

# Rocathaan Flooring SL-100

## Beschreibung und Anwendung

Emissionsfreier, lösemittelfreier, glänzender, aromatischer, 2-Komponenten-Polyurethangießboden auf Basis „nachwachsender Rohstoffe“. Dieser Gießboden hat verschleißfeste und dekorative Eigenschaften, eine Shore-Härte von ca. D60 und ist für viele Bereiche und Anwendungen geeignet:

- Laboratorien
- Druckereien
- Haftanstalten
- Kantinen
- Technikräume
- Wohngebäude

Dieses Produkt wird sowohl ein- als auch mehrfarbig aufgetragen. Rocathaan Flooring SL-100 kann in Kombination mit Farbflocken und/oder Antirutschgranulat verarbeitet werden. Um den Gießboden zu erhalten, sollte er mit einer transparenten, elastischen Deckschicht versehen werden.

## Artikelnummer und Verpackung

23116-10 im Set zu 10 kg  
23116-25 im Set zu 25 kg

## Eigenschaften

- Elastisch für ein komfortables Finish
- Gut gegen normale Chemikalien beständig
- Schlag-, stoß- und verschleißbeständig
- Vollständig wasserdicht
- Nicht thermoplastisch, sodass die Oberflächenhärte auch bei höheren Temperaturen erhalten bleibt
- Gut zu reinigen
- Emissionsfrei
- Sehr angenehme Verarbeitungseigenschaften (Lange Verarbeitungszeit)
- Gute Fließeigenschaften

Bruchdehnung	± 60% (DIN 53504)
Zugfestigkeit	± 4,5 MPa (DIN 53504)
Shore-Härte	A97 ± 5 (DIN 53505, ASTM D2240) D53 ± 5 (DIN 53505, ASTM D2240)
Abriebfestigkeit nach Taber	75 mg 1000 rot., 1000 g Last, CS17
Brandklasse	B2 (DIN 4102)
UV-Beständigkeit	Vollständig. Eine gewisse Verfärbung ist bei aromatischen Polyurethanen normal.

## Eigenschaften des Flüssigprodukts

Farbe	Erhältlich in RAL-Farben, siehe Farbübersicht. <i>Andere Farben sind projektbasiert und auf Anfrage erhältlich.</i>
Glanz	Halbglänzend <i>Der endgültige Glanzgrad wird durch die Endschrift bestimmt.</i>
Dichte	1,50 kg/l gemischtes Produkt
Feststoffgehalt	100%
Haltbarkeit	Bei kühler Lagerung in ungeöffneter Verpackung und vor Frost geschützt bis mindestens 12 Monate nach Herstellungsdatum verwendbar.

## Verarbeitungshinweis

Methode	Flachspachte
Verbrauch	1,50 kg/m <sup>2</sup> /mm
Mischverhältnis	800 Gramm A : 200 Gramm B
Verarbeitungszeit**	45 Minuten
Verarbeitungstemperatur	Mindestens 15 °C und maximal 25 °C. Die optimale untergrund temperatur ist 20 °C.
Staubtrocken*	Nach 8 Stunden
Begehbar*	Nach 18 Stunden
Überstreichbar*	Min. 18 Stunden <i>Tragen Sie innerhalb 24 Stunden eine weitere Schicht auf.</i>
Chemikalienresistenz*	Nach 7 x 24 Stunden
Mechanisch belastbar*	Nach 3 x 24 Stunden
Wasserbelastbar*	Nach 3 x 24 Stunden
Verdünnung	Nicht erlaubt
Reinigungsmittel	Roca Cleaner R5518 (Für Werkzeuge)

## Mischanleitung

2-Komponentenprodukte muss man immer mechanisch mischen, am besten mit einer stufenlos regulierbaren Misch- / Bohrmaschine bei geringer Geschwindigkeit (300 - 400 TPM) Oder andere geeignete Mischgeräte. Verwenden Sie eine saubere Mischstab, die auf die Größe der Dose oder des Mischeimers abgestimmt ist. Ein zu schnelles und zu langes Mischen sollte vermieden werden, um den Lufteinschluss zu minimieren.

Vermischen Sie zuerst die Basis (A) mischen bis es ein homogenes Produkt ist. Den dazugehörigen Härter (vollständig abgetropft oder geschabt) zu Komponente A geben und mindestens 2-3 Minuten mischen, bis eine homogene Masse entsteht. Gießen sie das gemischte Material anschließend in einen anderen Eimer und rühren Sie es nochmals durch.

\* Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.

\*\* Bei 1 kg und 20 °C Produkt.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21  
www.prokol.com • info@prokol.com

**Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft**

# Rocathaan Flooring SL-100

Wenn Zusätze wie Quarzsand oder ähnliches verwendet werden, erst zugeben, wenn die Mischung homogen ist, danach nochmals gut durchmischen.

Bei der Zusammenführung von nicht komplett gefüllten Behältern müssen beide Komponenten gründlich gerührt und im richtigen Verhältnis gewogen werden.

## Anmerkung zur Anwendung

Das Aufbringen von 2-komponenten-Produkten darf ausschließlich bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von weniger als 85% erfolgen. Die minimale Verarbeitungstemperatur und Produkttemperatur beträgt mindestens +15 °C und höchstens +25 °C, wobei die Temperatur des zu behandelnden Untergrunds und des nicht ausgehärteten Materials 3 °C über dem Taupunkt liegen muss. Konsultieren Sie bitte in dieser Hinsicht die Taupunkt-Tabelle!

Große Temperaturunterschiede zwischen Produkt und Untergrund vermeiden. Solche Temperaturunterschiede können das Endergebnis nachteilig beeinflussen.

Die Durchhärtung erfolgt bei höheren Temperaturen schneller und bei niedrigeren Temperaturen langsamer. Auch die Topfzeit hängt von der Produkttemperatur ab.

## Oberfläche und Bedingungen

Die Oberfläche muss ausreichend druckfest sein mit mindestens 25 MPa und über eine minimale Haftkraft von 1,5 MPa verfügen. Die Oberfläche muss sauber und fettfrei sein. Der Boden muss frei von losen Partikeln sein. Konkrete Oberflächen müssen mindestens 28 Tage alt sein. Zementhaut sollte entfernt werden. Monolithische Oberflächen staubarm anstrahlen, sorgfältig von Staub befreien und mit einer geeigneten Grundierung und eventuell einem Ausgleichsmasse versehen.

### Feuchtigkeitsgehalt des Oberfläche

- Zementgebunden : < 4% (Massenanteile)
- Gipsgebunden : < 0,5% (Massenanteile)

Anhydritböden aufscheuern und am besten mit einer tief imprägnierenden Grundierung bearbeiten, um die Oberfläche des Anhydritbodens zu verstärken. Anschließend nochmals grundieren, um die Oberfläche zur Gänze zu verschließen.

Ziehen Sie für ausführliche Informationen über die Vorbehandlung der Oberfläche das Informationsblatt „Vorbehandlung von Oberflächen“ zurate.

## Wichtig

Projekte und Anwendungen können sehr unterschiedlich sein. Sollten Sie Zweifel über eine bestimmte Anwendung, die Materialwahl oder die Vorbereitung die Oberfläche haben, dann wenden Sie sich bitte an Ihren Lieferanten.

Alle technischen Daten in diesem technischen Informationsblatt basieren auf Labortests. Die Daten können sich je nach den Bedingungen ändern.

## Rechtsmitteilung

Die Informationen und vor allem die Empfehlungen in Bezug auf die Anwendung und den endgültigen Verwendungszweck von Prokol-Produkten werden nach bestem Wissen und Gewissen aufgrund des aktuellen Wissensstands und den aktuellen Erfahrungen von Prokol mit Produkten, die auf die richtige Weise gelagert, behandelt und unter normalen Bedingungen angewandt wurden, zur Verfügung gestellt.

In der Praxis gibt es Unterschiede hinsichtlich Material, Unterschichten und tatsächlichen Bedingungen vor Ort, sodass keine Garantie in Bezug auf die Umsetzbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck und auch keinerlei aus irgendeiner rechtlichen Beziehung hervorgehenden Haftung von diesen Informationen oder von anderen schriftlichen Empfehlungen oder sonstigen erteilten Ratschlägen abgeleitet werden können. Die Eigentumsrechte von Dritten müssen respektiert werden.

Prokol garantiert, dass die Produkte frei von Produktionsfehlern sind. Mehrkomponentenprodukte bilden erst nach dem Mischen und Verarbeiten das Endprodukt. Bei richtiger Mischung und Verarbeitung entspricht das Produkt den angegebenen Spezifikationen. Prokol räumt nur bei einer richtigen Verarbeitung und Oberflächenvorbehandlung eine Gewährleistung für das Produkt ein.

Alle Bestellungen werden unter Anwendung der aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen angenommen. Der Anwender muss stets die aktuellste Version des Produktsicherheitsdatenblattes und des Produktinformationsblattes für das jeweilige Produkt zurate ziehen.

Ein Exemplar der aktuellsten Version wird Ihnen auf Wunsch zugesandt und steht unter [www.prokol.com](http://www.prokol.com) zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Blattes verlieren alle früheren Informationsblätter über dieses Produkt ihre Gültigkeit.

- \* Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.
- \*\* Bei 1 kg und 20 °C Produkt.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21  
[www.prokol.com](http://www.prokol.com) • [info@prokol.com](mailto:info@prokol.com)

**Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft**