

# Rocathaan 300-BA

## Beschreibung und Anwendung

Lösungsmittelfreie 2-Komponenten-Wisch-/Verschleißbeschichtung auf Basis von zähelastischen Polyurethanen. Als Quarzbindemittel zur Realisierung von rutschhemmenden befahrbaren und begehbaren Flächen. U.a. geeignet für:

- Parkdächer
- Ein- und Ausfahrten
- Rampen
- Gehwege
- Plattformen
- Brückendecks
- Galerien und Terrassen
- RORO-Decks

Diese Deckschicht wird als Membrenschutz und als Bindemittel für Einstreusysteme für Abdichtungen und Gussasphalt verwendet.

## Artikelnummer und Verpackung

23150-10 im Set zu 10 kg  
23150-25 im Set zu 25 kg

## Eigenschaften

- Beständig gegen atmosphärische Schadstoffe und verschiedene Chemikalien
- Nicht thermoplastisch, sodass die Oberflächenhärte auch bei höheren Temperaturen erhalten bleibt
- Gute Bindung mit mineralischen Oberflächen

Shore-Härte	±D60 (DIN 53505, ASTM D2240)
UV-Beständigkeit	Vollständig. Eine gewisse Verfärbung ist bei aromatischen Polyurethanen normal.

## Eigenschaften des Flüssigprodukts

Farbe	Hellgrau <i>Andere Farben sind projektbasiert und auf Anfrage erhältlich.</i>
Dichte	1,43 kg/l gemischtes Produkt
Feststoffgehalt	100%
Haltbarkeit	Bei kühler Lagerung in ungeöffneter Verpackung und vor Frost geschützt bis mindestens 12 Monate nach Herstellungsdatum verwendbar.

## Verarbeitungshinweis

Methode	Spachtel, Wischer, Rakel
Verbrauch	0,75 - 1,25 kg/m <sup>2</sup> /Schicht <i>Je nach gewünschter Korngröße.</i>
Mischverhältnis	850 Gramm A : 150 Gramm B

Verarbeitungszeit**	Bei 15 °C	ca. 35 Minuten	
	Bei 20 °C	ca. 25 Minuten	
	Bei 25 °C	ca. 15 Minuten	
VerarbeitungstemperaturOberfläche	Produkt	Min. +5 °C	Max. +25 °C
		Min. +5 °C	Max. +25 °C
Begehbar*	Bei 10 °C	Nach 24 Std.	
	Bei 20 °C	Nach 12 Std.	
	Bei 25 °C	Nach 8 Std.	
Überstreichbar*	Bei 10 °C	Min. 36 Std.	Max. 48 Std.
	Bei 20 °C	Min. 24 Std.	Max. 24 Std.
	Bei 25 °C	Min. 12 Std.	Max. 18 Std.
Chemikalienresistenz*	Nach 7 x 24 Stunden		
Mechanisch belastbar*	Nach 3 x 24 Stunden		
Verdünnung*	Rocathaan Verdünnung. Fügen Sie nach sorgfältigem Mischen von A und B maximal 5% hinzu. Die Zugabe von Verdünnung beeinflusst die Trocknungszeit.		
Reinigungsmittel	Roca Cleaner R5518 (Für Werkzeuge)		

Die Zeiten sind Näherungswerte, die durch veränderliche Umgebungsbedingungen wie (Produkt-)Temperatur, relative Luftfeuchtigkeit und Schichtdicke beeinflusst werden.

## Mischanleitung

2-Komponentenprodukte muss man immer mechanisch mischen, am besten mit einer stufenlos regulierbaren Misch- / Bohrmaschine bei geringer Geschwindigkeit (300 - 400 TPM) Oder andere geeignete Mischgeräte. Verwenden Sie eine saubere Mischstab, die auf die Größe der Dose oder des Mischeimers abgestimmt ist. Ein zu schnelles und zu langes Mischen sollte vermieden werden, um den Lufteinschluss zu minimieren.

Vermischen Sie zuerst die Basis (A) mischen bis es ein homogenes Produkt ist. Den dazugehörigen Härter (vollständig abgetropft oder geschabt) zu Komponente A geben und mindestens 2-3 Minuten mischen, bis eine homogene Masse entsteht. Gießen sie das gemischte Material anschließend in einen anderen Eimer und rühren Sie es nochmals durch.

Wenn Zusätze wie Quarzsand oder ähnliches verwendet werden. erst zugeben, wenn die Mischung homogen ist, danach nochmals gut durchmischen.

Bei der Zusammenführung von nicht komplett gefüllten Behältern müssen beide Komponenten gründlich gerührt und im richtigen Verhältnis gewogen werden.

\* Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.

\*\* Bei 1 kg und 20 °C Produkt.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21  
www.prokol.com • info@prokol.com

**Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft**

# Rocathaan 300-BA

## Anmerkung zur Anwendung

Alle im Produkt verwendeten Beimischungen müssen absolut trocken sein. Bevorzugt werden feuergetrocknete und entstaubte Granulate. Kann in lösungsmittelfreier Form bereits nach 1 Stunde bei 20 °C\* auf Hotspray-Systemen verarbeitet werden.

Das Aufbringen von 2-komponenten-Produkten darf ausschließlich bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von weniger als 85% erfolgen. Die minimale Produkt- und Oberflächentemperatur beträgt +5 °C, wobei die Temperatur des zu behandelnden Untergrunds und des nicht ausgehärteten Materials 3 °C über dem Taupunkt liegen muss. Konsultieren Sie bitte in dieser Hinsicht die Taupunkt-Tabelle!

Die Durchhärtung erfolgt bei höheren Temperaturen schneller und bei niedrigeren Temperaturen langsamer. Auch die Topfzeit hängt von der Produkttemperatur ab.

## Oberfläche und Bedingungen

Die Oberfläche muss ausreichend druckfest sein mit mindestens 25 MPa und über eine minimale Haftkraft von 1,5 MPa verfügen. Die Oberfläche muss sauber und fettfrei sein. Der Boden muss frei von losen Partikeln sein. Konkrete Oberflächen müssen mindestens 28 Tage alt sein. Zementhaut sollte entfernt werden. Monolithische Oberflächen staubarm anstrahlen und sorgfältig von Staub befreien.

Stahl strahlen, Sa 2,5, 75 -80 Mikrometer, DIN EN ISO 12 944, Teil 4.

Feuchtigkeitsgehalt des Oberfläche

- Zementgebunden : < 4% (Massenanteile)
- Gipsgebunden : < 0,5% (Massenanteile)

In jedem Fall ist eine geeignete Grundierung aufzutragen oder die Verarbeitungszeit des vorherigen Anstrichs strikt einzuhalten. Wenn die Verarbeitungszeit überschritten wird, muss die vorherige Schicht mechanisch geschliffen und eine geeignete Grundierung aufgetragen werden.

Ziehen Sie für ausführliche Informationen über die Vorbehandlung der Oberfläche das Informationsblatt „Vorbehandlung von Oberflächen“ zurate.

## Wichtig

Projekte und Anwendungen können sehr unterschiedlich sein. Sollten Sie Zweifel über eine bestimmte Anwendung, die Materialwahl oder die Vorbereitung der Oberfläche haben, dann wenden Sie sich bitte an Ihren Lieferanten.

Alle technischen Daten in diesem technischen Informationsblatt basieren auf Labortests. Die Daten können sich je nach den Bedingungen ändern.

## Rechtsmitteilung

Die Informationen und vor allem die Empfehlungen in Bezug auf die Anwendung und den endgültigen Verwendungszweck von Prokol-Produkten werden nach bestem Wissen und Gewissen aufgrund des aktuellen Wissensstands und den aktuellen Erfahrungen von Prokol mit Produkten, die auf die richtige Weise gelagert, behandelt und unter normalen Bedingungen angewandt wurden, zur Verfügung gestellt.

In der Praxis gibt es Unterschiede hinsichtlich Material, Unterschichten und tatsächlichen Bedingungen vor Ort, sodass keine Garantie in Bezug auf die Umsetzbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck und auch keinerlei aus irgendeiner rechtlichen Beziehung hervorgehenden Haftung von diesen Informationen oder von anderen schriftlichen Empfehlungen oder sonstigen erteilten Ratschlägen abgeleitet werden können. Die Eigentumsrechte von Dritten müssen respektiert werden.

Prokol garantiert, dass die Produkte frei von Produktionsfehlern sind. Mehrkomponentenprodukte bilden erst nach dem Mischen und Verarbeiten das Endprodukt. Bei richtiger Mischung und Verarbeitung entspricht das Produkt den angegebenen Spezifikationen. Prokol räumt nur bei einer richtigen Verarbeitung und Oberflächenvorbehandlung eine Gewährleistung für das Produkt ein.

Alle Bestellungen werden unter Anwendung der aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen angenommen. Der Anwender muss stets die aktuellste Version des Produktsicherheitsdatenblattes und des Produktinformationsblattes für das jeweilige Produkt zurate ziehen.

Ein Exemplar der aktuellsten Version wird Ihnen auf Wunsch zugesandt und steht unter [www.prokol.com](http://www.prokol.com) zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Blattes verlieren alle früheren Informationsblätter über dieses Produkt ihre Gültigkeit.

- \* Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.
- \*\* Bei 1 kg und 20 °C Produkt.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21  
[www.prokol.com](http://www.prokol.com) • [info@prokol.com](mailto:info@prokol.com)

**Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft**