

# Rocathaan Hotspray PA 695-DTM

## Omschrijving en toepassing

Een zeer reactieve hotspray op basis van volwaardige, aromatische polyurea technologie. Ontworpen als een taaie, slagvaste coating die in één enkele laag rechtstreeks op metalen ondergronden kan worden aangebracht zonder dat er een primer nodig is. Na uitharding ontstaat er een harde toplaag met een uitstekende chemische en mechanische bestendigheid. Deze hotspray heeft goede applicatie-eigenschappen en zorgt voor een esthetische afwerking.

Rocathaan Hotspray PA 695-DTM zorgt voor langdurige bescherming tegen corrosie en mechanische beschadigingen van staal, verzinkt staal en nodulair gietijzere constructies, voor buitengebruik en voor boven- en ondergronds. Wordt vaak gebruikt als coating voor metalen palen, tanks, pijpleidingen, olie/waterafscheiders, afvalwaterstructuren en utiliteitsstructuren.

## Artikelnummer en verpakking

19695-20	39,45 kg set (reeds op kleur)
19695-200	447,50 kg set (kleurloos product)
	4,5 kg Prokol Hotspray Color Pasta

## Eigenschappen

- Goede chemische bestendigheid
- Geen giftige dampen
- Uitstekende thermische stabiliteit
- Uitstekende hechting op metaal, zonder primer
- Uitstekende slagvastheid

Rek bij breuk	180% (DIN 53504)
Treksterkte	20 MPa (Din 53504)
Shore hardheid	D70 ± 5 (Din 53505, ASTM D2240)
Weerstand impact	EN 12206 on 2 mm standaard staal > 100 N/m
MU waarde	1000
TG waarde	140 °C
Temperatuur prestatie	- 30 °C tot 150 °C

Resultaten DTM	Water test	Hechting test
Verzinkt gestraald 30-35 micron	Nb	17,6 MPa
Standaard staal gestraald 30-35 micron	Nb	17,3 MPa

Nb = geen blaren

Water test: een week 65 °C heet water

## Eigenschappen vloeibaar product

Kleur	Beschikbaar in RAL kleuren, zie kleurenoverzicht. <i>Andere kleuren projectmatig en op aanvraag beschikbaar.</i>
Dichtheid	1,12 kg/l gemengd product
Vaste stofgehalte	100%
VOS gehalte	0 g/l
Vlampunt	>80 °C
Houdbaarheid	Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermt tenminste 12 maanden na productiedatum. Vaten dienen altijd op pallets te staan om direct contact met de vloer te voorkomen.

## Applicatiegegevens

Wordt verwerkt middels meervoudige componenten (hotspray) hoge druk apparatuur met behulp van een geschikt spuitpistool. Deze apparatuur moet op het te verspuiten product zijn afgesteld en voldoende druk kunnen leveren. De spuittemperatuur en laagdikte zijn sterk bepalend voor de reactietijd, doorhardingstijd en handeling.

Reactietijd	8 - 10 seconden
Kleefvrij	30 - 45 seconden
Spuittemperatuur	75 - 80 °C
Slangtemperatuur	75 - 80 °C
Spuitdruk	Afhankelijk van pistool en mengkamer. - CS Pistool 130 - 140 bar - AP Pistool 150 - 180 bar
Verbruik	1,12 kg/m <sup>2</sup> /mm <i>De toegepaste laagdikte bepaald mede de eindeigenschappen en moet worden afgestemd op het gebruiksdoel.</i>
Mengverhouding	1:1 in volume
Handeling	3 - 10 minuten <i>Afhankelijk van de aangebrachte laagdikte en ondergrond temperatuur.</i>
Minimale DFT	600 micron <i>Neem contact op met een technisch adviseur van Prokol voor specifieke aanbevelingen.</i>
Ondergrondtemp.	+5 en +30 °C
Open tijd*	Oplosmiddelvrij: max. na 3 uur Oplosmiddelhoudend: min. 3 en max. 36 uur <i>Binnen deze tijd moet de volgende laag worden aangebracht. Open tijden kunnen teruglopen naarmate de temperatuur</i>

\* Bij 20 °C en 65% RV.  
\*\* Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21  
www.prokol.nl • info@prokol.nl

**Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst**

# Rocathaan Hotspray PA 695-DTM

*stijgt. Bij overschrijden hiervan, de bestaande laag opruwen en een geschikte primer toepassen.*

Chemisch belastbaar\* Na 7 x 24 uur  
*Elk product beschikt over een andere mate van chemicaliën bestendigheid. Dit is complexe materie en wordt sterk bepaald door de omgeving en temperatuur. Neem in deze situaties contact op met een technisch adviseur van Prokol.*

Mechanisch belastbaar\* Na 3 x 24 uur  
Verdunning Niet toegestaan  
Reinigingsmiddel Roca Cleaner N6500-P (gereedschappen)  
Spoelmiddel Roca Cleaner TC-N

## Menginstructies

De temperatuur van het materiaal in de drums dient voor gebruik tenminste 15 °C te bedragen met een maximum van 35 °C.

Bij te koude materialen kunnen deze via de retourleidingen van de pomp worden voorverwarmt.

**Let op!** Start gedurende tenminste 20 minuten eerst met het intensief oproeren van de A (basis) component alvorens het materiaal over de heaters wordt rondgepompt. Gebruik een Twistork-helix mixer om een homogeen mengsel te bereiken.

De mengtijd is afhankelijk van verpakkingsgrootte. Neem bij 200 liter vaten voor eerste gebruik of na een langere opslag periode 45 minuten intensief mengen in acht. Daarna voor gebruik telkens kortstondig mechanisch goed oproeren.

Niet homogeen gemengde producten leiden tot afwijkende eigenschappen in het eindresultaat.

## Opmerking t.b.v. applicatie

Adem spuitnevel niet in. Draag tijdens de spuitwerkzaamheden een ademhalingsbeschermingsmiddel afgestemd op de omstandigheden.

Het aanbrengen van 2-componenten producten mag uitsluitend worden gedaan bij een relatieve luchtvochtigheid lager dan 85%. Condensvorming op de ondergrond geeft een verminderde hechting. De minimale omgevings- en ondergrondtemperatuur bedraagt +5 °C, waarbij de temperatuur van de te behandelen ondergrond

3 °C boven het dauwpunt moet liggen. Raadpleeg hiervoor de dauwpunt tabel.

## Ondergrond en omstandigheden

Schuurstralen met geschikt materiaal om oppervlaktevervuiling te verwijderen en een ankerprofiel te creëren. Rocathaan Hotspray PA 695-DTM is speciaal geoptimaliseerd voor minimale straalprofielen

- Profiel standaard staal : 30-25 micron
- Profiel gegalvaniseerd staal : 30-35 micron

Een ondergrond dient droog, schoon en vetvrij te zijn. Bij voorkeur dient een ondergrond gesloten van structuur te zijn. Tevens moet deze kunnen voldoen aan de functie waar deze voor wordt ingezet. Behandel de ondergrond op de juiste wijze voor en pas, indien nodig, een juiste primer toe.

Er bestaat een diversiteit aan ondergronden. Sommige kennen een eigen voorbehandeling. Wij adviseren u dan ook om bij twijfel contact op te nemen met uw leverancier.

Wanneer als afwerking een topcoating wordt toegepast dient deze te worden afgestemd op het gebruiksdoel en de elasticiteit van de ondergrond.

## Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te alle tijden contact op met uw leverancier.

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen afhankelijk van de omstandigheden.

## Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

\* Bij 20 °C en 65% RV.  
\*\* Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21  
www.prokol.nl • info@prokol.nl

**Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst**

# Rocathaan Hotspray PA 695-DTM

Prokol garandeert dat de producten vrij zijn van productie fouten. Meer componenten producten vormen pas het eindproduct na het mengen en verwerken ervan. Bij een juiste menging en verwerking zal het product de opgegeven specificaties behalen. Prokol garandeert het product enkel bij een juiste verwerking en voorbehandeling van de ondergronden.

Alle orders worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product.

Exemplaren van de meest recente uitgaven worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op [www.prokol.nl](http://www.prokol.nl).

Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.

\* Bij 20 °C en 65% RV.  
\*\* Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21  
[www.prokol.nl](http://www.prokol.nl) • [info@prokol.nl](mailto:info@prokol.nl)

**Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst**