

Rocapox Screed

Omschrijving en toepassing

2-componenten, oplosmiddelvrije schraaplaag op basis van epoxy combinaties.

Als schraaplaag voor het dichtzetten van ondergronden en het wegwerken van onregelmatige structuren in de ondergrond nadat een primer is aangebracht.

Artikelnummer en verpakking

23045-25 25 kg set

Eigenschappen

- Goed verwerkbaar
- Sluit ondergrond luchtdicht af
- Vullend vermogen

Eigenschappen vloeibaar product

| | |
|-------------------|---|
| Kleur | A component grijstinten B component transparant /bruinachtig |
| Dichtheid | 1,65 kg/l gemengd product |
| Vaste stofgehalte | 100% |
| Houdbaarheid | Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermt tenminste 6 maanden na productiedatum. |

Applicatiegegevens

| | | | |
|------------------------|---|----------------|-------------|
| Methode | Wisser, spaan <i>Mede afhankelijk van inzet gebied.</i> | | |
| Verbruik | 0,50 – 1,50 kg/m ² /laag <i>Ondergrond afhankelijk</i> | | |
| Mengverhouding | 880 gram A : 120 gram B | | |
| Potlife** | Bij 15 °C | ca. 30 minuten | |
| | Bij 20 °C | ca. 20 minuten | |
| | Bij 30 °C | ca. 15 minuten | |
| Verwerkingstemp. | Object | +12 en +30 °C | |
| | Product | +15 en +25°C | |
| Begaanbaar | Bij 12 °C | Na 24 uur | |
| | Bij 20 °C | Na 16 uur | |
| | Bij 30 °C | Na 12 uur | |
| Overschilderbaar | Bij 12 °C | Min. 24 uur | Max. 36 uur |
| | Bij 20 °C | Min. 16 uur | Max. 24 uur |
| | Bij 30 °C | Min. 12 uur | Max. 24 uur |
| Chemisch belastbaar* | Na 7 x 24 uur | | |
| Mechanisch belastbaar* | Na 3 x 24 uur | | |
| Verdunning | Rocapox Verdunning. Maximaal 10% en pas toevoegen nadat A en B zorgvuldig gemengd zijn. Het toevoegen van verdunning kan de droogtijd en kleur beïnvloeden. | | |
| Reinigingsmiddel | Roca Cleaner R5518 (gereedschappen) | | |

* Bij 20 °C en 65% RV.

** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Tijden en waarden zijn bij benadering en worden beïnvloed door veranderende omgevingscondities waaronder (product)temperatuur, relatieve luchtvochtigheid en laagdikte.

Menginstructies

2-componenten producten dient men altijd mechanisch te mengen, bij voorkeur met een traploze, regelbare meng/boormachine (300 – 400 RPM) of andere geschikte mengapparatuur. Als richtlijn kan hiervoor worden aangehouden dat de doorsnede van de mixer c.q. garde tenminste 1/3 van de doorsnede van het te mengen blik moet bedragen.

Allereerst component A goed oproeren tot de massa homogeen is. Voeg component B (volledig uitgelekt of geschraapt) toe aan component A en meng minimaal 2-3 minuten tot een homogeen mengsel. Om uit te sluiten dat er ongemengd materiaal (bodem/randem) wordt verwerkt, de massa overgieten in een schone mengemmer/mengkuip en nogmaals mengen.

Indien er gebruik wordt gemaakt van toevoegingen als kwartszand o.i.d. deze pas toevoegen als het mengsel homogeen is, waarna het geheel nogmaals goed gemengd moet worden.

Bij het aanmaken van delen dient men beide componenten apart en zorgvuldig op te roeren en nauwkeurig af te wegen.

Opmerking t.b.v. applicatie

Het mengsel op de ondergrond gieten en met een vlakspaan schrapend verdelen. **Let op!** het product is qua nivellering niet vergelijkbaar met een gietvloer.

Het aanbrengen van 2-componenten producten mag uitsluitend worden gedaan bij een relatieve luchtvochtigheid lager dan 85%. De minimale ondergrondtemperatuur bedraagt +12 °C. Pas op voor condensatie. De temperatuur van de ondergrond en van het niet uitgehard materiaal dient minimaal 3 °C hoger te zijn dan het dauwpunt om het risico van condensvorming, witte verkleuring of kleverigheid (carbamaat vorming) op de vloerafwerking te verminderen. Raadpleeg de dauwpunt tabel. De optimale verwerkingstemperatuur bedraagt 20 °C.

Let op! Lage temperaturen en hoge luchtvochtigheid verhogen de kans op witte verkleuring of carbamaat vorming (kleverig oppervlak).

De doorharding verloopt bij hogere temperaturen sneller en bij lagere temperaturen langzamer. De potlife is mede afhankelijk van de producttemperatuur.

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst

Rocapox Screed

Ondergrond en omstandigheden

De ondergrond moet gezond zijn met een minimale drukvastheid van 25 MPa en een minimale hechtsterkte van 1,5 MPa. De ondergrond dient schoon en vetvrij te zijn en ontdaan te zijn van losse delen.

Cement en anhydriet gebonden vloeren dienen tenminste 28 dagen oud te zijn. Cementschud dient te worden verwijderd. Monolithisch afgewerkte vloeren stofarm aanstralen en zorgvuldig stofvrij maken.

Vloeren dienen vrij te zijn van optrekkend vocht.

Vochtgehalte ondergrond

- cementgebonden : < 4% CM (gewichtsdelen)
- gipsgebonden : < 0,5% CM (gewichtsdelen)

Indien de ondergrond dit noodzakelijk maakt dient eerst een geschikte primer te worden toegepast. Rocapox Screed beschikt **niet** over een penetrerend vermogen.

Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te allen tijde contact op met uw leverancier.

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen afhankelijk van de omstandigheden.

Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

Prokol garandeert dat de producten vrij zijn van productie fouten. Meer componenten producten vormen pas het eindproduct na het mengen en verwerken ervan. Bij een juiste menging en verwerking zal het product de opgegeven specificaties behalen. Prokol garandeert het product enkel bij een juiste verwerking en voorbehandeling van de ondergronden.

- * Bij 20 °C en 65% RV.
- ** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Alle orders worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product.

Exemplaren van de meest recente uitgaven worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op www.prokol.nl.

Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst