

Rocapox Flooring SL-300

Beschreibung und Anwendung

Lösungsmittelfreier 2-Komponenten-Epoxidgießboden mit verschleißfesten und dekorativen Eigenschaften. Dieser Gießboden eignet sich für die Veredelung von zement- und gipsgebundene Böden sowie für dauerhafte, nahtlose Bodenbeläge für Böden in vielen Bereichen und Anwendungen, darunter:

- Lagerhallen
- Werkstätten
- Archive
- Garagen
- Technikräume

Rocapox Flooring SL-300 hat eine gute Beständigkeit gegen viele Chemikalien und kann sowohl ein- als auch mehrfarbig verarbeitet werden. Konsultieren Sie dazu die Beständigkeitsliste dieses Produkts.

Artikelnummer und Verpackung

23050-10 im Set zu 10 kg
23050-25 im Set zu 25 kg

Eigenschaften

- Lösungsmittelfrei
- Großer Schichtdickenbereich möglich
- Flüssigkeitsbeständig
- Nahtlos
- Ausgezeichnete Verarbeitungsfähigkeit
- Nonylphenol frei
- Gute Chemikalien- und Weichmacherbeständigkeit

Shore-Härte ±D83 (DIN 53505)

Thermisch

Belastung

Permanent
Temporär (maximal 7 Tage)
Temporär (maximal 12 Stunden)

Trockene Hitze

+50 °C
+80 °C
+100 °C

Kurzfristige feuchte Hitze bis maximal +80 °C und nur gelegentlich z.B. bei Dampfreinigung. Keine gleichzeitige chemische und mechanische Belastung erlaubt.

Eigenschaften des Flüssigprodukts

Farbe Erhältlich in RAL-Farben, siehe Farbübersicht.

Andere Farben sind projektbasiert und auf Anfrage erhältlich.

Glanz Glänzend
Durch den Gebrauch verblasst es zu einem Seidenglanz.

Dichte	1,81 kg/l gemischtes Produkt
Feststoffgehalt	100%
Haltbarkeit	Bei kühler Lagerung in ungeöffneter Verpackung und vor Frost geschützt bis mindestens 6 Monate nach Herstellungsdatum verwendbar.

Verarbeitungshinweis

Methode	Rakel, Spachtel
Verbrauch	1,50 – 5 kg/m ² /Schicht <i>Je nach Untergrund und der gewünschten Schichtdicke.</i>
Mischverhältnis	850 Gramm A : 150 Gramm B
Verarbeitungszeit **	Bei 15 °C ca. 40 Minuten Bei 20 °C ca. 25 Minuten Bei 30 °C ca. 15 Minuten
Verarbeitungstemp.	Oberfläche +10 und +30 °C Produkt +15 und +25 °C
Begehbar	Bei 10 °C Nach 24 Std. Bei 20 °C Nach 16 Std. Bei 30 °C Nach 12 Std.
Überstreichbar	Bei 10 °C Nach 24 Std. Max. 36 Std. Bei 20 °C Nach 16 Std. Max. 24 Std. Bei 30 °C Nach 12 Std. Max. 24 Std.
Chemikalienresistenz*	Nach 7 x 24 Stunden
Wasserresistenz*	Nach 7 x 24 Stunden
Mechanische Resistenz*	Nach 3 x 24 Stunden
Verdünnung	Nicht erlaubt
Reinigungsmittel	Roca Cleaner R5518 (Für Werkzeuge)

Die Zeiten sind Näherungswerte, die durch veränderliche Umgebungsbedingungen wie (Produkt-)Temperatur, relative Luftfeuchtigkeit und Schichtdicke beeinflusst werden.

Mischanleitung

2-Komponentenprodukte muss man immer mechanisch mischen, am besten mit einer stufenlos regulierbaren Misch- / Bohrmaschine bei geringer Geschwindigkeit (300 - 400 TPM) Oder andere geeignete Mischgeräte. Verwenden Sie eine saubere Mischstab, die auf die Größe der Dose oder des Mischeimers abgestimmt ist. Ein zu schnelles und zu langes Mischen sollte vermieden werden, um den Luftschluss zu minimieren.

Vermischen Sie zuerst die Basis (A) mischen bis es ein homogenes Produkt ist. Den dazugehörigen Härter (B) (vollständig abgetropft oder geschabt) zu Komponente A geben und mindestens 2-3 Minuten mischen, bis eine homogene Masse entsteht. Gießen sie das gemischte Material anschließend in einen anderen Eimer und rühren Sie es nochmals durch.

* Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.

** Bei 1 kg und 20 °C Produkt.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.com • info@prokol.com

Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft

Rocapox Flooring SL-300

Wenn Zusätze wie Quarzsand oder ähnliches verwendet werden. Erst zugeben, wenn die Mischung homogen ist, danach nochmals gut durchmischen.

Bei der Zusammenführung von nicht komplett gefüllten Behältern müssen beide Komponenten gründlich gerührt und im richtigen Verhältnis gewogen werden.

Anmerkung zur Anwendung

Produkte mindestens 24 Stunden lang im Raum, in dem sie verarbeitet werden sollen, akklimatisieren lassen. Große Temperaturunterschiede zwischen Produkt und Untergrund vermeiden. Solche Temperaturunterschiede können das Endergebnis nachteilig beeinflussen.

Das Aufbringen von 2-Komponentenprodukten darf ausschließlich bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von weniger als 85% erfolgen. Die minimale Oberflächentemperatur beträgt +10 °C. Auf Kondensation achten. Die Oberflächentemperatur des unausgehärteten Materials muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen, um die Gefahr von Kondensation, Weißfärbung oder Verkleben (Carbamatbildung) auf dem Estrich zu verringern. Konsultieren Sie bitte in dieser Hinsicht die Taupunkt-Tabelle. Die optimale Verarbeitungstemperatur beträgt 20 °C.

Achtung! Niedrige Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit erhöhen die Gefahr von Weißfärbung oder Carbamatbildung (klebrige Oberfläche).

Die Durchhärtung erfolgt bei höheren Temperaturen schneller und bei niedrigeren Temperaturen langsamer. Auch die Topfzeit hängt von der Produkttemperatur ab.

Oberfläche und Bedingungen

Die Oberfläche muss ausreichend druckfest sein mit mindestens 25 MPa und über eine minimale Haftkraft von 1,5 MPa für normal genutzte Böden und 2 MPa für stark belastete Böden (inklusive Parkdecks).

Der Oberfläche muss sauber, dauerhaft trocken und frei von Stoffen sein, die die Haftkraft verringern könnten. Der Boden muss frei von losen Partikeln sein.

Anhydrit Böden aufscheuern und am besten mit einer tief imprägnierenden Grundierung bearbeiten, um die Oberfläche des Anhydrit Bodens zu verstärken. Anschließend nochmals grundieren, um dem Oberfläche in Gänze zu verschließen.

Konkrete Oberflächen müssen mindestens 28 Tage alt sein. Dichte und monolithische Böden staubarm anstrahlen und sorgfältig von Staub befreien. Zementhaut und Betonreste durch Schleifen oder Schleifen entfernen.

Verunreinigte Untergründe durch Flammstrahlen vorbereiten. Nach dem Schleifen den Untergrund sorgfältig mit einem Industriestaubsauger absaugen. Beachten Sie, dass das Schleifen zu einer Porenverfüllung führen kann, was eine verminderte Haftung zur Folge haben kann.

Feuchtigkeitsgehalt des Oberfläche

- Zementgebunden : < 4% (Massenanteile)
- Gipsgebunden : < 0,5% (Massenanteile)

Ziehen Sie für ausführliche Informationen über die Vorbehandlung die Oberfläche das Informationsblatt „Vorbehandlung von Oberflächen“ zurate.

Wichtig

Projekte und Anwendungen können sehr unterschiedlich sein. Sollten Sie Zweifel über eine bestimmte Anwendung, die Materialwahl oder die Vorbereitung die Oberfläche haben, dann wenden Sie sich bitte an Ihren Lieferanten.

Alle technischen Daten in diesem technischen Informationsblatt basieren auf Labortests. Die Daten können sich je nach den Bedingungen ändern.

Rechtsmitteilung

Die Informationen und vor allem die Empfehlungen in Bezug auf die Anwendung und den endgültigen Verwendungszweck von Prokol-Produkten werden nach bestem Wissen und Gewissen aufgrund des aktuellen Wissensstands und den aktuellen Erfahrungen von Prokol mit Produkten, die auf die richtige Weise gelagert, behandelt und unter normalen Bedingungen angewandt wurden, zur Verfügung gestellt.

In der Praxis gibt es Unterschiede hinsichtlich Material, Unterschichten und tatsächlichen Bedingungen vor Ort, sodass keine Garantie in Bezug auf die Umsetzbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck und auch keinerlei aus irgendeiner rechtlichen Beziehung hervorgehenden Haftung von diesen Informationen oder von anderen schriftlichen Empfehlungen oder sonstigen erteilten Ratschlägen abgeleitet werden können. Die Eigentumsrechte von Dritten müssen respektiert werden.

Prokol garantiert, dass die Produkte frei von Produktionsfehlern sind. Mehrkomponentenprodukte bilden erst nach dem Mischen und Verarbeiten das Endprodukt. Bei richtiger Mischung und Verarbeitung

* Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.

** Bei 1 kg und 20 °C Produkt.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.com • info@prokol.com

Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft

Rocapox Flooring SL-300

entspricht das Produkt den angegebenen Spezifikationen. Prokol räumt nur bei einer richtigen Verarbeitung und Oberflächenvorbehandlung eine Gewährleistung für das Produkt ein.

Alle Bestellungen werden unter Anwendung der aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen angenommen. Der Anwender muss stets die aktuellste Version des Produktsicherheitsdatenblattes und des Produktinformationsblattes für das jeweilige Produkt zurate ziehen.

Ein Exemplar der aktuellsten Version wird Ihnen auf Wunsch zugesandt und steht unter www.prokol.com zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Blattes verlieren alle früheren Informationsblätter über dieses Produkt ihre Gültigkeit.

* Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.

** Bei 1 kg und 20 °C Produkt.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.com • info@prokol.com

Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft