

Roca Cleaner TC-N

Omschrijving en toepassing

Speciaal spoelmiddel t.b.v. spuitapparatuur.

Artikelnummer en verpakking

21118-25 25 liter blik

Eigenschappen

- Sterk reinigend

Eigenschappen vloeibaar product

Kleur	Transparant
Dichtheid	1,03 kg/l
Vaste stofgehalte	100%
Houdbaarheid	Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermt tenminste 12 maanden na productiedatum.

Inleiding

Deze handleiding is opgesteld als hulpmiddel voor het reinigen van een Graco Reactor EXP-2 met **voorraad canisters** in combinatie met een Clearshot CS pistool.

Spoelmiddel

Binnen deze werkwijze wordt gebruik gemaakt van Roca Cleaner TC-N. Dit mengsel zorgt voor een doelmatige reinigen van de machine en het spuitpistool. Wanneer u het spoelmiddel vaker wilt gebruiken dient u van beide componenten het vervuilde spoelmiddel gescheiden te houden. Indien bij vervuild spoelmiddel nadien de beide komponenten verwisselt worden, kan dit ernstige schade toebrengen aan de apparatuur. Eenmaal vervuild spoelmiddel zal een volgende maal minder effectief zijn.

Werkwijze

1. Zorg er voor dat er genoeg spoelmiddel beschikbaar is om beide canisters te kunnen vullen.
2. Laat de zowel de pomp als slangverwarming **uitgeschakeld** staan. Zorg dat ook de retourslangetjes in de canisters aanwezig zijn. Bij het gebruik van 3-weg kleppen kunnen deze ook in de 200 liter vaten aanwezig zijn.
3. Verwijder het eventuele nog aanwezige basis (blauw) en isocyaan (rood) uit de canisters.
4. Vul beide canisters met het reinigingsmiddel.
5. Zet de machine op Jogstand 3 en spoel de reactor ongeveer 15 minuten door met het reinigingsmiddel.
6. Zet hierbij de circulatiekranen (rood en blauw) naar buiten. De machine staat hierbij dan in de circulatie stand.
7. Zet hierna de machine weer stop. Sluit aan beide zijden de kraan op de leiding tussen de canisters en de reactor. Draai (zowel voor de basis- als de iso zijde) de schroef los waarachter het hoofdfilter zit. Gebruik een opvangbakje en laat de vloeistof weglopen die uit de leiding stroomt. Maak het filter schoon en ook de binnenzijde van de schroef. Plaats daarna het filter terug en draai de schroef weer aan. Zet de kranen weer open.
8. Zet de blauwe circulatiekraan naar voren. Draai het ventiel open op de koppeling aan het uiteinde van de slang bij de blauwe kraan. Zet de machine weer in Jogstand 3. Houd de slang boven de betreffende canister. Zet de machine aan. Open het blauwe kraantje. De reinigingsvloeistof gaat nu circuleren via de slang en weer retour in de canister. Doe dit 15 minuten. Zet daarna de machine weer stop. Draai het kraantje en het ventiel dicht en draai de blauwe circulatiekraan weer naar buiten.
9. Herhaal punt 6 voor de isocyaan zijde (de rode kranen).
10. Tap hierna de reinigingsvloeistof af uit beide canisters.
11. Controleer of de circulatiekranen naar buiten zijn gedraaid. Draai de koppeling met de kraantjes los van de slang. Pak het uiteinde van de slang en blaas beide slangen door met perslucht. Er zal zich nu reinigingsvloeistof verzamelen in de canisters wat afkomstig is uit de slangen. Als de slangen goed leeg zijn geblazen kan de koppeling weer op de slangen geplaatst worden.
12. Na deze reinigingsprocedure kan de reinigingsvloeistof weer uit de canisters verwijderd worden. Doe dit door de onder punt 5 genoemde schroef los te draaien. Plaats een blik of emmer onder de machine en laat de vloeistof hier in stromen. Maak daarna het filter en de binnenzijde van de schroef nogmaals schoon, plaats het filter terug en draai de schroef weer aan.
13. De machine is nu klaar om weer gebruikt te worden. **Vul de machine meteen. De slangen mogen niet droog blijven staan! Wanneer ze niet met materiaal worden gevuld dient de machine gevuld te worden met een specials bewaarvloeistof om rubber en slangen soepel te houden.**



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst

Roca Cleaner TC-N

Tot slot

Dit blad is samengesteld naar beste weten en kunnen en dient derhalve enkel als richtlijn. In de praktijk bestaan vele combinaties die af kunnen wijken van de hierin omschreven situatie. Deze werkwijze fungeert enkel als hulpmiddel. Hieraan kunnen dan ook geen rechten worden ontleend.

Het (tussentijds) reinigen en goed onderhouden van spuitapparatuur is een zeer belangrijke voorwaarde voor goed functioneren van de apparatuur. De eindkwaliteit van een machinaal verwerkt product is hiervan volledig afhankelijk. Problemen als blazen, zachte plekken en het verkrijgen van onvoldoende eindeigenschappen zijn meestal een gevolg van een slecht functionerende machine, onvoldoende oproeren van materialen of het voorbereiden van de ondergrond.

Aangezien deze zaken buiten de invloedssfeer vallen van Prokol, ligt de verantwoordelijkheid hiervoor altijd bij de gebruiker /eigenaar van de apparatuur.

Onze producten worden na en gedurende het productie proces onderworpen aan een strenge controle waarbij het proces wordt afgerond met een chemisch analyse van het product in ons laboratorium. Door deze werkwijze is de kans op productfouten uiterst gering.

Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te alle tijden contact op met uw leverancier.

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen afhankelijk van de omstandigheden.

Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

Prokol garandeert dat de producten vrij zijn van productie fouten. Meer componenten producten vormen pas het eindproduct na het mengen en verwerken ervan. Bij een juiste menging en verwerking zal het product de opgegeven specificaties behalen. Prokol garandeert het product enkel bij een juiste verwerking en voorbehandeling van de ondergronden.

Alle orders worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product.

Exemplaren van de meest recente uitgaven worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op www.prokol.nl.

Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst