
Schleifbar*	Nach 20 Minuten Mit Mirka® Abranet ACE HD oder gleichwertig.
Oberflächentemperatur	+5 und 30 °C
Für die nächsten Schichten*	Lösungsmittelfrei: max. nach 24 Stunden Lösungsmittelhaltig: min. 12 und max. 36 Stunden Tragen Sie innerhalb dieser Zeit eine weitere Schicht auf. Bei höheren Temperaturen kann die Offenzeit sich verringern. Bei Überschreitung ist die vorhandene Schicht aufzurauen und eine geeignete Grundierung aufzutragen.
Chemikalienresistenz*	Nach 7 x 24 Stunden

* Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.
** Bei 1 kg und 20 °C Produkt.



Tel. +31 (0)85 78 200 20
www.prokol.com • info@prokol.com

Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft

Rocathaan Hotspray PU 670-S

Mechanische Resistenz*Nach 3 x 24 Stunden

Verdünnung Nicht erlaubt

Reinigungsmittel Roca Cleaner N6500-P (Für Werkzeuge)

Spülmittel Roca Cleaner TC-N

Untergrund

Für ausführliche Informationen zur Untergrundvorbehandlung konsultieren Sie bitte das Informationsblatt „Untergrundvorbehandlung“.

Anwendung und Bedingungen

Nur für den professionellen Gebrauch. Atmen Sie den Spritznebel nicht ein. Tragen Sie während der Spritzarbeiten ein geeignetes Atemschutzgerät. Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt.

Das Aufbringen von 2-Komponentenprodukten darf ausschließlich bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von weniger als 85% erfolgen. Kondensation auf dem Untergrund verringert die Haftung. Die minimale Umgebungs- und die Oberflächentemperatur beträgt +5 °C, wobei die Temperatur des zu behandelnden Untergrunds und des nicht ausgehärteten Materials 3 °C über dem Taupunkt liegen muss. Konsultieren Sie bitte in dieser Hinsicht die Taupunkt-Tabelle!

Aromatische Produkte sind nicht vollständig farbent und können sich unter Einfluss von UV-Licht verfärbten. Sollte dies nicht gewünscht sein, empfehlen wir Ihnen, das Produkt mit aliphatischer Decklackierung, die auf die Grundelastizität des Produkts abgestimmt ist, zu streichen.

Mischanleitung

Die Temperatur des Materials in den Fässern muss vor der Verwendung mindestens 15 °C und höchstens 35 °C betragen.

Wenn die Materialien zu kalt sind, können sie über die Rücklaufleitungen der Pumpe vorgewärmt werden.

Achtung! Beginnen Sie mit intensivem Rühren der A-Komponente (Basis) für mindestens 20 Minuten, bevor das Material um die Erhitzer gepumpt wird. Verwenden Sie einen Twistork-Helix-Mixer, um eine homogene Mischung zu erhalten.

Die Mischzeit hängt von der Größe des Behälters ab. Bei 200-Liter-Fässern ist eine 45-minütige intensive Durchmischung vor der ersten



* Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.

** Bei 1 kg und 20 °C Produkt.

Verwendung oder nach einer längeren Lagerzeit zu beachten. Danach jedes Mal vor Gebrauch kurz mechanisch gut umrühren.

Nicht homogen gemischte Produkte führen zu abweichenden Eigenschaften des Endergebnisses

Wichtig

Projekte und Anwendungen können sehr unterschiedlich sein. Sollten Sie Zweifel über eine bestimmte Anwendung, die Materialwahl oder die Vorbereitung die Oberfläche haben, dann wenden Sie sich bitte an Ihren Lieferanten.

Alle technischen Daten in diesem technischen Informationsblatt basieren auf Labortests. Die Daten können sich je nach den Bedingungen ändern.

Rechtsmitteilung

Die Informationen und vor allem die Empfehlungen in Bezug auf die Anwendung und den endgültigen Verwendungszweck von Prokol-Produkten werden nach bestem Wissen und Gewissen aufgrund des aktuellen Wissensstands und den aktuellen Erfahrungen von Prokol mit Produkten, die auf die richtige Weise gelagert, behandelt und unter normalen Bedingungen angewandt wurden, zur Verfügung gestellt.

In der Praxis gibt es Unterschiede hinsichtlich Material, Unterschichten und tatsächlichen Bedingungen vor Ort, sodass keine Garantie in Bezug auf die Umsetzbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck und auch keinerlei aus irgendeiner rechtlichen Beziehung hervorgehenden Haftung von diesen Informationen oder von anderen schriftlichen Empfehlungen oder sonstigen erteilten Ratschlägen abgeleitet werden können. Die Eigentumsrechte von Dritten müssen respektiert werden.

Prokol garantiert, dass die Produkte frei von Produktionsfehlern sind. Mehrkomponentenprodukte bilden erst nach dem Mischen und Verarbeiten das Endprodukt. Bei richtiger Mischung und Verarbeitung entspricht das Produkt den angegebenen Spezifikationen. Prokol räumt nur bei einer richtigen Verarbeitung und Oberflächenvorbehandlung eine Gewährleistung für das Produkt ein.

Der Anwender muss stets die aktuellste Version des Produktsicherheitsdatenblattes und des Produktinformationsblattes für das jeweilige Produkt zurate ziehen. Ein Exemplar der aktuellsten Version wird Ihnen auf Wunsch zugesandt und steht unter www.prokol.com zur Verfügung.

Auf alle unsere Lieferungen, Auftragsannahmen, Mitteilungen, Beratungen und Vereinbarungen finden unsere Allgemeinen Lieferbedingungen Anwendung, die bei der Handelskammer in



Tel. +31 (0)85 78 200 20
www.prokol.com • info@prokol.com

Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft

Rocathaan Hotspray PU 670-S

Eindhoven unter der Nummer 52327159 hinterlegt sind. Alle anderslautenden Bedingungen werden hiermit ausdrücklich zurückgewiesen.

Mit dem Erscheinen dieses Blattes verlieren alle früheren Informationsblätter über dieses Produkt ihre Gültigkeit.

- * Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.
- ** Bei 1 kg und 20 °C Produkt.



Tel. +31 (0)85 78 200 20
www.prokol.com • info@prokol.com

Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft