

Rocapox Flooring SL-300

Omschrijving en toepassing

2-componenten, oplosmiddelvrije, epoxy gietvloer met slijtvaste en decoratieve eigenschappen. Deze gietvloer is geschikt voor het afwerken van cement- en gipsgebonden vloeren evenals duurzame, naadloze vloerafwerking voor vloeren in vele ruimtes en toepassingen waaronder:

- Magazijnen
- Werkplaatsen
- Archieven
- Garages
- Technische ruimten

Rocapox Flooring SL-300 is goed bestand tegen vele chemicaliën en kan worden toegepast in zowel enkelvoudige als meervoudige kleuren. Raadpleeg hiervoor de bestendigheidstijdslijst van dit product.

Artikelnummer en verpakking

23050-10	10 kg set
23050-25	25 kg set

Eigenschappen

- Oplosmiddelvrij
- Groot laagdikte bereik mogelijk
- Vloeistofdicht
- Naadloos
- Gemakkelijk verwerkbaar
- Nonylphenol vrij
- Goed chemicaliën en weekmaker bestendig

Shore hardheid ±D83 (DIN 53505)

Thermisch

Belasting

Permanent	+50 °C
Kortstondig (maximaal 7 dagen)	+80 °C
Kortstondig (maximaal 12 uur)	+100 °C

Droge warmte

Kortstondige natte warmte tot maximaal +80 °C en slechts incidenteel bij bijv. stoom reinigen. Geen gelijktijdige chemische en mechanische belasting toegestaan.

Eigenschappen vloeibaar product

Kleur	Beschikbaar in RAL kleuren, zie kleurenoverzicht. <i>Andere kleuren projectmatig en op aanvraag beschikbaar.</i>
Uiterlijk	Glanzend <i>Door gebruik teruglopend naar zijdeglans.</i>
Dichtheid	1,81 kg/l gemengd product
Vaste stofgehalte	100%

- * Bij 20 °C en 65% RV.
- ** Bij 1 kg en 20 °C product.

Houdbaarheid Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermt tenminste 6 maanden na productiedatum.

Applicatiegegevens

Methode	Rakel, spaan		
Verbruik	1,50 – 5 kg/m ² /laag <i>Verbruik afhankelijk van de ondergrond en de gewenste laagdikte.</i>		
Mengverhouding	850 gram A : 150 gram B		
Potlife**	Bij 15 °C	ca. 40 minuten	
	Bij 20 °C	ca. 25 minuten	
	Bij 30 °C	ca. 15 minuten	
Verwerkingstemp.	Oppervlak	+10 en +30 °C	
	Product	+15 en +25 °C	
Begaanbaar	Bij 10 °C	Na 24 uur	
	Bij 20 °C	Na 16 uur	
	Bij 30 °C	Na 12 uur	
Overschilderbaar	Bij 10 °C	Min. 24 uur	Max. 36 uur
	Bij 20 °C	Min. 16 uur	Max. 24 uur
	Bij 30 °C	Min. 12 uur	Max. 24 uur
Chemisch belastbaar*	Na 7 x 24 uur		
Water belastbaar*	Na 7 x 24 uur		
Mechanisch belastbaar*	Na 3 x 24 uur		
Verdunning	Niet toegestaan		
Reinigingsmiddel	Roca Cleaner R5518 (gereedschappen)		

Tijden en waarden zijn bij benadering en worden beïnvloed door veranderende omgevingscondities waaronder (product)temperatuur, relatieve luchtvochtigheid en laagdikte.

Menginstructies

2-componenten producten dient men altijd mechanisch te mengen, bij voorkeur met een traploze, regelbare mengmachine op lage snelheid (300 – 400 RPM) of andere geschikte mengapparatuur. Gebruik een schone mengstaaf welke afgestemd is op de grote van het blik of mengemmer. Te snelle en te lange menging moet vermeden worden om luchtinsluitingen te minimaliseren.

Allereerst component A goed oproeren tot de massa homogeen is. Voeg component B (volledig uitgelekt of geschraapt) toe aan component A en meng minimaal 2-3 minuten tot een homogeen mengsel. Om uit te sluiten dat er ongemengd materiaal (bodem/randem) wordt verwerkt, de massa overgieten in een schone mengemmer/mengkuip en nogmaals mengen.

Indien er gebruik wordt gemaakt van toevoegingen als kwartszand o.i.d. deze pas toevoegen als het mengsel homogeen is, waarna het geheel nogmaals goed gemengd moet worden.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst

Rocapox Flooring SL-300

Bij het aanmaken van delen dient men beide componenten apart en zorgvuldig op te roeren en nauwkeurig af te wegen.

Opmerking t.b.v. applicatie

Producten minimaal 24 uur laten acclimatiseren in de te verwerken ruimte. Vermijd grote temperatuurverschillen tussen product en ondergrond. Dit kan leiden tot nadelige effecten in het eindresultaat.

Het aanbrengen van 2-componenten producten mag uitsluitend worden gedaan bij een relatieve luchtvochtigheid lager dan 85%. De minimale product- en ondergrondtemperatuur bedraagt +10 °C. Pas op voor condensatie. De temperatuur van de ondergrond en van het niet uitgehard materiaal dient minimaal 3 °C hoger te zijn dan het dauwpunt om het risico van condensvorming, witte verkleuring of kleverigheid (carbamaat vorming) op de vloerafwerking te verminderen. Raadpleeg de dauwpunt tabel. De optimale verwerkingstemperatuur bedraagt 20 °C.

Let op! Lage temperaturen en hoge luchtvochtigheid verhogen de kans op witte verkleuring of carbamaat vorming (kleverig oppervlak).

De doorharding verloopt bij hogere temperaturen sneller en bij lagere temperaturen langzamer. De potlife is mede afhankelijk van de producttemperatuur

Ondergrond

De ondergrond moet gezond zijn met een minimale drukvastheid van 25 MPa en een minimale hechtsterkte van 1,5 MPa voor normale gebruiksvloeren en 2 MPa voor vloeren met een zware belasting waaronder parkeervloeren.

De ondergrond dient schoon, blijvend droog en vrij te zijn van stoffen die een verminderde hechting kunnen veroorzaken. Tevens dient deze ontdaan te zijn van losse delen.

Anhydriet vloeren stralen of schuren, afhankelijk van de sterkte van de oppervlaktehuid en bij voorkeur voorzien van een diep impregnerende primer om het oppervlak van de anhydriet vloer te verstevigen.

Cement gebonden ondergronden dienen tenminste 28 dagen oud te zijn. Dichte en monolithisch afgewerkte vloeren stofarm aanstralen en zorgvuldig stofvrij maken. Cementhuid en betonresten verwijderen middels slijpen of schuren.

Verontreinigde ondergronden voorbehandelen middels vlamstralen. Na het schuren de ondergrond zorgvuldig stofvrij maken met behulp van een industrie stofzuiger. Wees alert op het fenomeen dat schuren kan leiden tot het vullen van de poriën wat kan leiden tot een verminderde hechting.

Vochtgehalte ondergrond

- cementgebonden : < 4% CM (gewichtsdelen)
- gipsgebonden : < 0,5% CM (gewichtsdelen)

Raadpleeg voor de uitgebreide informatie betreffende ondergrond voorbehandelingen het informatieblad "Voorbehandeling ondergronden".

Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te allen tijde contact op met uw leverancier.

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen afhankelijk van de omstandigheden.

Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

Prokol garandeert dat de producten vrij zijn van productie fouten. Meer componenten producten vormen pas het eindproduct na het mengen en verwerken ervan. Bij een juiste menging en verwerking zal het product de opgegeven specificaties behalen. Prokol garandeert het product enkel bij een juiste verwerking en voorbehandeling van de ondergronden.

Alle orders worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product.

Exemplaren van de meest recente uitgaven worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op www.prokol.nl.

Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.

- * Bij 20 °C en 65% RV.
- ** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst