

Prokol FireGuard Pro 200

Beschreibung und Anwendung

Prokol FireGuard Pro ist eine hochfeste 2-Komponenten-Beschichtung auf Basis von Polyurea-Kombinationen. Prokol FireGuard Pro 200 wurde als extrem haltbares Finish mit hervorragenden flammhemmenden Eigenschaften entwickelt und hat die Baustoffklasse A2-s1,d0. Das Produkt ist verschleißfest, farbbeständig und leicht zu reinigen und eignet sich für die Veredelung von mineralischen Untergründen, Metallen, Holz und Gipskarton.

Prokol FireGuard Pro 200 kann angewandt werden auf/in:

- Decken, Fußböden und Wänden in Gemeinschaftsräumen
- Treppenhäusern
- Fassaden

Bei einer Schichtdicke von 150 Mikrometer werden optimale Eigenschaften hinsichtlich Brandhemmung, mechanischer Eigenschaften und Wetterbeständigkeit erzielt.

Prokol FireGuard Pro 200 trocknet bei Zimmertemperatur schnell.

Unabhängig getestet durch Warrington Fire, Gent.

Testmethode EN 13501-1:2007+A1:2009.

Klassifizierungsbericht Nr. 18831B Klasse A2-s1, d0



Artikelnummer und Verpackung

42081-5 im Set zu 5 kg

42081-10 im Set zu 10 kg

Eigenschaften

- Feuerhemmend
- Verschleißfest
- Leicht zu reinigen
- Antikorrosiv
- Kurze Trocknungszeit unter den meisten Bedingungen

Unabhängig getestet auf:

Härte – BS EN ISO 1580	Bestanden
Feuerhemmung EN 13501-1:2007+A1:2009	Bestanden
QUV – ISO 11507	Bestanden
Schlagfestigkeit – ISO 6272-1	Bestanden
Reinigungsfähigkeit – ISO 2812-1	Bestanden
Wasser	Bestanden
Spülmittel	Bestanden
Sainsbury Multi Surface Cleaner	Bestanden

Eigenschaften des Flüssigprodukts

Farbe	Erhältlich in RAL-Farben, siehe Farbübersicht. <i>Andere Farben sind projektbasiert und auf Anfrage erhältlich.</i>
Glanz	Glänzend, seidenmatt und matt auf Anfrage
Dichte	1,43 kg/l gemischtes Produkt
Viskosität	Komponente A ca. 1500 mPa:s Komponente B ca. 1000 mPa:s
Feststoffgehalt	>89%
VOC-gehalt	85 g/l
Haltbarkeit	Lagertemperatur +5 - +40 °C. In ungeöffneter Verpackung und an einem kühlen Ort, bis mindestens 12 Monate nach Herstellungsdatum verwendbar

Verarbeitungshinweis

Methode	Pinself, Roller, Sprühpistole, Airmix. <i>Handauftrag: immer 2 Schichten.</i> <i>Gesprüht: 1 Schicht.</i>
Verbrauch	0,20 - 0,25 kg/m ² /Schicht
Theoretische Ergiebigkeit	6 - 10 m ² /l
Mischverhältnis	795 Gramm A : 205 Gramm B
Verarbeitungszeit**	Ca. 30 Minuten <i>Während des Mischens erhöht sich die Viskosität des Produkts.</i>
Spritzdruck	70-130 bar Airmix, Düse 9, 13, 15 30/40/60 Grad
HVLP-Pistole	3,5 - 4 bar Nadel 2
Schichtdicke (trocken)	140 - 160 Mikrometer
Überstreichbar*	Nach 4 Stunden
Chemikalienresistenz*	Nach 4 x 24 Stunden
Staubtrocken*	Nach 45 Minuten
Verdünnung	ProFast TH-S. 3% je nach verwendetem Werkzeug, Anwendungsmethode und Temperatur des gemischten Produkts. Erst hinzufügen, nachdem Basis und Härter vermischt sind
Reinigungsmittel	Roca Cleaner N6500-P (Für Werkzeuge)

Die Zeiten sind Näherungswerte, die durch veränderliche Umgebungsbedingungen wie (Produkt-)Temperatur, relative Luftfeuchtigkeit, Belüftung und Schichtdicke beeinflusst werden.

* Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.

** Bei 1 kg und 20 °C Produkt.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.com • info@prokol.com

Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft

Prokol FireGuard Pro 200

Mischanleitung

2-Komponentenprodukte muss man immer mechanisch mischen, am besten mit einer stufenlos regulierbaren Misch- / Bohrmaschine bei geringer Geschwindigkeit (300 - 400 TPM) Oder andere geeignete Mischgeräte. Verwenden Sie eine saubere Mischstab, die auf die Größe der Dose oder des Mischeimers abgestimmt ist. Ein zu schnelles und zu langes Mischen sollte vermieden werden, um den Lufteinschluss zu minimieren.

Vermischen Sie zuerst die Basis (A) mischen bis es ein homogenes Produkt ist. Den dazugehörigen Härter (vollständig abgetropft oder geschabt) zu Komponente A geben und mindestens 2-3 Minuten mischen, bis eine homogene Masse entsteht. Gießen sie das gemischte Material anschließend in einen anderen Eimer und rühren Sie es nochmals durch.

Wenn Zusätze wie Quarzsand oder ähnliches verwendet werden. erst zugeben, wenn die Mischung homogen ist, danach nochmals gut durchmischen.

Bei der Zusammenführung von nicht komplett gefüllten Behältern müssen beide Komponenten gründlich gerührt und im richtigen Verhältnis gewogen werden.

Anmerkung zur Anwendung

Produkte mindestens 24 Stunden lang im Raum, in dem sie verarbeitet werden sollen, akklimatisieren lassen. Große Temperaturunterschiede zwischen Produkt und Untergrund vermeiden. Solche Temperaturunterschiede können das Endergebnis nachteilig beeinflussen.

Dieses Produkt dürfen ausschließlich bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 35 - 90% verarbeitet werden. Eine höhere Luftfeuchtigkeit beschleunigt die Aushärtung, eine niedrige Luftfeuchtigkeit verzögert die Aushärtung. Die Verarbeitungszeit des gemischten Produkts ist u. a. von der Produkttemperatur abhängig.

Die Oberflächentemperatur des nicht ausgehärteten Materials muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen. Konsultieren Sie bitte in dieser Hinsicht die Taupunkt-Tabelle!

Bei einigen Farben kann aufgrund der gegebenen Deckkraft eine zweite Schicht erforderlich sein.

Oberfläche und Bedingungen

- Konkrete Untergründe müssen frei von Staub und Verunreinigungen sein. Sie sollten zur besseren Haftung geschliffen oder gestrahlt werden.

- Gipskartonplatten müssen sauber und frei von Staub und Verunreinigungen sein.

Feuchtigkeitsgehalt des Oberfläche

- Zementgebunden : < 4% (Massenanteile)
- Gipsgebunden : < 0,5% (Massenanteile)

Wichtig

Projekte und Anwendungen können sehr unterschiedlich sein. Sollten Sie Zweifel über eine bestimmte Anwendung, die Materialwahl oder die Vorbereitung die Oberfläche haben, dann wenden Sie sich bitte an Ihren Lieferanten.

Alle technischen Daten in diesem technischen Informationsblatt basieren auf Labortests. Die Daten können sich je nach den Bedingungen ändern.

Rechtsmitteilung

Die Informationen und vor allem die Empfehlungen in Bezug auf die Anwendung und den endgültigen Verwendungszweck von Prokol-Produkten werden nach bestem Wissen und Gewissen aufgrund des aktuellen Wissensstands und den aktuellen Erfahrungen von Prokol mit Produkten, die auf die richtige Weise gelagert, behandelt und unter normalen Bedingungen angewandt wurden, zur Verfügung gestellt.

In der Praxis gibt es Unterschiede hinsichtlich Material, Unterschichten und tatsächlichen Bedingungen vor Ort, sodass keine Garantie in Bezug auf die Umsetzbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck und auch keinerlei aus irgendeiner rechtlichen Beziehung hervorgehenden Haftung von diesen Informationen oder von anderen schriftlichen Empfehlungen oder sonstigen erteilten Ratschlägen abgeleitet werden können. Die Eigentumsrechte von Dritten müssen respektiert werden.

Prokol garantiert, dass die Produkte frei von Produktionsfehlern sind. Mehrkomponentenprodukte bilden erst nach dem Mischen und Verarbeiten das Endprodukt. Bei richtiger Mischung und Verarbeitung entspricht das Produkt den angegebenen Spezifikationen. Prokol räumt nur bei einer richtigen Verarbeitung und Oberflächenvorbehandlung eine Gewährleistung für das Produkt ein.

Alle Bestellungen werden unter Anwendung der aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen angenommen. Der Anwender muss stets die aktuellste Version des Produktsicherheitsdatenblattes und des Produktinformationsblattes für das jeweilige Produkt zurate ziehen.

Ein Exemplar der aktuellsten Version wird Ihnen auf Wunsch zugesandt und steht unter www.prokol.com zur Verfügung.

* Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.

** Bei 1 kg und 20 °C Produkt.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.com • info@prokol.com

Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft

Prokol FireGuard Pro 200

Mit dem Erscheinen dieses Blattes verlieren alle früheren Informationsblätter über dieses Produkt ihre Gültigkeit.

* Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit.

** Bei 1 kg und 20 °C Produkt.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.com • info@prokol.com

Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft