Rocathaan Flooring **SL-150**



Emissionsfreier, lösemittelfreier, glänzender, farbechter, aliphatischer 2-Komponenten-Polyurethangießboden mit abriebfesten, dekorativen und rissüberbrückenden Eigenschaften. Dieser Gießboden ist geeignet für Fußbodenheizung, hat eine schallabsorbierende Wirkung, eine Shore-Härte von ca. A85 und eignet sich für viele Bereiche und Anwendungen:

- Hochhauskomplexe
- Büros
- · Einrichtungen des Gesundheitswesens
- Museen
- Wohngebäude
- Bibliotheken

Dieses Produkt wird sowohl ein- als auch mehrfarbig aufgetragen. Rocathaan Flooring SL-150 kann in Kombination mit Farbflocken und/oder Antirutschgranulat verarbeitet werden. Um den Gießboden zu erhalten, sollte er mit einer transparenten, elastischen Deckschicht versehen werden.

Artikelnummer und Verpackung

23121-10 im Set zu 10 kg 23121-25 im Set zu 25 kg

Eigenschaften

- In fast allen Farben lieferbar
- Gut gegen normale Chemikalien beständig
- Schlag-, stoß- und verschleißbeständig
- Vollständig wasserdicht
- Nicht thermoplastisch, sodass die Oberflächenhärte auch bei höheren Temperaturen erhalten bleibt
- Gut zu reinigen
- Emissionsfrei
- Sehr angenehme Verarbeitungseigenschaften (Lange Verarbeitungszeit)
- Gute Fließeigenschaften

Shore-Härte	±A85 (DIN 53505, ASTM D2240)
UV-Beständigkeit	Vollständig auf der Basis von aliphatischem Polyurethan

Eigenschaften des Flüssigprodukts

Farbe	Erhältlich in RAL-Farben, siehe
	Farbübersicht.
	Andere Farben sind projektbasiert und
	auf Anfrage erhältlich.
Glanz	Halbglänzend
	Der endgültige Glanzgrad wird durch die
	Endschicht bestimmt.

Dichte	1,51 kg/l gemischtes Produkt
Feststoffgehalt	100%
Haltbarkeit	Bei kühler Lagerung in ungeöffneter
	Verpackung und vor Frost geschützt bis
	mindestens 12 Monate nach
	Herstellungsdatum verwendbar.

Verarbeitungshinweis

Methode	Flachspachte
Verbrauch	1,51 kg/m²/mm
Mischverhältnis	790 Gramm A: 210 Gramm B
Verarbeitungszeit**	25 Minuten
Verarbeitungstemperatu	rOberfläche +15 und +25 °C
	Produkt +15 und +25 °C
	Die optimale untergrund temperatuur ist 20 °C.
Staubtrocken*	Nach 8 Stunden
Begehbar*	Nach 18 Stunden
Überstreichbar*	Min. 18 Stunden
	Tragen Sie innerhalb 24 Stunden eine weitere Schicht auf.
Chemikalienresistenz*	Nach 7 x 24 Stunden
Mechanisch belastbar*	Nach 3 x 24 Stunden
Wasserbelastbar*	Nach 3 x 24 Stunden
Verdünnung	Nicht erlaubt
Reinigungsmittel	Roca Cleaner R5518 (Für Werkzeuge)

Mischanleitung

2-Komponentenprodukte muss man immer mechanisch mischen, am besten mit einer stufenlos regulierbaren Misch- / Bohrmaschine bei geringer Geschwindigkeit (300 - 400 TPM) Oder andere geeignete Mischgeräte. Verwenden Sie eine saubere Mischstab, die auf die Größe der Dose oder des Mischeimers abgestimmt ist. Ein zu schnelles und zu langes Mischen sollte vermieden werden, um den Lufteinschluss zu minimieren.

Vermischen Sie zuerst die Basis (A) mischen bis es ein homogenes Produkt ist. Den dazugehörigen Härter (vollständig abgetropft oder geschabt) zu Komponente A geben und mindestens 2-3 Minuten mischen, bis eine homogene Masse entsteht. Gießen sie das gemischte Material anschließend in einen anderen Eimer und rühren Sie es nochmals durch.

Wenn Zusätze wie Quarzsand oder ähnliches verwendet werden. erst zugeben, wenn die Mischung homogen ist, danach nochmals gut durchmischen.

** Bei 1 kg und 20 °C Produkt.

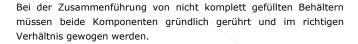


Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21 www.prokol.com • info@prokol.com

Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft

^{*} Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.

Rocathaan Flooring **SL-150**



Anmerkung zur Anwendung

Das Aufbringen von 2-komponenten-Produkten darf ausschließlich bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von weniger als 85% erfolgen. Die minimale Verarbeitungstemperatur und Produkttemperatur beträgt mindestens +15 °C und höchstens +25 °C, wobei die Temperatur des zu behandelnden Untergrunds und des nicht ausgehärteten Materials 3 °C über dem Taupunkt liegen muss. Konsultieren Sie bitte in dieser Hinsicht die Taupunkt-Tabelle!

Große Temperaturunterschiede zwischen Produkt und Untergrund vermeiden. Solche Temperaturunterschiede können das Endergebnis nachteilig beeinflussen.

Die Durchhärtung erfolgt bei höheren Temperaturen schneller und bei niedrigeren Temperaturen langsamer. Auch die Topfzeit hängt von der Produkttemperatur ab.

Oberfläche und Bedingungen

Die Oberfläche muss ausreichend druckfest sein mit mindestens 25 MPa und über eine minimale Haftkraft von 1,5 Mpa verfügen. Die Oberfläche muss sauber und fettfrei sein. Der Boden muss frei von losen Partikeln sein. Konkrete Oberflächen müssen mindestens 28 Tage alt sein. Zementhaut sollte entfernt werden. Monolithische Oberflächen staubarm anstrahlen, sorgfältig von Staub befreien und mit einer geeigneten Grundierung und eventuell einem Ausgleichsmasse versehen.

Feuchtigkeitsgehalt des Oberfläche

Zementgebunden : < 4% (Massenanteile)
Gipsgebunden : < 0,5% (Massenanteile)

Anhydritböden aufscheuern und am besten mit einer tief imprägnierenden Grundierung bearbeiten, um die Oberfläche des Anhydritbodens zu verstärken. Anschließend nochmals grundieren, um die Oberfläche zur Gänze zu verschließen.

Ziehen Sie für ausführliche Informationen über die Vorbehandlung der Oberfläche das Informationsblatt "Vorbehandlung von Oberflächen" zurate.

Wichtig

Projekte und Anwendungen können sehr unterschiedlich sein. Sollten Sie Zweifel über eine bestimmte Anwendung, die Materialwahl oder die Vorbereitung die Oberfläche haben, dann wenden Sie sich bitte an Ihren Lieferanten.

Alle technischen Daten in diesem technischen Informationsblatt basieren auf Labortests. Die Daten können sich je nach den Bedingungen ändern.

Rechtsmitteilung

Die Informationen und vor allem die Empfehlungen in Bezug auf die Anwendung und den endgültigen Verwendungszweck von Prokol-Produkten werden nach bestem Wissen und Gewissen aufgrund des aktuellen Wissensstands und den aktuellen Erfahrungen von Prokol mit Produkten, die auf die richtige Weise gelagert, behandelt und unter normalen Bedingungen angewandt wurden, zur Verfügung gestellt.

In der Praxis gibt es Unterschiede hinsichtlich Material, Unterschichten und tatsächlichen Bedingungen vor Ort, sodass keine Garantie in Bezug auf die Umsetzbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck und auch keinerlei aus irgendeiner rechtlichen Beziehung hervorgehenden Haftung von diesen Informationen oder von anderen schriftlichen Empfehlungen oder sonstigen erteilten Ratschlägen abgeleitet werden können. Die Eigentumsrechte von Dritten müssen respektiert werden.

Prokol garantiert, dass die Produkte frei von Produktionsfehlern sind. Mehrkomponentenprodukte bilden erst nach dem Mischen und Verarbeiten das Endprodukt. Bei richtiger Mischung und Verarbeitung entspricht das Produkt den angegebenen Spezifikationen. Prokol räumt nur bei einer richtigen Verarbeitung und Oberflächenvorbehandlung eine Gewährleistung für das Produkt ein.

Alle Bestellungen werden unter Anwendung der aktuellen Verkaufsund Lieferbedingungen angenommen. Der Anwender muss stets die aktuellste Version des Produktsicherheitsdatenblattes und des Produktinformationsblattes für das jeweilige Produkt zurate ziehen.

Ein Exemplar der aktuellsten Version wird Ihnen auf Wunsch zugesandt und steht unter www.prokol.com zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Blattes verlieren alle früheren Informationsblätter über dieses Produkt ihre Gültigkeit.

 Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.

** Bei 1 kg und 20 °C Produkt.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21 www.prokol.com • info@prokol.com

Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft