

# Rocathaan Hotspray PU 670-S

## Omschrijving en toepassing

Hoog reactieve, oplosmiddelvrije hotspray op basis van hoogwaardige, aromatische, bi-polyurethaan techniek. Na volledige doorharding ontstaat een harde toplaag welke goed schuurbaar is.

Rocathaan Hotspray PU 670-S wordt onder meer gebruikt voor het bekleden van EPS, XPS en andere harde isolatie soorten.

## Artikelnummer en verpakking

19670-20	45 kg set
19670-200	500 kg set

## Eigenschappen

- Geen primer vereist op EPS en PU schuim
- Sneldrogende, verhoogd de productiviteit
- Schuurbaar na 20 minuten
- Oplosmiddelvrij
- Bi-Polyurethaan techniek
- Brandvertragend, licht intumescent

Rek bij breuk	25% (DIN 53504)
Treksterkte	25 MPa (DIN 53504)
Shore hardheid	D70± 5 (DIN 53505, ASTM D2240)
Slijtvastheid Taber	76 mg 1000 omw., 1000 g belasting, CS17
Slijtvastheid Taber	346 mg 1000 omw., 1000 g belasting, H22
Brandklasse	BS-476 Part 7 : 1997 (Warrington Fire)

## Eigenschappen vloeibaar product

Kleur	Crèmewit
Dichtheid	1,23 kg/l gemengd product
Vaste stofgehalte	>99%
Vlampunt	>100 °C
Houdbaarheid	Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermt tenminste 12 maanden na productiedatum. Vaten dienen altijd op pallets te staan om direct contact met de vloer te voorkomen.

## Applicatiegegevens

Wordt verwerkt middels meervoudige componenten (hotspray) hoge druk apparatuur met behulp van een geschikt spuitpistool. De spuittemperatuur, laagdikte en ondergrond zijn sterk bepalend voor de reactietijd, doorhardingstijd en handeling.

**Advies! Spuit bij aanvang van de spuitwerkzaamheden een controle monster op een PE plaat. Maak het materiaal los van de PE plaat en controleer of de gewenste kwaliteit wordt bereikt.**

Reactietijd	15 - 20 seconden
Spuittemperatuur & druk	<b>AP Pistool met AR2929/AW2828</b> Beide componenten op 80 °C met een spuitdruk van 160 bar. <b>AP Pistool met AR2020</b> Beide componenten op 80 °C met een spuitdruk van 180 bar. <b>Probler P2 met GC2501-0043-01</b> Component A (Basis) op 80 °C en component B (Harder) op 60 °C met een spuitdruk van 160 bar.  <i><b>Let op:</b> de setup van temperatuur en druk kan per pistool en mengkamer anders zijn.</i>
Verbruik	0,75 - 2,50 kg/m <sup>2</sup> /mm <i>Opgebouwd uit meerdere lagen direct na elkaar aangebracht. Wanneer dikkere lagen gewenst zijn het gespoten materiaal tussentijds af laten koelen.</i>
Mengverhouding	1:1 in volume
Kleefvrij en handeling*	Na ca. 1 minuut
Objecten stapelbaar*	Na ca. 1 minuut
Schuurbaar*	Na 20 minuten <i>Met Mirka® Abranet ACE HD of gelijkwaardig.</i>
Ondergrondtemp.	+5 en +30 °C
Open tijd*	Oplosmiddelvrij: max. na 24 uur Oplosmiddelhoudend: min. 12 uur en max. 36 uur <i>Binnen deze tijd een volgende laag aanbrengen. Open tijden kunnen teruglopen naar mate de temperatuur stijgt. Bij overschrijden van de open tijd bestaande laag opruwen en een geschikte primer toepassen.</i>
Chemisch belastbaar*	Na 7 x 24 uur
Mechanisch belastbaar*	Na 3 x 24 uur
Verdunning	Niet toegestaan

\* Bij 20 °C en 65% RV.  
\*\* Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21  
www.prokol.nl • info@prokol.nl

**Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst**

# Rocathaan Hotspray PU 670-S

Reinigingsmiddel	Roca Cleaner N6500-P (gereedschappen)
Spoelmiddel	Roca Cleaner TC-N

## Menginstructies

De temperatuur van het volledige materiaal in de drums dient voor gebruik tenminste 20°C te bedragen met een maximum van 35 °C.

Bij te koude materialen kunnen deze via de retourleidingen van de pomp worden voorverwarmt.

**Let op!** Start gedurende tenminste 20 minuten eerst met het intensief oproeren van de A (basis) component alvorens het materiaal over de heaters wordt rondgepompt. Gebruik een Twistork-helix mixer om een homogeen mengsel te bereiken.



De mengtijd is afhankelijk van verpakkingsgrootte. Neem bij 200 liter vaten voor eerste gebruik of na een langere opslag periode 45 minuten intensief mengen in acht. Daarna voor gebruik telkens kortstondig mechanisch goed oproeren.

Niet homogeen gemengde producten leiden tot afwijkende eigenschappen in het eindresultaat

## Opmerking t.b.v. applicatie

Alleen voor professioneel gebruik. Adem spuitnevel niet in. Draag tijdens de spuitwerkzaamheden een ademhalingsbeschermingsmiddel afgestemd op de omstandigheden. Raadpleeg het veiligheidsblad.

Het aanbrengen van 2-componenten producten mag uitsluitend worden gedaan bij een relatieve luchtvochtigheid lager dan 85%. Condensvorming op de ondergrond geeft een verminderde hechting. De minimale omgevings- en ondergrondtemperatuur bedraagt +5 °C, waarbij de temperatuur van de te behandelen ondergrond 3 °C boven het dauwpunt moet liggen. Raadpleeg hiervoor de dauwpunt tabel.

## Ondergrond en omstandigheden

Een ondergrond dient droog, schoon en vetvrij te zijn. Deze dient gesloten van structuur te zijn. Tevens moet deze kunnen voldoen aan de functie waar deze voor wordt ingezet. Hanteer de juiste voorbehandeling en pas, indien nodig, een geschikte primer toe.

Er bestaat een diversiteit aan ondergronden. Sommige kennen een eigen voorbehandeling. Het is dan ook raadzaam om bij twijfel contact op te nemen met uw leverancier.

Wanneer als afwerking een topcoating wordt toegepast dient deze te worden afgestemd op het gebruiksdoel en de elasticiteit van de ondergrond.

Aromatische producten zijn niet volledig kleurvast en zullen onder invloed van UV licht verkleuren. Wanneer dit niet gewenst is adviseren wij u het product af te werken met een alifatische topcoating, afgestemd op de basis elasticiteit van dit product.

## Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te alle tijden contact op met uw leverancier.

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen afhankelijk van de omstandigheden.

## Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

Prokol garandeert dat de producten vrij zijn van productie fouten. Meer componenten producten vormen pas het eindproduct na het mengen en verwerken ervan. Bij een juiste menging en verwerking zal het product de opgegeven specificaties behalen. Prokol garandeert het product enkel bij een juiste verwerking en voorbehandeling van de ondergronden.

Alle orders worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product.

Exemplaren van de meest recente uitgaven worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op [www.prokol.nl](http://www.prokol.nl).

- \* Bij 20 °C en 65% RV.
- \*\* Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21  
[www.prokol.nl](http://www.prokol.nl) • [info@prokol.nl](mailto:info@prokol.nl)

**Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst**

# Rocathaan Hotspray PU 670-S

Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.

\* Bij 20 °C en 65% RV.  
\*\* Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21  
www.prokol.nl • info@prokol.nl

**Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst**