

Rocathaan Flooring SL-25

Omschrijving en toepassing

2-componenten, oplosmiddelvrije gietvloer op basis van elastische polyurethaan met uitzonderlijk slijtvaste eigenschappen voor het afwerken van vloeren binnen de bouw, industrie en carrosseriebouw.

Als zeer duurzame, licht flexibele, slijtvaste vloerafwerking voor vloeren in magazijnen, werkplaatsen, sanitaire ruimtes, keukens, voedingsmiddelenindustrie en verwante toepassingen. Het product kan desgewenst worden ingestrooid met decoratieve kleurvlakken of minerale anti-slip korrels.

Artikelnummer en verpakking

23110-10	10 kg set
23110-25	25 kg set

Eigenschappen

- Elastisch met als resultaat een comfortabele afwerking
- Goed bestand tegen normale chemicaliën
- Slag-, stoot en slijtvast
- Volledig waterdicht
- Niet thermoplastisch, dus ook bij hogere temperaturen blijft de oppervlaktehardheid bestaan
- Goed reinigbaar
- Emissievrij
- Goede verwerkingseigenschappen (lange verwerkingstijd)
- Sterk verbeterde vloeieigenschappen

Rek bij breuk	± 50% (DIN 53504)
Treksterkte	± 14,5 MPa (DIN 53504)
Shore hardheid	A98 ± 5 (DIN 53505, ASTM D2240) D70 ± 5 (DIN 53505, ASTM D2240)
Slijtvastheid Taber	75 mg (1000 omw., 1 kg belasting, CS17)
Brandklasse	B2 (DIN 4102)
UV bestendigheid	Volledig. <i>Een zekere mate van verkleuring is normaal bij aromatische polyurethaan.</i>

Eigenschappen vloeibaar product

Kleur	Middengrijs <i>Andere kleuren projectmatig en op aanvraag beschikbaar.</i>
Uiterlijk	Glanzend <i>De uiteindelijke glansgraad wordt bepaald door de eindlaag.</i>
Dichtheid	1,54 kg/l gemengd product
Vaste stofgehalte	100%
Houdbaarheid	Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermt tenminste 12 maanden na productiedatum.

* Bij 20 °C en 65% RV.

** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Applicatiegegevens

Methode	Vlakspaan
Verbruik	1,54 kg/m ² /mm
Mengverhouding	850 gram A : 150 gram B
Potlife**	35 minuten
Verwerkingstemp.	Min. 15 °C en max. 25 °C. De optimale temperatuur bedraagt 20 °C.
Stofdroog*	Na 8 uur
Begaanbaar*	Na 18 uur
Overschilderbaar*	Min. 18 uur <i>Binnen 24 uur de volgende laag aanbrengen.</i>
Chemisch belastbaar*	Na 7 x 24 uur
Mechanisch belastbaar*	Na 3 x 24 uur
Water belastbaar*	Na 3 x 24 uur
Reinigingsmiddel	Roca Cleaner R5518 (gereedschappen)

Menginstructies

2-componenten producten dient men altijd mechanisch te mengen, bij voorkeur met een traploze, regelbare meng/boormachine (300 – 400 RPM) of andere geschikte mengapparatuur. Als richtlijn kan hiervoor worden aangehouden dat de doorsnede van de mixer c.q. garde tenminste 1/3 van de doorsnede van het te mengen blik moet bedragen.

Allereerst component A goed oproeren tot de massa homogeen is. Voeg component B (volledig uitgelekt of geschraapt) toe aan component A en meng minimaal 2-3 minuten tot een homogeen mengsel. Om uit te sluiten dat er ongemengd materiaal (bodem/randend) wordt verwerkt, de massa overgieten in een schone mengemmer/mengkuip en nogmaals mengen.

Indien er gebruik wordt gemaakt van toevoegingen als kwartszand o.i.d. deze pas toevoegen als het mengsel homogeen is, waarna het geheel nogmaals goed gemengd moet worden.

Bij het aanmaken van delen dient men beide componenten apart en zorgvuldig op te roeren en nauwkeurig af te wegen.

Opmerking t.b.v. applicatie

Het aanbrengen van 2-componenten producten mag uitsluitend worden gedaan bij een relatieve luchtvochtigheid lager dan 85%. De ondergrondtemperatuur bedraagt minimaal +15 °C en maximaal +25 °C, waarbij de temperatuur van de te behandelen ondergrond en het nog niet uitgeharde materiaal 3 °C boven het dauwpunt moet liggen. Raadpleeg hiervoor de dauwpunt tabel.

Vermijd grote temperatuurverschillen tussen product en ondergrond. Dit kan leiden tot nadelige effecten in het eindresultaat.

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst

Rocathaan Flooring SL-25

De doorharding verloopt bij hogere temperaturen sneller en bij lagere temperaturen langzamer. De potlife is mede afhankelijk van de producttemperatuur.

Ondergrond en omstandigheden

De ondergrond moet gezond zijn met een minimale drukvastheid van 25 MPa en een minimale hechtsterkte van 1,5 MPa. De ondergrond dient schoon en vetvrij te zijn en ontdaan te zijn van losse delen.

Beton en anhydriet vloeren dienen tenminste 28 dagen oud te zijn. Cementhuid dient te worden verwijderd. Monolithisch afgewerkte vloeren stofarm aanstralen, zorgvuldig stofvrij maken en een geschikte primer met eventueel schraaplaag toepassen.

Vochtgehalte ondergrond

- cementgebonden : < 4% CM (gewichtsdelen)
- gipsgebonden : < 0,5% CM (gewichtsdelen)

Anhydriet vloeren zorgvuldig schuren, goed stofvrij maken en bij voorkeur voorzien van een diep impregnerende primer (niet watergedragen) om het oppervlak van de anhydriet vloer te verstevigen. Vervolgens nogmaals primeren om de ondergrond volledig af te sluiten.

Raadpleeg voor de uitgebreide informatie betreffende ondergrond voorbehandelingen het informatieblad "Voorbehandeling ondergronden".

Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te allen tijde contact op met uw leverancier.

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen afhankelijk van de omstandigheden.

Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot handelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze

informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

Prokol garandeert dat de producten vrij zijn van productie fouten. Meer componenten producten vormen pas het eindproduct na het mengen en verwerken ervan. Bij een juiste menging en verwerking zal het product de opgegeven specificaties behalen. Prokol garandeert het product enkel bij een juiste verwerking en voorbehandeling van de ondergronden.

Alle orders worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product.

Exemplaren van de meest recente uitgaven worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op www.prokol.nl.

Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.

- * Bij 20 °C en 65% RV.
- ** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst