

Rocathaan Hotspray PA 680-AL

Omschrijving en toepassing

Rocathaan Hotspray PA 680-AL is een snel uithardende, alifatische hotspray coating op basis van pure polyurea. Deze kan worden aangebracht op correct voorbehandelde ondergronden zoals beton, metaal en hout. Door de snelle gelingstijd is het geschikt voor vele toepassingen.

Kan worden gebruikt als liner voor veel toepassingen waar licht- en kleurstabiliteit vereist is zonder een topcoating te gebruiken. Typische voorbeelden van toepassingen zijn:

- Gevels
- Muren
- Vloeren
- (Professionele) aquaria

Artikelnummer en verpakking

| | |
|-----------|-------------------------------------|
| 19680-20 | 38,5 kg set (reeds op kleur) |
| 19680-200 | 445,3 kg set (kleurloos product) |
| | 6,75 kg Prokol Hotspray Color Pasta |

Eigenschappen

- Goede chemische bestendigheid
- Flexibel bij lage temperaturen
- Geen giftige dampen
- Uitstekende thermische stabiliteit

| | |
|----------------|---|
| Rek bij breuk | ± 45% (DIN 53504) |
| Treksterkte | ± 19 MPa (Din 53504) |
| Shore hardheid | D70 ± 5 (Din 53505, ASTM D2240) |
| MU waarde | 1000 |
| Slijtvast | 16 mg (1000 omw., 1 kg belasting, CS18) |
| TG waarde | 175 °C |

Eigenschappen vloeibaar product

| | |
|-------------------|---|
| Kleur | Beschikbaar in RAL kleuren, zie kleurenoverzicht. <i>Andere kleuren projectmatig en op aanvraag beschikbaar.</i> |
| Dichtheid | 1,13 kg/l gemengd product |
| Vaste stofgehalte | 100% |
| Vlampunt | >200 °C |
| Houdbaarheid | Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermt tenminste 12 maanden na productiedatum. |

Applicatiegegevens

Wordt verwerkt middels meervoudige componenten (hotspray) hoge druk apparatuur met behulp van een geschikt spuitpistool. Deze apparatuur moet afgestemd zijn op het te verspuiten product en in staat zijn voldoende druk te leveren. De spuitwaarden zijn sterk van invloed op de reactie tijd, doorharding en handeling.

| | |
|------------------------|--|
| Reactietijd | Ca. 10 seconden |
| Kleefvrij | 2 minuten |
| Spuitemperatuur | 80 – 85 °C |
| Slangtemperatuur | 75 – 80 °C |
| Spuitdruk | <i>Afhankelijk van pistool en mengkamer.</i> - CS Pistool 130 – 140 bar - AP Pistool 150 – 180 bar |
| Verbruik | 1,13 kg/m ² /mm <i>Vanaf 1 mm. de toegepaste laagdikte bepaald mede de eindeigenschappen en moet worden afgestemd op het gebruiksdoel. Bij zwembaden en bassins gelden bijzondere voorwaarden.</i> |
| Mengverhouding | 1:1 in volume |
| Open tijd* | Met hetzelfde product: vrijwel direct en max. binnen 24 uur. Oplosmiddelvrij: min. 24 en max. 36 uur Oplosmiddelhoudend: min. 3 en max. 36 uur <i>Open tijden kunnen teruglopen naarmate de temperatuur stijgt. Bij overschrijden hiervan, de bestaande laag opruwen en een geschikte primer toepassen.</i> |
| Chemisch belastbaar* | Na 7 x 24 uur <i>Elk product beschikt over een andere mate van chemiecalienbestendigheid en dit wordt sterk bepaald omstandigheden. Neem hiervoor contact op met een technisch adviseur van Prokol.</i> |
| Mechanisch belastbaar* | Na 2 x 24 uur |
| Reiniging gereedschap | Roca Cleaner N6500-P (gereedschappen) |
| Spoelmiddel | Roca Cleaner TC-N |

* Bij 20 °C en 65% RV.

** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst

Rocathaan Hotspray PA 680-AL

Menginstructies

De temperatuur van het materiaal in de drums dient voor gebruik tenminste 15 °C te bedragen met een maximum van 35 °C.

Bij te koude materialen kunnen deze via de retourleidingen van de pomp worden voorverwarmt.

Let op! Start gedurende tenminste 20 minuten eerst met het intensief oproeren van de A (basis) component alvorens het materiaal over de heaters wordt rondgepompt. Gebruik een Twistork-helix mixer om een homogeen mengsel te bereiken.

De mengtijd is afhankelijk van verpakkingsgrootte. Neem bij 200 liter vaten voor eerste gebruik of na een langere opslag periode 45 minuten intensief mengen in acht. Daarna voor gebruik telkens kortstondig mechanisch goed oproeren.

Niet homogeen gemengde producten leiden tot afwijkende eigenschappen in het eindresultaat.

Opmerking t.b.v. applicatie

Adem spuitnevel niet in. Draag tijdens de spuitwerkzaamheden een ademhalingsbeschermingsmiddel afgestemd op de omstandigheden.

Ondergrond en omstandigheden

De ondergrond moet gezond zijn met een minimale drukvastheid van 25 MPa en een minimale hechtsterkte van 1,5 MPa voor normale gebruiksvloeren en 2 MPa voor vloeren met een zware belasting.

De reactie temperatuur van het product is mede afhankelijk van de ondergrond temperatuur. Wanneer dikkere lagen gewenst zijn, adviseren wij u om de ondergrond eerst te voorzien van een dunne laag. De reactie warmte die hierbij ontstaat maakt het mogelijk vervolgens meerdere lagen na elkaar aan te brengen.

Een ondergrond dient droog, schoon en vetvrij te. Tevens dient deze ontdaan te zijn van losse delen door middel van gritstralen, kogelstralen, hogedrukstralen met water. Dit is om alle oppervlakte te verwijderen.

Cement gebonden vloeren dienen tenminste 28 dagen oud te zijn. Dichte en monolithisch afgewerkte vloeren stofarm aanstralen en zorgvuldig stofvrij maken. Cementhuid en betonresten verwijderen middels slijpen, stralen of schuren.



Gladde en dichte ondervloeren (bijv. beton) dienen te worden opgeruimd door (stofvrij) stralen. Verontreinigde ondergronden voorbehandelen middels vlamstralen. Na het schuren de ondergrond zorgvuldig stofvrij maken met behulp van een industrie stofzuiger. Wees alert op het fenomeen dat schuren kan leiden tot het vullen van de poriën wat kan leiden tot een verminderde hechting

Vochtgehalte ondergrond

- cementgebonden : < 4% CM (gewichtsdelen)
- gipsgebonden : < 0,5% CM (gewichtsdelen)

Er bestaat een diversiteit aan ondergronden. Sommige kennen een eigen voorbehandeling. Wij adviseren u dan ook om bij twijfel contact op te nemen met uw leverancier.

Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te alle tijden contact op met uw leverancier.

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

Prokol garandeert dat de producten vrij zijn van productie fouten. Meer componenten producten vormen pas het eindproduct na het mengen en verwerken ervan. Bij een juiste menging en verwerking zal het product de opgegeven specificaties behalen. Prokol garandeert het product enkel bij een juiste verwerking en voorbehandeling van de ondergronden.

- * Bij 20 °C en 65% RV.
- ** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst

Rocathaan Hotspray PA 680-AL

Alle orders worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product.

Exemplaren van de meest recente uitgaven worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op www.prokol.nl.

Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.

* Bij 20 °C en 65% RV.
** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst