

Primer-Tabelle

SUBSTRAT	VORBEHANDLUNG	Entfetten und trocknen lassen	(Diamant) Schleifen & Entstauben	Entfernen Sie die oberste Schicht & Entstaubung	Strahlen (Stahl Sa 2,5 / 90) & Entstauben	Nassreinigung, Entfettung & Trocken	TX Adhesion Promotor	Adhäsionstest anwenden	TYPE PRIMER	Rocapox Primer GV-M	Rocapox EP Primer ELT	Rocapox Resin 100	Rocapox Epoxy gel	Rocapox Screed	Rocathaan Primer SG4	Rocathaan Primer UNI	Rocathaan Primer UNI-RW	Rocathaan Primer OV	ProFast Primer RW
	Anhydrite			VB1							OIN	✓	OIN						
Asphalt					VB1	VB1												✓	
Aluminium neu		VB1	VB2				VB3									✓			✓
Aluminium korrodiert		VB1					VB2									✓			✓
Bitumen																✓			
Keramik Bodenplatte		VB1		VB2			VB3			✓		✓							
Beton					VB					✓		✓	OIN	OIN					✓
Betonsper Holz		VB1		VB2						✓		✓							
Galvanisierter Elektrolyt		VB1	VB2				VB3									✓			
Galvanisierter hot-dip		VB1	VB2				VB3									✓			
Galvanisierter korrodiert		VB1								✓		✓				✓			✓
Hartholz								VB1							✓				
Köper neu			VB1				VB2			✓		✓				✓			✓
Köper korrodiert		VB1								✓		✓				✓			✓
Bestehende Kunststoffschichten		VB1	VB2													✓			✓
Polyester		VB1								✓		✓				✓			✓
Fichteholz		VB1													✓				
Stahl		VB1			VB2												✓		✓
Sandzement			VB1							✓		✓		OIN					✓
Holzplattenmaterial		VB1	JA da												✓				
Zink neu			VB1				VB2			✓		✓				✓			✓
Zink korrodiert			VB1				VB2			✓		✓				✓			✓

Erläuterung:

- VB1 Erste Vorbehandlung
- VB2 Zweite Vorbehandlung
- VB3 Dritte Vorbehandlung
- OIN Optional bei Bedarf
- ✓ Geeignete Grundierung. Wahl je nach Situation.

Grundbedingungen:

Die Oberfläche muss immer sauber, trocken, ohne Teilverlust und fettfrei sein. Überprüfen Sie immer die Verträglichkeit mit Reinigungsmitteln. Diese Tabelle ist nur eine Anleitung. Hieraus kann kein Recht geltend gemacht werden. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte an Ihren Ansprechpartner.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
 www.prokol.com • info@prokol.com

Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft